

PLATAFORMAS ARTICULADAS DIESEL



A A12-A15 JRTD



AIRO

SAFELY, HIGHER.

MADE IN ITALY

PRESTACIONES

La gran maniobrabilidad, el rendimiento y la versatilidad de uso hacen que esta serie sea especialmente adecuada para todo tipo de trabajos de construcción, mantenimiento e instalación en exteriores.

VENTAJAS

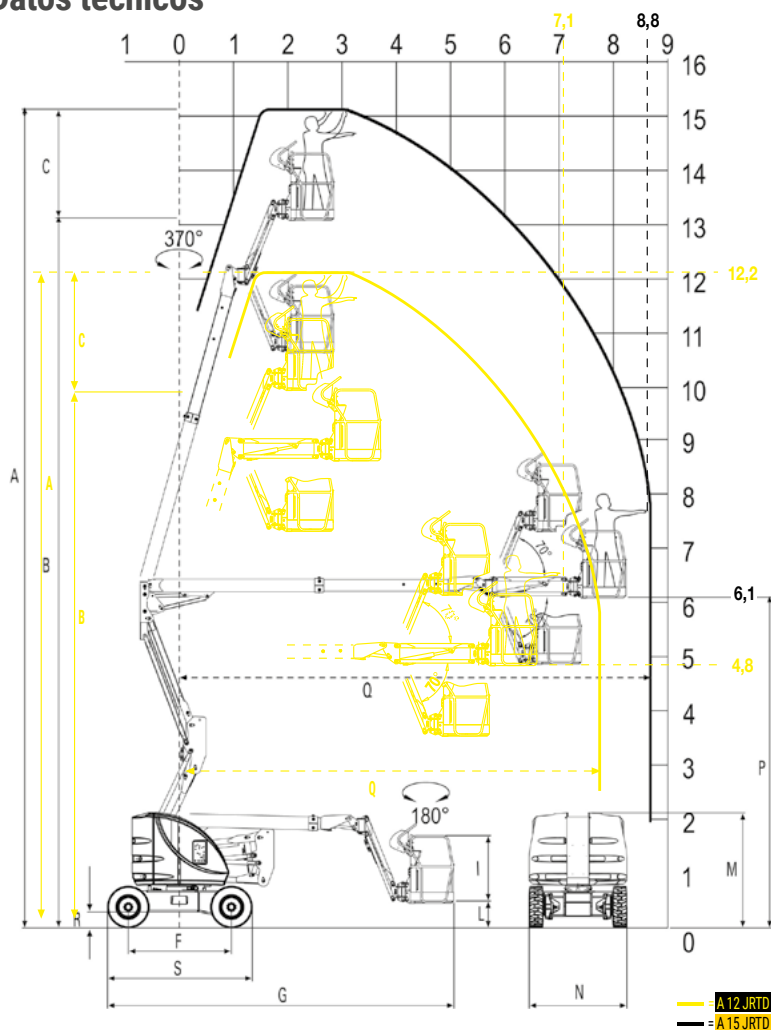
Funcionamiento eficiente de la máquina con emisiones reducidas gracias a la eficaz tracción a las cuatro ruedas y al motor diésel que cumple la stage V.

VALORES AÑADIDOS

40 años de experiencia en diseño y fabricación son una garantía de fiabilidad y durabilidad.



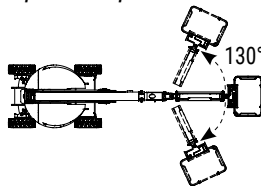
Datos técnicos



	A12 JRTD	A15 JRTD	A12 JRTD	A15 JRTD
A	12200	15100	L	480
B	10200	13100	M	2090/2450*
C	2000	2000	N	1800
F	1900	1900	P	4800
G	5600/4000*	6505/4700*	Q	7100
I	1200	1200	R	250
			S	2670

(*) posición de transporte

Opción: rotación plumín 65°+65°



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		A12 JRTD	A15 JRTD
Capacidad total/ N. max personas	kg	230 / 2	230 / 2
Altura máxima de trabajo	m	12,2	15,1
Extensión máxima de trabajo	m	7,1	8,8
Rotación de la turreta	°	370°	370°
Desplazamiento trasero	cm	0	0
Rotación de la plataforma	°	90°+90°	90°+90°
Dimensiones plataforma	mm	800x1400	800x1400
Alimentación	-	Yanmar Diesel 3TNV-88 25kW	
Batería de arranque	V/Ah	12/135	12/135
Capacidad de depósito de aceite	l	90	90
Máxima presión hidráulica	bar	380/250	380/250
Velocidad de desplazamiento (rápida) (velocidad/seguridad)	km/h	6/0,6	6/0,6
Inclinación (transv. / longitudinal)	°	4	3,5
Pendiente superable	%	38	35
Radio interno y externo de curvatura	m	1,25/3,60	1,25/3,60
Dimensiones neumáticos	mm	Ø730x230	Ø730x230
Tipo neumáticos	-	10x16,5	10x16,5
Peso total	kg	5800	6630

Tigieffe Srl tiene una política de constante mejoramiento de sus productos. Las fotografías utilizadas pueden representar equipamientos con accesorios y opciones incluidos. Las especificaciones son indicativas y están sujetas a cambios sin aviso previo. Algunos accesorios o normas nacionales pueden producir un aumento de peso. Las especificaciones técnicas pueden variar según las normas nacionales o con la adición de equipos opcionales.



Equipamiento Estándar

- Transmisión hidrostática y tracción 4WD / 2WS
- Controles simultáneos proporcionales
- Claxon, cuentahoras, inclinómetro y aviso acústico de movimiento
- SENTINEL-Sistema de protección secundaria con indicadores LED intermitentes y alarma sonora
- Desplazamiento permitido a la max. altura
- Pantalla por control diagnóstico
- Dispositivo límite de carga en la plataforma
- Plumín (1,32m +70° / -70°)
- Plumín basculante para reducción dimensiones del transporte
- Plataforma de acero 900 x 1400 mm
- Rotación hidráulica de la plataforma (90°+90°)
- Rotación turreta de 370° no continua
- Rotación compartimento del motor para un fácil mantenimiento
- Neumáticos todo terrenos rellenos de espuma
- Configuración línea eléctrica 230V en la plataforma
- Motor DIESEL Yanmar refrigerado por agua, conforme Stage V, con FAP
- Conector telemático
- Declaración de conformidad CE

Opciones y accesorios

- Tapa de protección de la caja de control
- Protección rígida de comandos con almacenamiento y puerta USB
- Rotación plumín de 130°
- Línea eléctrica de 230 V en plataforma
- Línea eléctrica de 230 V en plataforma con interruptor diferencial automático
- Maniobras "Quick-up" y "Quick-down" para subida y bajada rápida
- Generador hidráulico 3kVA 230V 50Hz
- Línea de aire/agua en la plataforma
- Kit de gestión de la flota
- Opción de motor YANMAR Stage III para los mercados de exportación