



PIATTAFORME AEREE SEMOVENTI
SELF-PROPELLED WORK-PLATFORMS
PLATE-FORMES DE TRAVAIL AUTOMOTRICES
SELBSTFAHRENDE HUBARBEITSBÜHNEN
PLATAFORMAS ELEVADORAS AUTOPROPULSADAS
ZELFRIJDENDE HOOGWERKERS
SJÄLVGÅENDE ARBETSPLATTFORMAR
SAMOKRETNE RADNE PLATFORME

SERIE „XP - XLP“

XP4 E - XP5 E - XLP5 E
XP4 E DUAL - XP5 E DUAL - XLP5 E DUAL



MANUEL D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN
- FRANÇAIS – INSTRUCTIONS ORIGINALES

AIRO est une division de la société TIGIEFFE SRL
Via Villa Superiore, 82 - 42045 Luzzara (RE) ITALIE -
☎ +39-0522-977365 - 📠 +39-0522-977015

WEB: www.airo.com

Date révision	Description révision
2011-01	<ul style="list-style-type: none"> • Émission.
2011-05	<ul style="list-style-type: none"> • Modification des informations sur « Déclaration de mise en service et première vérification, vérifications successives, transfert de la propriété ». • Insérée dans les données techniques « Quantité totale électrolyte batteries ».
2013-10	<ul style="list-style-type: none"> • Spécifiés instructions points d'ancrage harnais.
2014-01	<ul style="list-style-type: none"> • Modifié fonctionnement chargeur de batterie.
2014-09	<ul style="list-style-type: none"> • Insérés informations sur la limite maximale des forces manuelles. • Modifiés Prénom et Nom du Directeur Générale.
2015-01	<ul style="list-style-type: none"> • Mise à jour déclaration de conformité CE. • Ajouté instruction positionnement mains.
2015-10	<ul style="list-style-type: none"> • Mise à jour liste des huiles hydrauliques utilisables. • Ajouté indication pour « les pièces détachées doivent être originales ou approuvées par le constructeur de la machine ». • Inséré paragraphe « Débarquement en hauteur ».
2018-01	<ul style="list-style-type: none"> • Inséré nouveaux modèles DUAL. • Insérées images fixation machines pour transport.
2019-07	<ul style="list-style-type: none"> • Mise à jour description procédure de déclaration de la mise en service en Italie.
2019-09	<ul style="list-style-type: none"> • Inséré description pour double hauteur de travail.
2020-01	<ul style="list-style-type: none"> • Mises à jour des références réglementaires et du nom de l'organisme notifié. • Ajout de l'image du capteur M3 (option pour double hauteur de travail).
2020-02	<ul style="list-style-type: none"> • Inséré Fac-similé de l'auto-déclaration de conformité CE pour XP4 E - XP4 E DUAL et pour XP5 E - XP5 E DUAL
2020-04	<ul style="list-style-type: none"> • Nouvelle télécommande avec bouton homme mort : description et mode d'emploi. ¶ 5.5.1; ¶ 5.5.4.1
2021-03	<ul style="list-style-type: none"> • Instruction de position de main erronée supprimée ¶ 3.3.2. • Image mise à jour ¶ 6.2

Tigieffe Vous remercie d'avoir acheté un produit de sa gamme, et Vous invite à lire le présent manuel. Vous y trouverez toutes les informations nécessaires pour une bonne utilisation de la machine ; nous Vous prions par conséquent de suivre attentivement les avertissements qui y figurent et de le lire dans son intégralité. Nous Vous prions en outre de conserver ce manuel dans un endroit approprié pour qu'il reste en bon état. Le contenu de ce manuel peut être modifié sans préavis, ni obligations supplémentaires, afin d'inclure des modifications et améliorations des unités déjà livrées. Toute reproduction ou traduction d'une partie de ce manuel quelle qu'elle soit est interdite sans autorisation écrite préalable du propriétaire.

Table des matières :

1. INTRODUCTION	5
1.1 ASPECTS LEGAUX.....	5
1.1.1 Réception de la machine	5
1.1.2 Déclaration de mise en service, première vérification, vérifications périodiques successives et transferts de propriété	5
1.1.2.1 Déclaration de mise en service et première vérification	5
1.1.2.2 Vérifications périodiques successives	6
1.1.2.3 Transferts de propriété.....	6
1.1.3 Formation, information des opérateurs.....	6
1.2 TESTS EFFECTUES AVANT LA LIVRAISON.....	6
1.3 USAGE AUQUEL LA MACHINE EST DESTINEE	6
1.3.1 Débarquement en hauteur.....	7
1.4 DESCRIPTION DE LA MACHINE.....	7
1.5 POSTES DE MANŒUVRE	8
1.6 ALIMENTATION	8
1.7 DUREE DE VIE DE LA MACHINE, DEMOLITION ET ABANDON.....	8
1.8 IDENTIFICATION	9
1.9 EMBLACEMENT DES COMPOSANTS PRINCIPAUX	10
2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES MACHINES STANDARDS.....	11
2.1 MODELE XP4 E - XP4 E DUAL	11
2.2 MODÈLE XP5 E – XP5 E DUAL.....	13
2.3 MODÈLE XLP5 E – XLP5 E DUAL.....	15
2.4 MODELE XLP5 E - XLP5 E DUAL AVEC DOUBLE HAUTEUR DE TRAVAIL.....	17
2.5 VIBRATIONS ET BRUIT	19
3. CONSIGNES DE SÉCURITÉ	20
3.1 ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE (EPI).....	20
3.2 REGLES GENERALES DE SECURITE	20
3.3 NORMES D'EMPLOI	21
3.3.1 Générales	21
3.3.2 Déplacement.....	21
3.3.3 Phases de travail	22
3.3.4 Vitesse du vent selon l'ÉCHELLE DE BEAUFORT	23
3.3.5 Pression au sol de la machine et portance du terrain.....	24
3.3.6 Lignes haute tension.....	25
3.4 SITUATIONS DANGEREUSES ET/OU ACCIDENTS	25
4. INSTALLATION ET CONTRÔLES PRÉLIMINAIRES	26
4.1 FAMILIARISATION.....	26
4.2 CONTROLES PRE-UTILISATION	26
5. MODE D'EMPLOI.....	27
5.1 DEPLACEMENT DE LA MACHINE.....	27
5.2 FREINAGE DE LA MACHINE ET DEMARRAGE	28
5.3 ACCES A LA PLATE-FORME	29
5.3.1 Accès standard avec grille (XP4 E - XP5 E - XLP5 E).....	29
5.3.2 Accès standard avec barre de gravité (XP4 E DUAL - XP5 E DUAL - XLP5 E DUAL)	29
5.3.3 Accès optionnel avec grille « SALOON » (XP4 E DUAL - XP5 E DUAL - XLP5 E DUAL)	30
5.4 REGLAGE GARDE-CORPS TELESCOPIQUES POUR LES MODELES DUAL	31
5.5 COMMANDES.....	32
5.5.1 Commandes standards.....	32
5.5.2 Commandes pour modèles avec double hauteur de travail (EN OPTION)	32
5.5.3 Bouton d'arrêt d'urgence (A).....	33
5.5.4 Soulèvement/Descente de la plate-forme.....	33
5.5.4.1 Commandes machines standards (B+D ; C+D).....	33
5.5.4.2 Commandes pour modèles avec double hauteur de travail (EN OPTION) (B-C-D).....	33

