

SCHERENARBEITSBÜHNE MIT DOPPEL-AUSSCHUB



# X XL20 RTH

# XL20 RTE



# AIRO

SAFELY, HIGHER.



MADE IN ITALY



↖ 2m

→ 7,4m

700kg



## PERFORMANCE

Hohe Leistung und Vielseitigkeit machen diese Serie besonders geeignet für Arbeiten auf Baustellen, aber auch für industrielle Wartungsarbeiten dank des leistungsstarken, aber umweltfreundlichen Elektromotors und der nicht markierenden Geländereifen.

## VORTEILE

Die grosse, beidseitig ausziehbare Plattform (bis zu 7,4 m) mit einer Tragfähigkeit von 700 kg (einschließlich bis zu 6 Personen) ist bis zur maximalen Arbeitshöhe fahrbar und verfügt über einen Allradantrieb mit Pendelachse, der eine hervorragende Kontrolle im unwegsamen Gelände gewährleistet. Der AC-Motorantrieb ermöglicht niedrige Wartungskosten und einen emissionsfreien Betrieb. Alles Vorteile, welche diese Baureihe an die Branchenspitze stellen.

## WERTHALTIGKEIT

40 Jahre Erfahrung in Konstruktion und Fertigung sind eine Garantie für Zuverlässigkeit und Langlebigkeit.

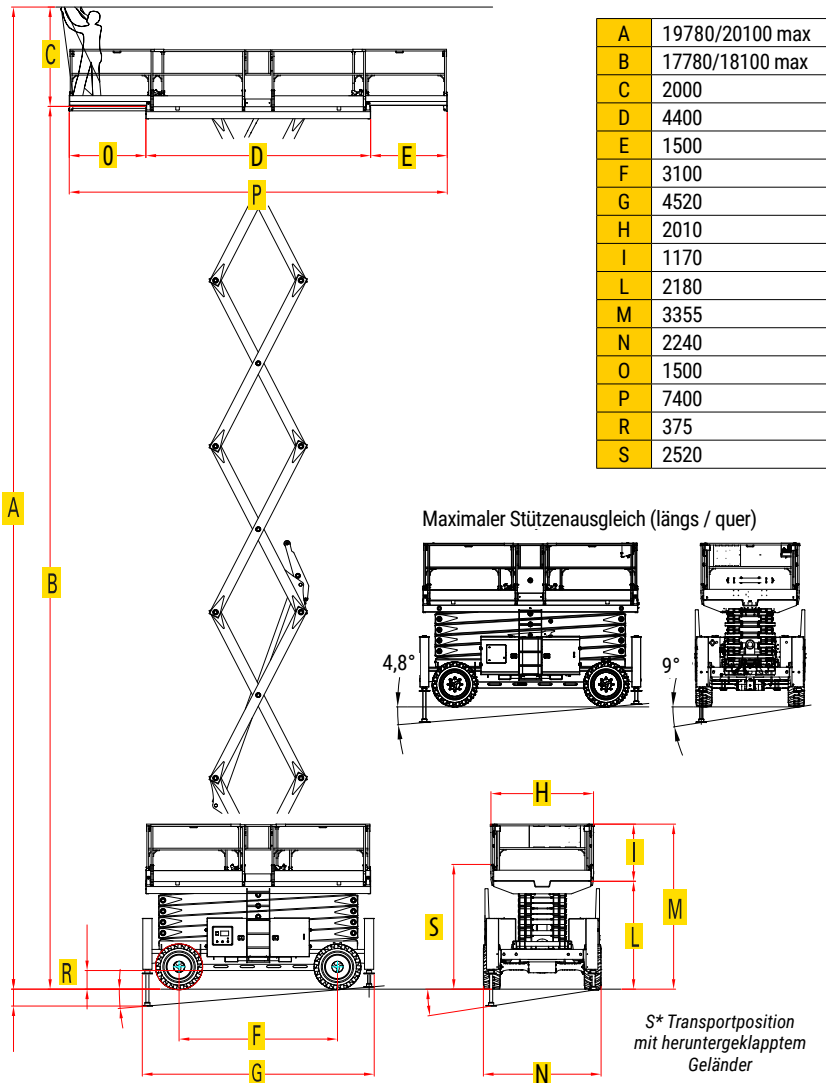


# XL20 RTH

# XL20 RTE



## TECHNISCHE DATEN



| TECHNISCHES DATENBLATT                         |          | XL20 RTE                           | XL20 RTH  |
|--|----------|------------------------------------|---|
| Max. Arbeitshöhe                               | mm       | 19900                              | 19900   |
| Max. Plattformhöhe                             | mm       | 17900                              | 17900   |
| Maximale Verfahrhöhe                           | m        | max                                | max.  |
| Tragfähigkeit der Plattform /Max. Personenzahl | kg       | 700/6                              | 700/6   |
| Tragfähigkeit auf ausgefahrener Plattform      | kg       | 520/4                              | 520/4   |
| Manuelle Plattformverlängerung, beidseitig     | m        | 1,50                               | 1,50  |
| Hubzeit (unbeladen)                            | s        | 110                                | 110   |
| Senkzeit                                       | s        | 90                                 | 90  |
| Antrieb  |          | 2 AC-Elektromotoren<br>8.5 - 12 kW | Diesel YANMAR 3TNV74F-SDSA 14,2kW/<br>2 AC-Elektromotoren 8.5-12 kW |
| Starterbatterie                                | V/A      | -                                  | 13/135  |
| Batteriekapazität                              | V/Ah(cs) | 48V 455Ah                          | LiFePO4 48/300Ah  |
| Ladegerät                                      | V/A      | 48V 60A                            | 48 V 50A  |
| Inhalt Hydrauliktank                           | l        | 90                                 | 90  |
| Kraftstofftank                                 | l        | -                                  | 30  |
| Fahrtgeschwindigkeit (Sicherheit/ schnell)     | Km/h     | 0,4 / 4,5                          | 0,4/4,5   |
