

NACELLES ARTICULÉES DIESEL



A A12-A15 JRTD



AIRO

SAFELY, HIGHER.

MADE IN ITALY

PERFORMANCES

La grande maniabilité, les performances et la polyvalence d'utilisation rendent cette série particulièrement adaptée à tous les types de travaux de construction, de maintenance et d'installation en extérieur.

AVANTAGES

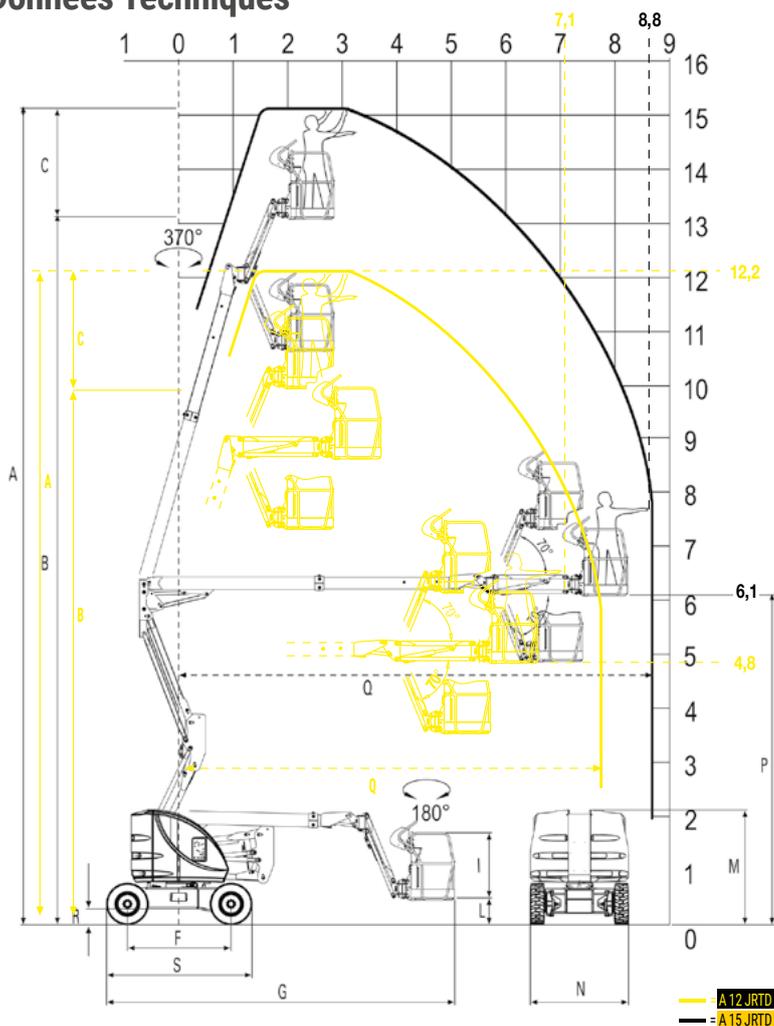
Fonctionnement efficace de la machine avec des émissions réduites grâce à une traction intégrale efficace et un moteur diesel conforme à la norme Stage V.

VALEURS

Plus de 40 ans d'expérience dans la conception et la production sont une garantie de fiabilité et de durabilité.



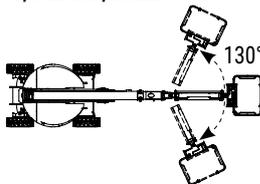
Données Techniques



	A12 JRTD	A15 JRTD	A12 JRTD	A15 JRTD
A	12200	15100	L	480
B	10200	13100	M	2090/2450*
C	2000	2000	N	1800
F	1900	1900	P	4800
G	5600/4000*	6505/4700*	Q	7100
I	1200	1200	R	250
			S	2670

(*) position de transport

Optional: bras pendulaire 65°+65°



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	A12 JRTD	A15 JRTD
Charge maximale / Nbr de personnes	kg 230 / 2	230 / 2
Hauteur / Déplacement possible à l'hauteur max.	m 12,2	15,1
Déport. Max. de travail	m 7,1	8,8
Rotation tourelle	° 370°	370°
Déport de contre-poids ext	cm 0	0
Rotation panier	° 90°+90°	90°+90°
Dimensions plateforme	mm 800x1400	800x1400
Alimentation	Yanmar Diesel 3TNV-88 25kW	
Batterie de démarrage	V/Ah 12/135	12/135
Capacité réservoir d'huile	l 90	90
Pression hydraulique max	bar 380/250	380/250
Vitesse de déplacement (maxi/en hauteur)	km/h 6/0,6	6/0,6
Dévers long. / trasv.	° 4	3,5
Pente admissible	% 38	35
Rayon de braquage intérieur/extérieur	m 1,25/3,60	1,25/3,60
Dimensions pneus	mm Ø730x230	Ø730x230
Type de pneus	- 10x16,5	10x16,5
Poids total	kg 5800	6630

Tigieffe Srl adopte une politique d'amélioration continue des produits. Les photographies utilisées peuvent représenter l'équipement, y compris les accessoires et les options. Les spécifications sont indicatives et peuvent être modifiées sans préavis. Certains accessoires ou normes nationales peuvent entraîner une augmentation du poids. Les spécifications techniques peuvent varier en fonction des normes nationales ou de l'ajout de équipements en option.*



Equipement Standard

- Transmission hydrostatique avec motricité 4X4 et 2 roues directrices
- Mouvements proportionnels simultanés
- Klaxon, compteur horaire, capteur de dévers et vertisseur acoustique des mouvements
- Système de protection secondaire "SENTINEL" avec avertisseur lumineux et sonore
- Déplacement possible à la hauteur max.
- Dispositif de diagnostic
- Contrôle de surcharge de la plateforme
- Bras pendulaire (1,32m +70°/-70°)
- Bras pendulaire basculant pour réduction dimensions de transport
- Plateforme standard en acier 900 x 1400 mm
- Rotation hydraulique de la plateforme (90°+90°)
- Rotation pas continue tourelle 370°
- Moteur pivotant pour entretien facile
- Pneus en mousse tout terrain
- Configuration ligne électrique 230V en plateforme
- Moteur diesel Yanmar refroidi par eau, conforme à la norme Stage V, avec FAP
- Connecteur télématique
- Déclaration de conformité CE

Options et accessoires

- Protection du pupitre de commandes
- Protection de contrôle ABS et porte-outils et prise USB de recharge
- Panier en acier 900 x 1800
- Rotation du bras pendulaire 130°
- Ligne électrique 230 V dans la plateforme
- Ligne électrique 230 V dans la plateforme avec disjoncteur différentiel
- Système de montée/descente rapide "Quick-up" et "Quick-down" avec joystick unique
- Générateur hydraulique 3kVA 230V 50Hz
- Ligne air/eau dans la plateforme
- Kit gestion de flotte
- Option moteur YANMAR Stage III de pour les marchés d'exportation