5.6	TABLEAU DE COMMANDE AU SOL	34
5.6.1	Compte-heures / Voltmètre disjoncteur de batterie (A).....	34
5.6.2	Bouton d'arrêt d'urgence (B).....	34
5.6.3	Avertisseur sonore de danger à cause d'instabilité (C)	34
5.6.4	Témoins chargeur de batterie (D).....	34
5.6.5	Prise du chargeur de batterie (E).....	35
5.7	DEMARRAGE DE LA MACHINE.....	35
5.8	ARRÊT DE LA MACHINE.....	35
5.8.1	Arrêt normal	35
5.8.2	Bouton d'arrêt d'urgence.....	35
5.9	DESCENTE MANUELLE D'URGENCE.....	36
5.10	PRISE DE COURANT POUR OUTILS DE TRAVAIL (OPTION)	36
5.11	FIN DE TRAVAIL	37
6.	DÉPLACEMENT ET TRANSPORT	38
6.1	DEPLACEMENT.....	38
6.2	TRANSPORT.....	39
6.2.1	Garde-corps amovibles.....	41
6.3	REMORQUAGE DE LA MACHINE	41
7.	ENTRETIEN.....	42
7.1	ARRÊT DE SECURITE POUR LA MAINTENANCE.....	42
7.2	NETTOYAGE DE LA MACHINE.....	43
7.3	ENTRETIEN GENERALE.....	43
7.3.1	Réglages divers	44
7.3.2	Graissage	45
7.3.3	Contrôle niveau et vidange huile circuit hydraulique.....	46
7.3.3.1	<i>Huile hydraulique biodégradable (En option)</i>	47
7.3.3.2	<i>Vidange</i>	47
7.3.3.3	<i>Filtres</i>	47
7.3.3.4	<i>Lavage</i>	47
7.3.3.5	<i>Remplissage</i>	47
7.3.3.6	<i>Mise en fonction / contrôle</i>	47
7.3.3.7	<i>Mélange</i>	48
7.3.3.8	<i>Micro-filtration</i>	48
7.3.3.9	<i>Élimination</i>	48
7.3.3.10	<i>Remise à niveau</i>	48
7.3.4	Remplacement filtre d'aspiration.....	49
7.3.5	Contrôle du fonctionnement du clapet de décharge	50
7.3.6	Réglage et contrôle du fonctionnement des systèmes de freinage	51
7.3.6.1	<i>Freins à pédale</i>	51
7.3.6.2	<i>Freins automatiques</i>	52
7.3.7	Contrôle fonctionnement de l'inclinomètre	53
7.3.8	Contrôle du fonctionnement du minirupteur M1.....	54
7.3.9	Contrôle fonctionnement minirupteur M3 (EN OPTION pour les machines avec double hauteur de travail)	54
7.4	BATTERIE.....	55
7.4.1	Instructions générales.....	55
7.4.2	Entretien de la batterie.....	55
7.4.3	Recharge de la batterie.....	55
7.4.4	Chargeur de batterie : signalisation des pannes.....	56
7.4.5	Remplacement des batteries	57
8.	MARQUES ET CERTIFICATIONS	58
9.	PLAQUES ET ÉTIQUETTES	59
10.	REGISTRE DE CONTRÔLE	61
11.	SCHÉMA ÉLECTRIQUE	75
11.1	SCHÉMA ÉLECTRIQUE MACHINES STANDARDS - 063.08.001	75
11.2	SCHÉMA ÉLECTRIQUE MACHINES AVEC DOUBLE HAUTEUR DE TRAVAIL – 063.08.009.....	76
12.	SCHÉMA CIRCUIT HYDRAULIQUE MACHINES STANDARDS.....	79
13.	FAC-SIMILÉ DE LA DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ	81

1. INTRODUCTION

Le présent manuel d'instructions pour l'Utilisation et l'Entretien contient des principes généraux et concerne la gamme complète des machines figurant sur la couverture ; par conséquent, la description des composants et des systèmes de commande et de sécurité pourrait comprendre des détails qui ne figurent pas sur Votre machine, dans la mesure où ils sont fournis sur demande ou ne sont pas disponibles. Afin de suivre l'évolution de la technique **AIRO-Tigieffe s.r.l.** se réserve le droit d'apporter à tout moment des modifications au produit et/ou au manuel d'instructions, sans être pour autant tenu de mettre à jour les appareils déjà expédiés.

1.1 Aspects légaux

1.1.1 Réception de la machine

Dans les pays de l'Union Européenne, la machine sera livrée avec :

- Le manuel d'instructions dans la langue de Votre pays
- Marque CE appliquée sur la machine
- Déclaration de conformité CE
- Certificat de garantie
- Déclaration d'essai interne

Seulement pour l'Italie :

- Instructions pour la déclaration de la mise en service à l'INAIL et requête de la première vérification périodique sur le portail INAIL

Nous vous rappelons que le manuel d'instructions est une partie intégrante de la machine et qu'une copie de ce manuel ainsi qu'une copie des documents relatifs aux vérifications périodiques devront être gardées à bord de la plate-forme dans sa boîte spéciale. Dans le cas de changement de propriété, il sera nécessaire que le manuel d'instructions accompagne toujours la machine.

1.1.2 Déclaration de mise en service, première vérification, vérifications périodiques successives et transferts de propriété

Les obligations légales du propriétaire de la machine diffèrent selon la nation dans laquelle celle-ci est mise en service. Nous Vous conseillons de vous informer auprès des organismes de Votre région sur les procédures prévues pour la sécurité sur le poste de travail. Afin d'améliorer le classement des documents et de prendre note des travaux de modification/assistance, une section a été prévue à la fin de ce manuel, appelée « Registre de contrôle ».

1.1.2.1 Déclaration de mise en service et première vérification

En ITALIE, le propriétaire de la Plate-forme Aérienne doit déclarer la mise en service de la machine à l'INAIL compétente sur le territoire. La première de ces vérifications sera effectuée par l'INAIL dans les soixante jours de la demande ; dans la négative, l'employeur pourra demander aux ASL ou à des sujets publics ou privés agréés. Les vérifications successives seront effectuées par les sujets susmentionnés qui y pourvoiront dans les trente jours de la demande ; dans la négative, l'employeur pourra demander aux sujets publics ou privés agréés. Les frais relatifs aux vérifications sont à la charge de l'employeur (propriétaire de la machine). Pour procéder aux vérifications, les organes de contrôle du territoire (ASL/USL ou ARPA) et l'INAIL pourront faire appel à des sujets publics ou privés agréés. Les sujets privés agréés deviennent des représentants du service public et doivent directement rendre compte à la structure publique chargée de cette fonction.

Pour la déclaration de la mise en service en Italie il est nécessaire de se connecter au portail INAIL. Suivre les instructions livrées avec les autres documents au lors de la livraison de la machine, ainsi que les informations sur le portail.

L'INAIL attribuera un numéro de matricule et lors de la Première Vérification, cet organisme pourvoira à rédiger la "fiche technique d'identification" où seront reportées exclusivement les données relevées sur la machine déjà en service ou celles qui peuvent être tirées du manuel d'instructions. Ce document sera une partie intégrante de la documentation de la machine.

1.1.2.2 Vérifications périodiques successives

Les vérifications annuelles sont obligatoires. En Italie, il est nécessaire que le propriétaire de la Plate-forme Aérienne présente une demande – par lettre recommandée – de vérification périodique à l'organe de contrôle (ASL/USL ou ARPA ou autres sujets publics ou privés agréés) compétent sur le territoire au moins vingt jours avant l'échéance d'un an à partir de la date de la vérification précédente.

N.B. : Si une machine dépourvue du document de vérification en cours de validité devait être déplacée sur le territoire, dans une zone qui n'est pas de la compétence de l'organe de contrôle habituel, le propriétaire de la machine devra demander la vérification annuelle auprès de l'organe de contrôle compétent sur le nouveau territoire où la machine est utilisée.

1.1.2.3 Transferts de propriété

En cas de transfert de propriété (en Italie), le nouveau propriétaire de la Plate-forme Aérienne est obligé de déclarer la possession auprès de l'organe de contrôle (ASL/USL ou ARPA ou autres sujets publics ou privés habilités) compétent sur le territoire en annexant une copie de :

La déclaration de conformité délivrée par le constructeur.

La déclaration de mise en service effectuée par le premier propriétaire.

1.1.3 Formation, information des opérateurs

L'employeur doit veiller à ce que les travailleurs devant utiliser les équipements reçoivent une formation appropriée et spécifique afin de permettre l'utilisation de la Plate-forme de travail élévatrice de manière appropriée et en toute sécurité même en ce qui concerne les risques qui peuvent être provoqués à d'autres personnes.