| Längsneigung / Querneigung                     | °        | 3-5/1,5-4                          | 3-5/1,5-4   |
| Steigungsvermögen                              | %        | 40                                 | 40  |
| Wenderadius (innen und aussen)                 | m        | 4,30/7,55                          | 4,30/7,55   |
| Reifengröße und -typ                           | mm       | Ø 300 Solid Air                    | Ø 300 Solid Air   |
| Gesamtgewicht                                  | kg       | 11035                              | 11035   |

Hinweis: Version ohne Stützen auf Anfrage

\*Tigieffe Srl verfolgt eine Politik der kontinuierlichen Verbesserung seiner Produkte. Die verwendeten Fotos können das Gerät, einschließlich Zubehör und Optionen, darstellen. Die technischen Daten sind indikativ und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Einige Zubehörteile oder nationale Normen können zu einer Gewichtszunahme führen. Die technischen Daten können je nach nationalen Normen oder durch den Einbau von Sonderausstattungen abweichen.



## Händler



## Standardausstattung

- Elektrischer Achsfahrantrieb mit AC-Motor, mechanischem Getriebe, Pendelachse und 4WD / 2WS
- Proportional-Steuerung für Verfahren, Heben und Senken
- Manuelle Differentialsperre
- Großes Deck mit 2 seitlichen Eingangstüren und Klappgeländer
- Elektrischer Scherenschutz
- Hupe, Neigungsschalter und Betriebsstundenzähler
- Nach Verfahrhöhe abhängiger Neigungsschalter
- Lastbegrenzer auf der Plattform
- Bodensteuerstelle mit integriertem Diagnosesystem mittels Touch-Display (Advanced Touch Control System) mit einfachen und intuitiven Symbolen
- Abnehmbare Plattformkonsole mit Bodenanschluss zum Verladen
- 4 hydraulische Stützen mit automatischer und manueller Nivellierung und Warblinkeuchten
- Seitliche Staplertaschen
- Verankerungs- und Anhebepunkte
- Vorbereitung für 230-V-Stromleitung auf der Plattform
- Nichtmarkierende Geländereifen Solid Air
- Telematik-Stecker
- Konformitätserklärung CE

## NUR VERSION RTH

- 230V Stromversorgung auf der Plattform durch Motorgenerator
- Verwendung des Geräts beim Laden der Batterien
- Lithium-Ionen-Batterie, Laden über HF48V/50A-Ladegerät oder Motor-Generator in ca. 4 h
- Betrieb im Modus "Automatik-Hybrid" oder "Vollelektrisch"

## Optionen und zubehör

- Schutzkappe für Steuerpult
- 230V Anschluss auf der Plattform
- 230V Anschluss auf der Plattform mit FI-Schutzschalter
- Wasser/Druckluftleitung zum Arbeitskorb inkl. Schnellkupplung
- SAFE Sekundärschutzsystem
- Flottenmanagement-Kit
- Beidseitige hydraulische Plattformverlängerung
- Li-Ionen Batterie 48V/400Ah

## NUR VERSION RTE

- Zentralisiertes Nachfüllset f. Batterie
- Traktionsbatterie 48V 520Ah

## NUR VERSION RTH

- Supercharger: Batterie-Schnellladung mittels Motorgenerator



AIRO by TIGIEFFE S.r.l.

Via Villa Superiore, 82 - 42045 Luzzara (RE) - Italy  
Ph. +39 0522 977365 - Fax: +39 0522 977015

info@airo.com - www.airo.com