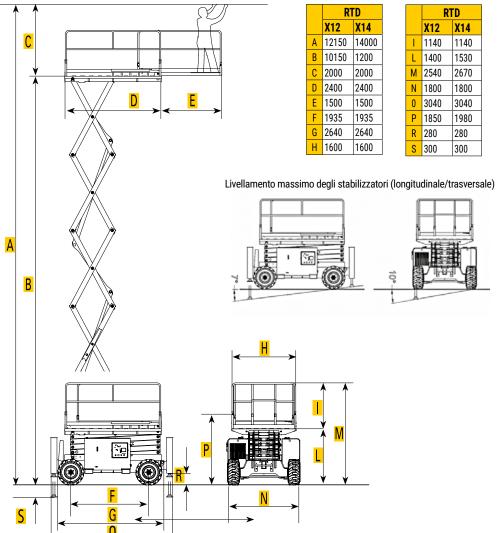








Dati Tecnici



	U				
SPECIFICHE TECNICHE			X12 RTD	X14 RTD	•
Altezza massima lavoro		mm	12150	14000	•
Altezza massima piano calpestio		mm	10150	12000	
Portata totale / n. persone		kg	450/3	400 kg/3	
Portata su piattaforma estesa		kg	450/3	400 kg/ 3	
Estensione manuale piattaforma		m	1,5	1,5	
Tempo di sollevamento		s	40	40	•
Tempo di discesa		S	60	60	
Alimentazione			Diesel YANMAR 3TNV80F-SDSA 17kW	Diesel YANMAR 3TNV80F-SDSA 17kW	•
Batteria di avviamento		V/Ah	12/100	12/100	
Max. pressione idraulica		bar	240	240	40
Capacità serbatoio olio		I	80	80	
Capacità serbatoio diesel		T.	30	30	•
Velocità trasla	zione (sicurezza/veloce)	km/h	0,4/4,5	0,4/4,5	•
Inclinazione Long. Trasv		٥	3/2,5	3-2/3-1,0	
Pendenza superabile		%	35	35	
Raggio int./est. di curvatura		m	2,4/4,7	2,4/4,7	
Livellamento massimo degli stabilizzatori (long/trasv)		0	7 / 10	7 / 10	
Dimensioni gomme		mm	Ø 650x300	Ø 650 x 300	
Tipo gomme			26x12-12	26x12-12	
Peso totale con stabilizzatori		kg	4330	4530	



Allestimento Standard

- Trasmissione idraulica 4 WD e comandi proporzionali
- Protezione anticesoiamento elettrica
- · Assale anteriore oscillante
- Pianale estensibile manualmente (m 1,50)
- Clacson e contaore
- Controllo elettrico inclinazione piattaforma con blocco automatico
- · Avvisatore acustico movimenti
- Traslazione consentita alla massima altezza (X14 RTD max. 12m altezza di lavoro)
- · Display diagnostico
- Ringhiere ribaltabili
- · Limitatore del carico in piattaforma
- Motore Diesel Yanmar raffreddato ad acqua
- Stabilizzatori con sistema di livellamento automatico
- Punti di ancoraggio e sollevamento
- Predisposizione per linea elettrica 230 V in piattaforma
- Connettore telematico
- Dichiarazione di Conformità C€ SOLO VERSIONE X14 RTD
- Inclinometro con intervento variabile in base altezza di traslazione

Opzioni e accessori

- Avvisatorl luminosi lampeggiantl (N. 2)
- Cappuccio di protezione scatola comandi
- Linea elettrica 230 V in piattaforma
- Linea elettrica 230 V in piattaforma con salvavita
- Pneumatici artigliati riempiti con schiuma
- Generatore Idraulico 3kVA 230V 50Hz
- · Linea aria / acqua in piattaforma
- SAFE Sistema di protezione secondaria
- Kit gestione flotta

Nota: a richiesta versione disponibile senza stabilizzatori