1.2 Tests effectués avant la livraison

Avant la mise sur le marché, chaque exemplaire de PEMP a été soumis aux tests suivants :

- Test de freinage
- Test de surcharge
- Test de fonctionnement

1.3 Usage auquel la machine est destinée

La machine qui est décrite dans le présent manuel est une plate-forme aérienne à poussée manuelle (le déplacement n'est pas motorisé), destinée à soulever des personnes et du matériel (instruments et matériaux pour le travail) afin de procéder à des travaux d'entretien, d'installation, de nettoyage, de peinture, d'élimination de la peinture, de sablage, de soudure, etc.

La charge maximum autorisée (qui diffère pour chaque modèle – voir le paragraphe "Caractéristiques techniques") se subdivise comme suit :

- pour chaque personne, on tient compte d'une charge de 80 Kg
- pour l'équipement, on tient compte de 40 Kg
- l'éventuelle charge restante est représentée par les matériaux servant pour le travail.

Dans tous les cas, il ne faut JAMAIS dépasser la charge maximum telle qu'elle est décrite dans le paragraphe "Caractéristiques techniques". On peut charger sur la plate-forme des personnes, des équipements et du matériel uniquement à partir de la position d'accès (plate-forme abaissée). Il est absolument défendu de charger sur la plate-forme des personnes, des équipements et du matériel dans une position autre que la position d'accès.

Toutes les charges doivent être placées à l'intérieur de la plate-forme ; il n'est pas permis de soulever des charges (même si l'on respecte la charge maximum) suspendues à la plate-forme ou à la structure de levage.

Il est défendu de transporter des panneaux de grandes dimensions dans la mesure où ils augmentent sensiblement la résistance au vent et provoquent ainsi des risques fort élevés de renversement.

Il est interdit de déplacer la machine avec la plate-forme soulevée. Pour déplacer la machine, il sera nécessaire que la plate-forme de travail se trouve en position d'accès (complètement abaissée). Aucun opérateur ne doit se trouver à bord de la plate-forme pendant le déplacement de la machine.

La machine n'est pas pourvue d'un système de détection de surcharge dans la plate-forme car lors de la conception, nous avons tenu compte des critères de stabilité et de surcharge augmentés, comme indiqué aux paragraphes 5.4.1.5 et 5.4.1.6 de la norme EN280.

La machine ne peut être utilisée directement dans des espaces destinés à la circulation routière ; il faut toujours délimiter, par le biais d'une signalisation appropriée, la zone de travail de la machine lorsque l'on œuvre dans des zones ouvertes au public.

Toute utilisation autre que celle prévue pour la machine doit être approuvée par écrit par son constructeur, sur requête spécifique de l'utilisateur.



Toute utilisation autre que celle prévue pour la machine doit être approuvée par écrit par son constructeur, sur requête spécifique de l'utilisateur.

1.3.1 Débarquement en hauteur

Les Plates-formes de travail Élévatrices ne sont pas conçues envisageant les risques dérivant du « débarquement en hauteur » car la seule position d'accès prise en considération est celle dans laquelle la plate-forme est complètement abaissée. Pour cette raison cette activité est formellement interdite.

Il y a toutefois des conditions exceptionnelles dans lesquelles l'opérateur nécessite d'abandonner ou d'accéder à la Plate-forme de travail quand la plate-forme n'est pas normalement accessible. Cette activité est généralement appelée « débarquement en hauteur ».

Le risques liés à le « débarquement en hauteur » ne dépendent pas exclusivement des caractéristiques de la PEMP ; une analyse des risques développé par l'employeur peut autoriser cette utilisation spécifique en tenant compte, parmi autres :

- Des caractéristiques du milieu de travail.
- De l'interdiction absolue d'utiliser la plate-forme de travail comme point d'ancrage pour personnes que travaillent à l'extérieur.
- De l'utilisation de la machine au xx% de ses performances pour éviter que forces additionnelles créées par l'opération concernée ou des déformations structurelles éloignent le point d'accès de la zone de débarquement. Prévoir à cet égard des essais préliminaires au fin de définir ces limitations.
- Prévoir une procédure appropriée d'évacuation en cas d'urgence (par exemple tenir un opérateur toujours sur la plate-forme de travail et un autre au poste de commande au sol alors qu'un autre encore abandonne la plate-forme en hauteur).
- Prévoir une formation du personnel concerné soit comme opérateur, soit comme personnel transporté.
- Doter la zone de débarquement avec tous les dispositifs nécessaires à éviter le risque de chute du personnel que entre ou abandonne sur la plate-forme.

Ce qui précède ne constitue pas une autorisation formelle du constructeur à l'utilisation de la plate-forme pour le « débarquement en hauteur » mais il veut fournir à l'employeur (qui s'assume pleinement ses responsabilités) des informations utiles pour la planification de cette activité exceptionnelle.

1.4 Description de la machine

La machine décrite dans le présent manuel d'instructions pour l'utilisation et l'entretien est une Plate-forme de Travail Élévatrice à poussée manuelle constituée par :

- Châssis, équipé de roues
- Structure de levage vertical à ciseaux actionnée par un ou plusieurs cylindres hydrauliques (le nombre de cylindres dépend du modèle de la machine)
- Plate-forme de travail (la charge maximum diffère selon le modèle - consulter le chapitre "Caractéristiques techniques")

Le châssis est pourvu de quatre roues libres, dont deux sont arrière pivotantes et d'autres deux avant fixes (pas de direction). Les roues arrière sont dotées de frein de stationnement à pédale ; sur les roues avant se trouve un dispositif de freinage automatique qui intervient quand la plate-forme de travail se trouve dans une position différente de la position d'accès.

Le cylindre hydraulique de déplacement de la structure extensible est pourvu d'une électrovanne de sécurité directement bridée sur ce-ci. Cette caractéristique permet de maintenir les flèches en position même en cas de rupture accidentelle d'un tuyau d'alimentation.

La plate-forme est pourvue de garde-corps et de chausse-pieds présentant une hauteur réglementaire (les garde-corps ont une hauteur de ≥ 1100 mm ; les chausse-pieds ont une hauteur de ≥ 150 mm). Pour les modèles de base XP4 E - XP5 E - XLP5 E,

le périmètre de la plate-forme correspond au périmètre des garde-corps, tandis que pour les modèles DUAL, il est possible d'ajuster les dimensions maximales de la plate-forme en ajustant les garde-corps à deux positions fixes. En position "ouverte", les garde-corps mettent l'ensemble du plancher de la plate-forme à la disposition de l'opérateur ; en position "fermée", les garde-corps réduisent les dimensions du périmètre, ce qui permet à l'opérateur à bord d'insérer la plate-forme dans des espaces restreints tels que les panneaux du contreplafond.

Les systèmes d'accès suivants sont disponibles pour accéder à la plate-forme :

- Zone d'entrée avec grille de refermeture à simple vantail et verrouillage automatique en position fermée (de série pour les modèles de base XP4 E - XP5 E - XLP5 E) ;
- Zone d'entrée avec barre de gravité (de série pour les modèles "DUAL") ;
- Zone d'entrée avec grille à double vantail (type "saloon") avec réenclenchement automatique avec système de blocage en position fermée (en option pour les modèles "DUAL").

En absence de force motrice, on peut commander la descente manuelle d'urgence en actionnant manuellement au sol le pommeau indiqué sur les plaquettes.

1.5 Postes de manœuvre

Sur la machine, il a été prévu un seul poste de manœuvre sur la plate-forme pour l'usage normal de la machine. Au sol il y a un dispositif d'arrêt d'urgence et le dispositif manuel de descente d'urgence.

1.6 Alimentation

Les machines sont alimentées par un système électrohydraulique composé d'accumulateurs rechargeables et d'une électropompe.

Aussi bien l'installation hydraulique que l'installation électrique sont équipées de toutes les protections nécessaires (voir schéma électrique et circuit hydraulique joints au présent livret).

1.7 Durée de vie de la machine, démolition et abandon

La machine a été conçue pour une durée de 10 ans dans un environnement de travail normal et en tenant compte d'un usage correct et d'un entretien approprié. Durant cette période, il sera nécessaire que le constructeur effectue une vérification/révision complète.

En cas de démolition, se conformer aux dispositions en vigueur dans le pays où l'on effectue cette opération.

En Italie, la démolition /abandon doit être signalé aux organes de contrôle du territoire (ASL / USL ou ARPA).

La machine est principalement constituée par des parties métalliques facilement identifiables (surtout par de l'acier et de l'aluminium pour les blocs hydrauliques) ; on peut donc affirmer que la machine est recyclable à 90%.



Les normes européennes et celles transposées par les pays membres en matière de respect de l'environnement et l'élimination des déchets prévoient de lourdes sanctions administratives et pénales en cas de non-respect de ces normes.

Par conséquent, en cas de démolition / abandon, il faudra strictement respecter les règles dictées par les normes en vigueur surtout pour les éléments tels que l'huile hydraulique et les batteries.

1.8 Identification

Pour l'identification de la machine, à l'occasion de la demande de pièces de rechange ainsi que d'interventions techniques, il faut toujours mentionner les données qui figurent sur la plaquette d'immatriculation. Au cas où cette plaquette serait perdue ou serait devenue illisible (comme c'est le cas pour toutes les autres plaquettes qui sont placées sur la machine) il est nécessaire de la remettre en état le plus rapidement possible. Pour pouvoir identifier une machine même lorsque la plaquette est absente, on a fait poinçonner le numéro de matricule sur le châssis. En ce qui concerne l'emplacement de la plaquette et du poinçonnage du matricule, voir la figure qui suit. On conseille de transcrire ces données dans les cases prévues à cet effet qui figurent ci-dessous.

Modèle.....	Châssis :.....	Année :.....
-------------	----------------	--------------

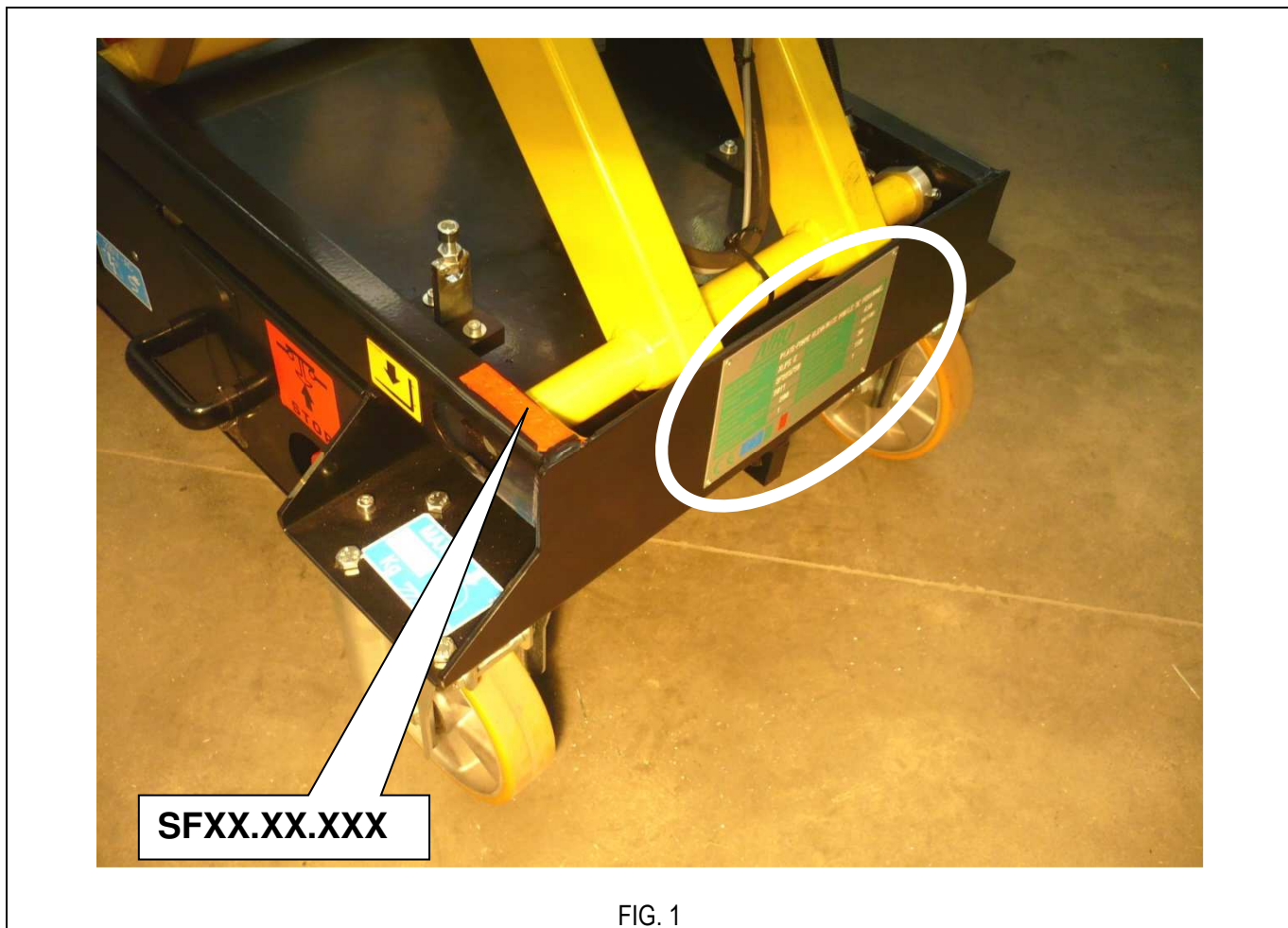


FIG. 1

1.9 Emplacement des composants principaux

Cette figure représente la machine, de même que les différents éléments qui la composent.

- 1) Boîte à boutons commandes de la plate-forme
- 2) Boîte des composants
- 3) Tableau de commande
- 4) Unité de commande hydraulique
- 5) Roues de direction avec freins de stationnement à pédale
- 6) Roues fixes avec freins de stationnement automatiques
- 7) Prise 230V (option)
- 8) Niveau à bulle d'air pour la vérification visuelle de la mise à niveau de la machine (option)
- 9) Cylindres de levage
- 10) Valves de contrôle descente
- 11) Batterie
- 12) Chargeur de batterie
- 13) Inclinomètre
- 14) Dispositif manuel pour la descente d'urgence
- 15) Minirupteur M1 contrôle hauteur de la plate-forme et minirupteur M3 limitation hauteur de travail (EN OPTION)
- 16) Leviers d'arrêt de la structure de levage
- 17) Boîte emplacement documents
- 18) Emplacement du câble d'alimentation du chargeur de batterie
- 19) Cales pour chariot élévateur
- 20) Trous pour la fixation durant le transport

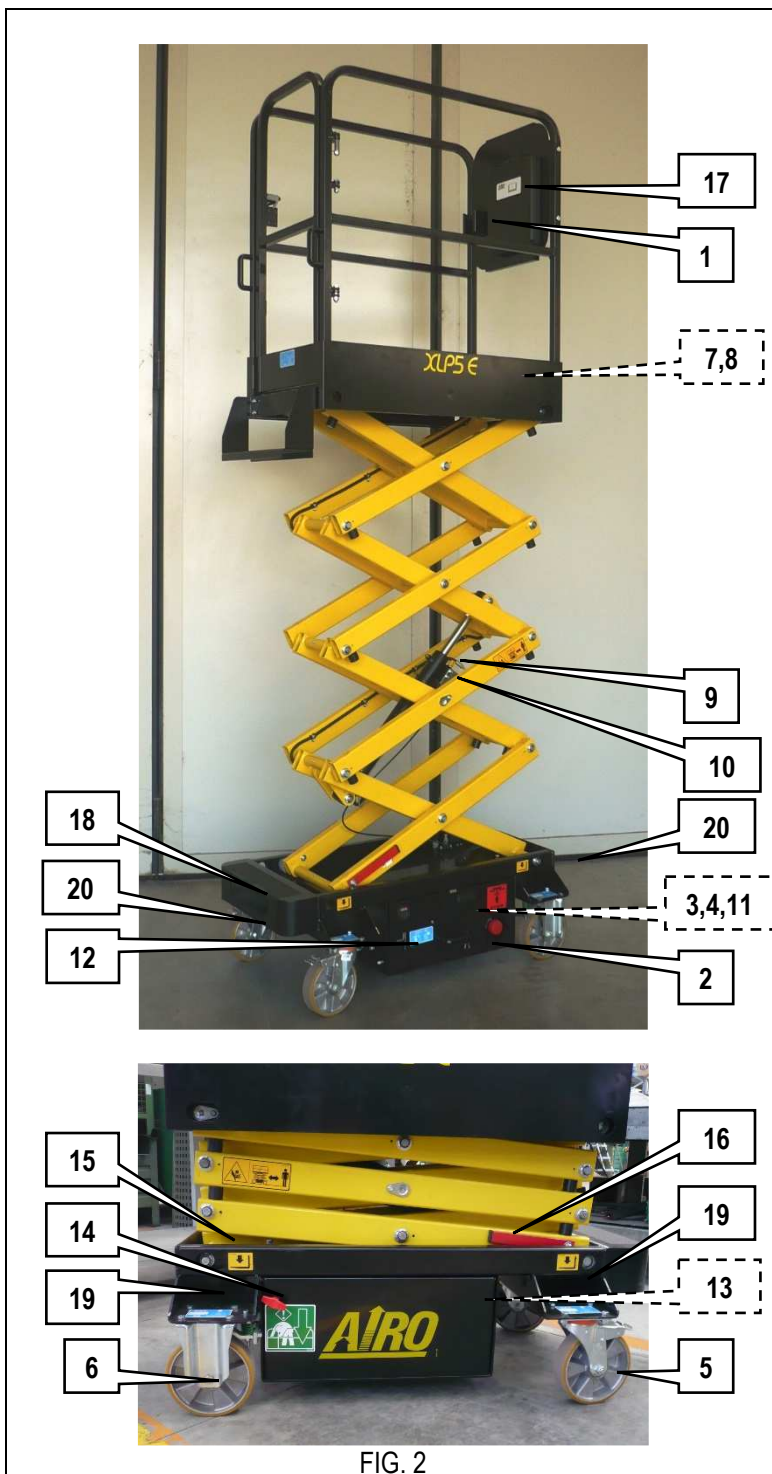


FIG. 2

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES MACHINES STANDARDS



LES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES PRODUITS REPRISES DANS LES PAGES QUI SUIVENT POURRAIENT ÊTRE MODIFIÉES SANS AUCUN PRÉAVIS

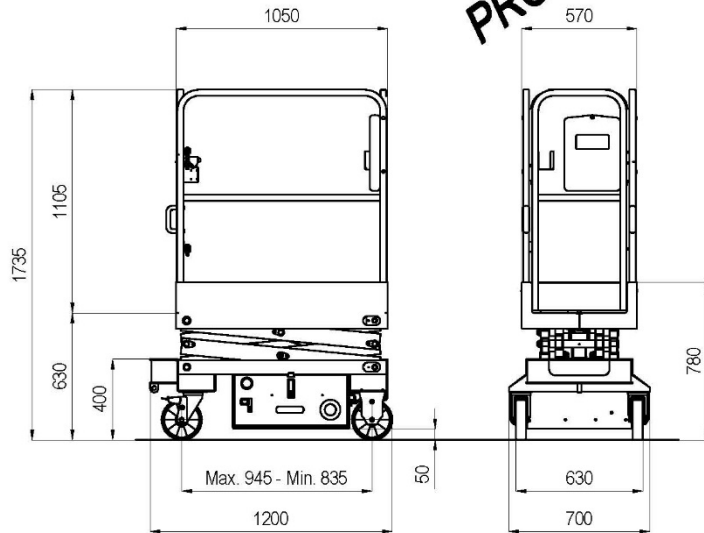
2.1 Modèle XP4 E - XP4 E DUAL

Dimensions :		XP4 E XP4 E DUAL	
	Hauteur maximum de travail	4.0	m
	Hauteur maximale de la plate-forme	2.0	m
	Hauteur libre du sol	50	mm
	Charge max (m)	250	kg
	Nombre maximum de personnes sur la plate-forme – usage interne	1	
	Masse des équipements et du matériel (me) * – usage interne	170	kg
	Pression maximum circuit de levage	150	bars
	Dimensions pneus	Ø200 x 50	mm
	Type de pneus	Polyuréthane anti-trace	
	Dimensions plate-forme	0.57 x 1.05	m
	Hauteur garde-corps	1.10	m
	Hauteur chausse-pieds	0.15	m
	Dimensions de transport avec garde-corps amovibles montés	0.70 x 1.20 x 1.74	m
	Dimensions de transport avec garde-corps amovibles démontés	0.70 x 1.20 x 0.78	m
	Poids de la machine à vide (1)	325	kg
Limites de stabilité :			
	Inclinaison longitudinale	1.5	°
	Inclinaison transversale	1.5	°
	Vitesse maximum du vent	0	m/s
	Force manuelle maximale	200	N
	Charge maximum pour chaque roue	300	Kg
Performances :			
	Tension et capacité batterie	12 / 85-102	V/Ah (c5-c20)
	Type batterie standard	Gel	
	Quantité totale électrolyte	(7)	litres
	Poids batterie	32	kg
	Chargeur de batterie monophasé	12 / 10 HF	V/A
	Courant maximum absorbé par le chargeur de batterie	4	A
	Puissance électropompe	0,8	kW
	Courant maximum absorbé	150	A
	Temps de levage/descente à vide	20 / 27	Sec.
	Capacité du réservoir huile	2	litres
	Température max. de service	+50	°C
	Température min. de service	-15	°C

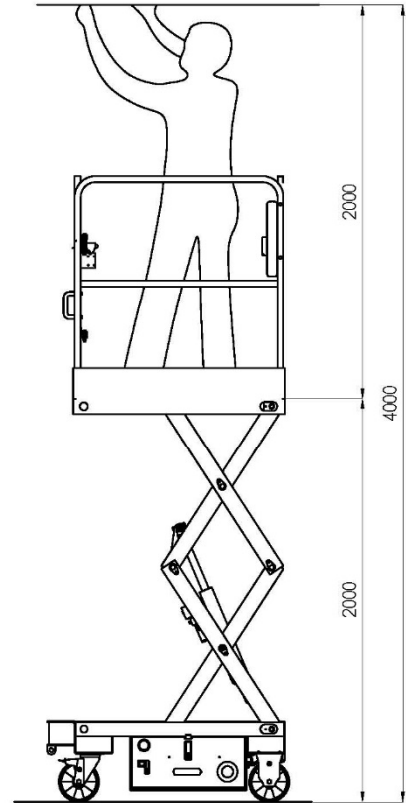
(*) me = m – (n x 80)

(1) Dans certains cas, il est possible de prévoir des limites différentes. Se conformer aux indications figurant sur la plaque signalétique située sur la machine.

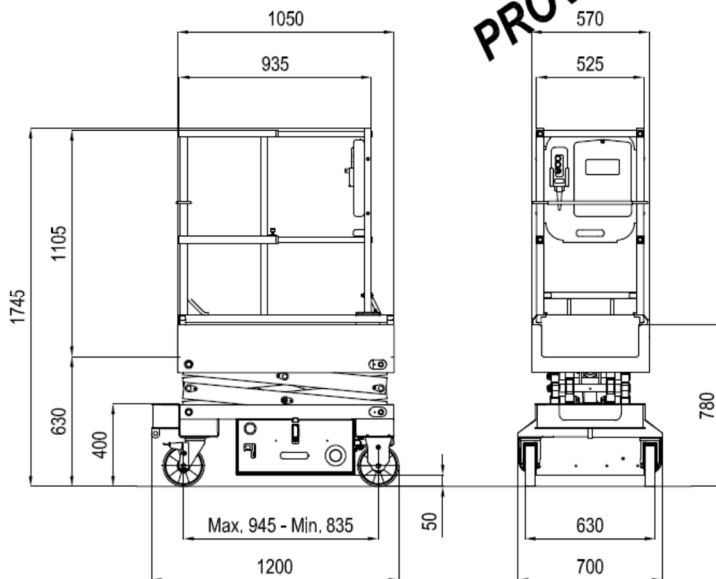
AIRO
XP4 E



PROVISORIO



AIRO
XP4 E DUAL



PROVISORIO

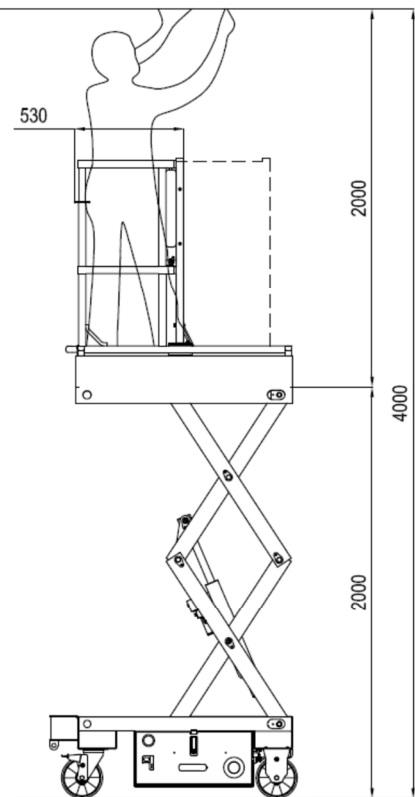


FIG. 3

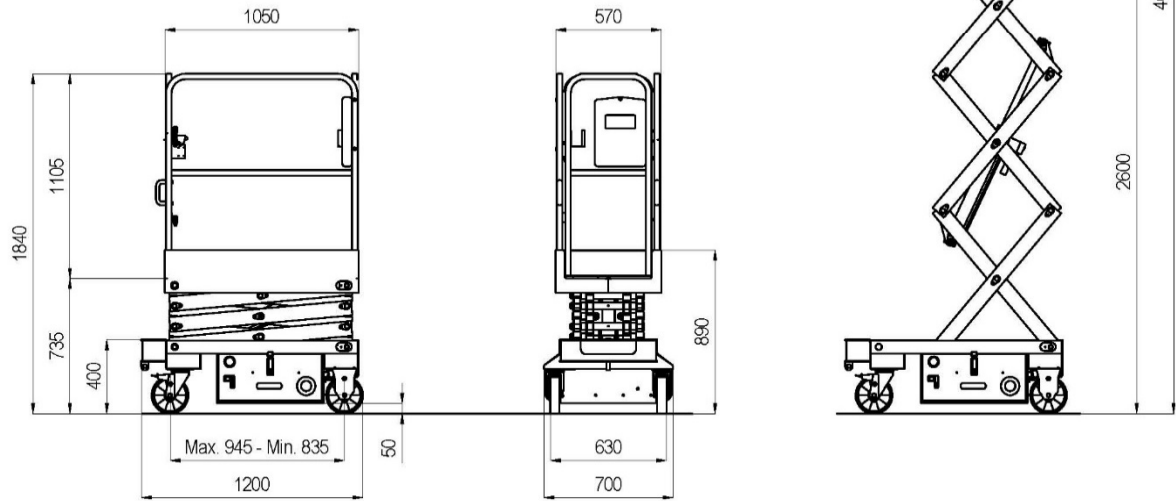
2.2 Modèle XP5 E – XP5 E DUAL

Dimensions :		XP5 E XP5 E DUAL	
	Hauteur maximum de travail	4.6	m
	Hauteur maximale de la plate-forme	2.6	m
	Hauteur libre du sol	50	mm
	Charge max (m)	250	kg
	Nombre maximum de personnes sur la plate-forme – usage interne	1	
	Masse des équipements et du matériel (me) * – usage interne	170	kg
	Pression maximum circuit de levage	150	bars
	Dimensions pneus	Ø200 x 50	mm
	Type de pneus	Polyuréthane anti-trace	
	Dimensions plate-forme	0.57 x 1.05	m
	Hauteur garde-corps	1.10	m
	Hauteur chausse-pieds	0.15	m
	Dimensions de transport avec garde-corps amovibles montés	0.70 x 1.20 x 1.84	m
	Dimensions de transport avec garde-corps amovibles démontés	0.70 x 1.20 x 0.89	m
	Poids de la machine à vide (1)	360	kg
Limites de stabilité :			
	Inclinaison longitudinale	1.5	°
	Inclinaison transversale	1.5	°
	Vitesse maximum du vent	0	m/s
	Force manuelle maximale	200	N
	Charge maximum pour chaque roue	310	Kg
Performances :			
	Tension et capacité batterie	12 / 85-102	V/Ah (c5-c20)
	Type batterie standard	Gel	
	Quantité totale électrolyte	(7)	litres
	Poids batterie	32	kg
	Chargeur de batterie monophasé	12 / 10 HF	V/A
	Courant maximum absorbé par le chargeur de batterie	4	A
	Puissance électropompe	0.8	kW
	Courant maximum absorbé	150	A
	Temps de levage/descente à vide	20 / 27	Sec.
	Capacité du réservoir huile	2	litres
	Température max. de service	+50	°C
	Température min. de service	-15	°C

(*) me = m – (n x 80)

(1) Dans certains cas, il est possible de prévoir des limites différentes. Se conformer aux indications figurant sur la plaque signalétique située sur la machine.

AIRO
XP5 E



AIRO
XP5 E DUAL

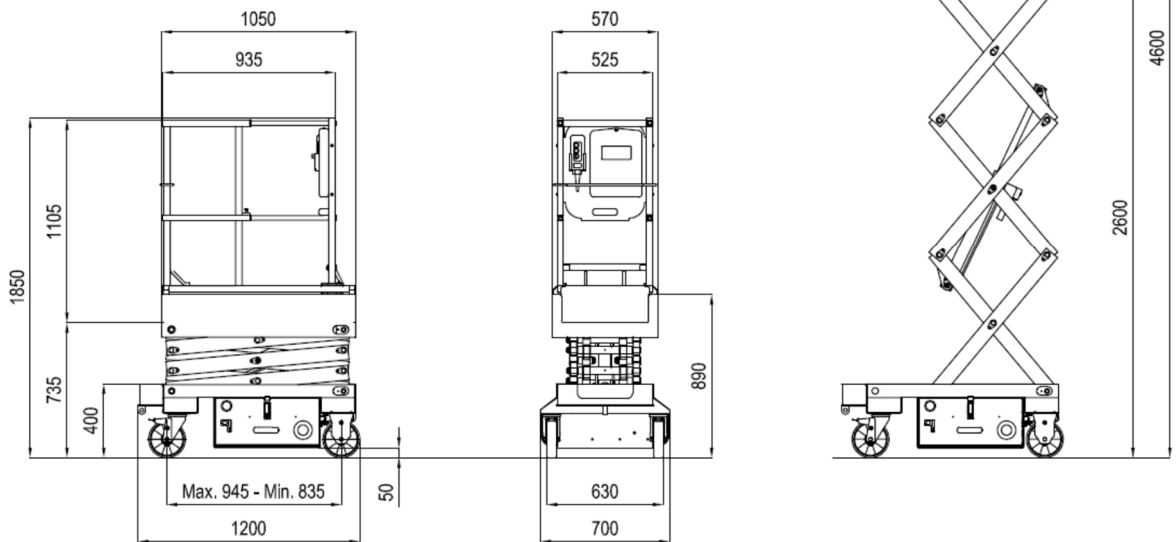


FIG. 4

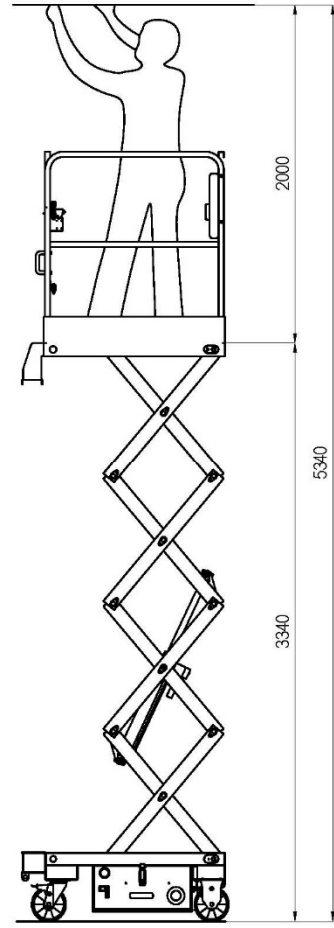
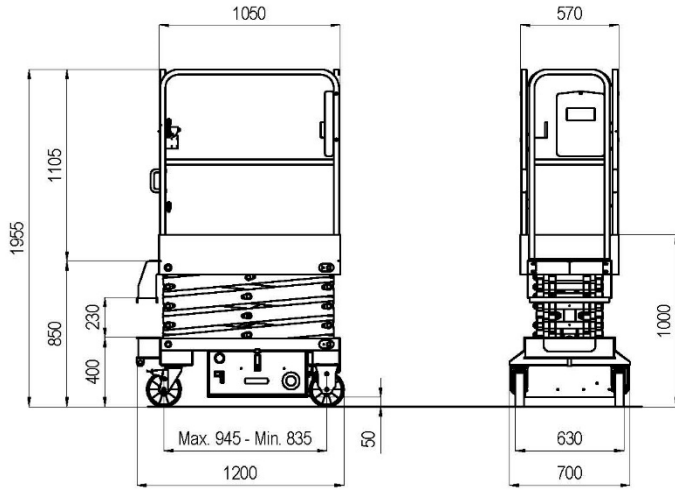
2.3 Modèle XLP5 E – XLP5 E DUAL

Dimensions :		XLP5 E XLP5 E DUAL	
	Hauteur maximum de travail	5.35	m
	Hauteur maximale de la plate-forme	3.35	m
	Hauteur libre du sol	50	mm
	Charge max (m)	250	kg
	Nombre maximum de personnes sur la plate-forme – usage interne	1	
	Masse des équipements et du matériel (me) * – usage interne	170	kg
	Pression maximum circuit de levage	150	bars
	Dimensions pneus	Ø200 x 50	mm
	Type de pneus	Polyuréthane anti-trace	
	Dimensions plate-forme	0.57 x 1.05	m
	Hauteur garde-corps	1.10	m
	Hauteur chausse-pieds	0.15	m
	Dimensions de transport avec garde-corps amovibles montés	0.70 x 1.20 x 1.96	m
	Dimensions de transport avec garde-corps amovibles démontés	0.70 x 1.20 x 1.00	m
	Poids de la machine à vide (1)	430	kg
Limites de stabilité :			
	Inclinaison longitudinale	1.5	°
	Inclinaison transversale	1	°
	Vitesse maximum du vent	0	m/s
	Force manuelle maximale	200	N
	Charge maximum pour chaque roue	330	Kg
Performances :			
	Tension et capacité batterie	12 / 85-102	V/Ah (c5-c20)
	Type batterie standard	Gel	
	Quantité totale électrolyte	(7)	litres
	Poids batterie	32	kg
	Chargeur de batterie monophasé	12 / 10 HF	V/A
	Courant maximum absorbé par le chargeur de batterie	4	A
	Puissance électropompe	0.8	kW
	Courant maximum absorbé	150	A
	Temps de levage/descente à vide	20 / 27	Sec.
	Capacité du réservoir huile	2	litres
	Température max. de service	+50	°C
	Température min. de service	-15	°C

(*) me = m – (n x 80)

(1) Dans certains cas, il est possible de prévoir des limites différentes. Se conformer aux indications figurant sur la plaque signalétique située sur la machine.

AIRO
XLP5 E



AIRO
XLP5 E DUAL

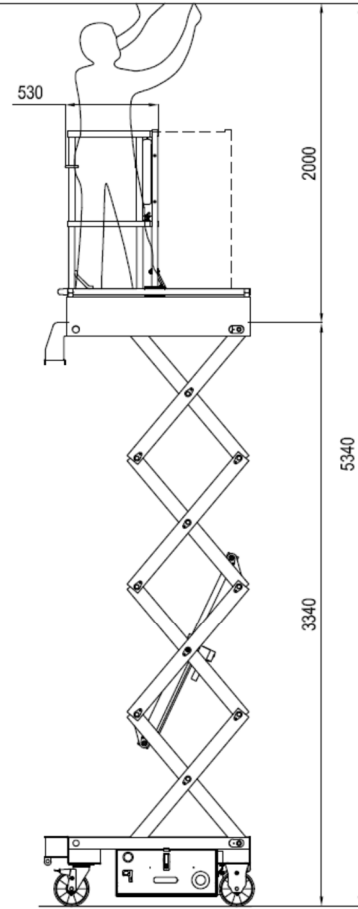
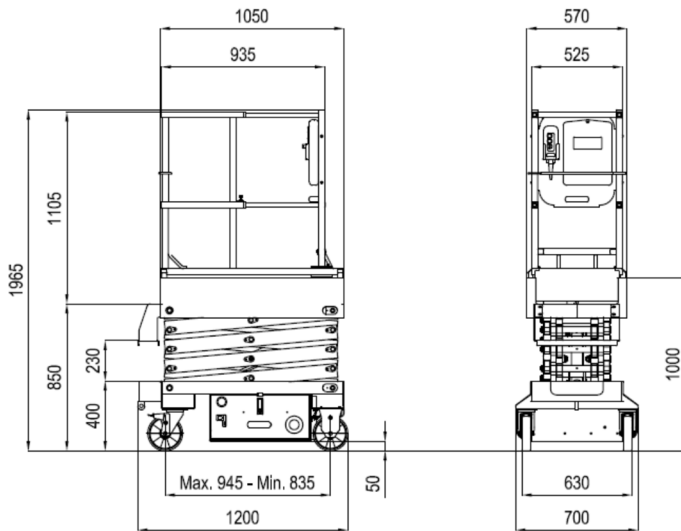


FIG. 5

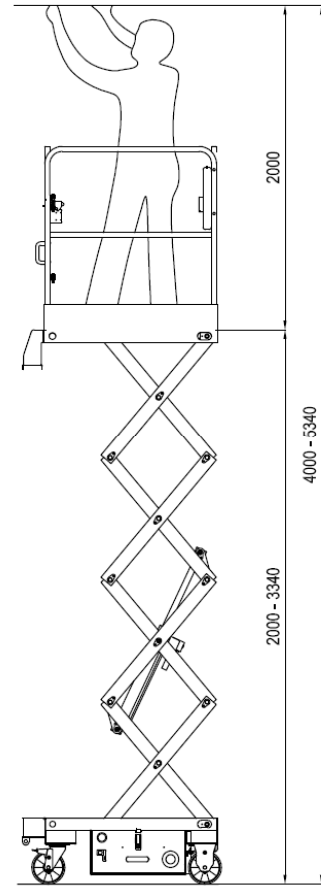
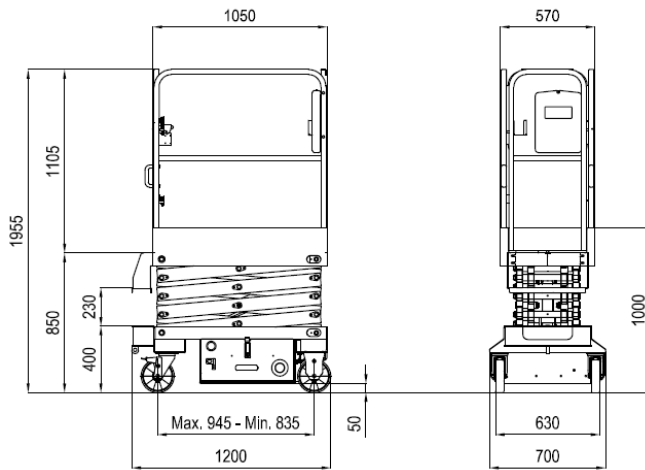
2.4 Modèle XLP5 E - XLP5 E DUAL avec double hauteur de travail

Dimensions :		XLP5 E XLP5 E DUAL	
	Hauteur maximale de travail - au moyen de commande d'habilitation	5.35	m
	Hauteur maximale de la plate-forme - au moyen de commande d'habilitation	3.35	m
	Hauteur maximale de travail limitée par un fin de course électrique M3	4.00	m
	Hauteur maximale de la plate-forme limitée par un fin de course électrique M3	2.00	m
	Hauteur libre du sol	50	mm
	Charge max (m)	250	kg
	Nombre maximum de personnes sur la plate-forme – usage interne	1	
	Masse des équipements et du matériel (me) * – usage interne	170	kg
	Pression maximum circuit de levage	150	bars
	Dimensions pneus	Ø200 x 50	mm
	Type de pneus	Polyuréthane anti-trace	
	Dimensions plate-forme	0.57 x 1.05	m
	Hauteur garde-corps	1.10	m
	Hauteur chausse-pieds	0.15	m
	Dimensions de transport avec garde-corps amovibles montés	0.70 x 1.20 x 1.96	m
	Dimensions de transport avec garde-corps amovibles démontés	0.70 x 1.20 x 1.00	m
	Poids de la machine à vide (1)	430	kg
Limites de stabilité :			
	Inclinaison longitudinale	1.5	°
	Inclinaison transversale	1	°
	Vitesse maximum du vent	0	m/s
	Force manuelle maximale	200	N
	Charge maximum pour chaque roue	330	Kg
Performances :			
	Tension et capacité batterie	12 / 85-102	V/Ah (c5-c20)
	Type batterie standard	Gel	
	Quantité totale électrolyte	(7)	litres
	Poids batterie	32	kg
	Chargeur de batterie monophasé	12 / 10 HF	V/A
	Courant maximum absorbé par le chargeur de batterie	4	A
	Puissance électropompe	0.8	kW
	Courant maximum absorbé	150	A
	Temps de levage/descente à vide	20 / 27	Sec.
	Capacité du réservoir huile	2	litres
	Température max. de service	+50	°C
	Température min. de service	-15	°C

(*) me = m – (n x 80)

(1) Dans certains cas, il est possible de prévoir des limites différentes. Se conformer aux indications figurant sur la plaque signalétique située sur la machine.

AIRO
XLP5 E



AIRO
XLP5 E DUAL

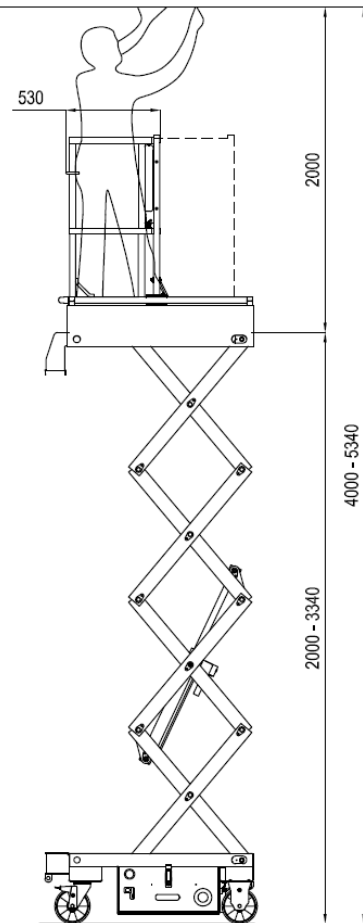
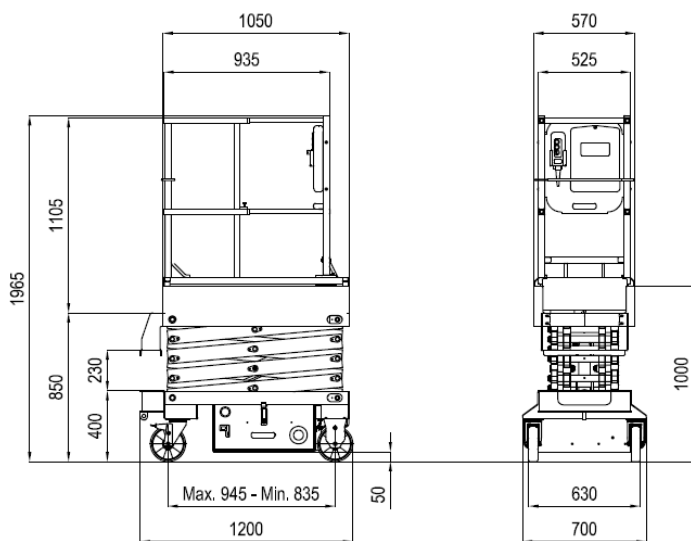


FIG. 6

2.5 Vibrations et bruit

On a effectué des essais concernant le bruit produit dans les conditions jugées les plus défavorables pour en évaluer l'effet sur l'opérateur.

Le niveau de pression sonore continu équivalent pondéré (A) dans les postes de travail ne dépasse pas **70dB(A)** pour chaque modèle concernant ce manuel d'Utilisation et Entretien.

Pour les vibrations, on a considéré que dans les conditions normales de fonctionnement :

- La valeur quadratique moyenne pondérée en fréquence de l'accélération à laquelle sont exposés les membres supérieurs est inférieure à **2,5 m/sec²** pour chaque modèle concernant ce manuel d'Utilisation et Entretien.
- La valeur quadratique moyenne pondérée en fréquence de l'accélération à laquelle est exposé le corps est inférieure à **0,5 m/sec²** pour chaque modèle concernant ce manuel d'Utilisation et Entretien.

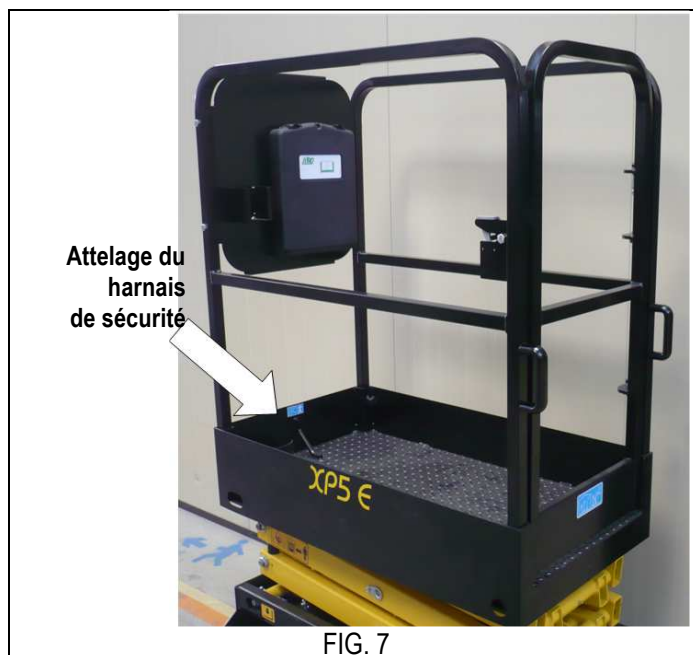
3. CONSIGNES DE SÉCURITÉ

3.1 Équipements de protection individuelle (EPI)

Porter toujours des équipements de protection individuelle conformément aux normes en vigueur en matière d'hygiène et de sécurité du travail (en particulier, le port du casque et de chaussures de sécurité est **OBLIGATOIRE**).

L'opérateur ou le responsable de la sécurité a la responsabilité de choisir les EPI les plus appropriés à l'activité à effectuer. Pour une utilisation et un entretien correct, se référer aux manuels relatifs aux équipements.

L'utilisation du harnais de sécurité n'est pas obligatoire, excepté dans les pays où cela est expressément prévu par la réglementation en vigueur. En Italie, le texte unique sur la sécurité, **Décret de Loi n° 81/08** oblige l'utilisation d'un harnais de sécurité.



3.2 Règles générales de sécurité

- La machine doit être utilisée par des personnes adultes (18 ans accomplis) et formées à cet effet, ayant pris connaissance du présent manuel. L'employeur est responsable de la formation du personnel.
- La plate-forme est prévue pour le transport de personnes, par conséquent il faut se conformer aux normes en vigueur dans le pays d'utilisation pour cette catégorie de machines (voir chapitre 1).
- Les utilisateurs de la machine doivent toujours être au moins au nombre de deux dont un devra rester au sol pour effectuer les opérations d'urgence décrites par la suite.
- Utiliser la machine à une distance minimale des lignes haute tension comme indiqué dans les chapitres qui suivent.
- Utiliser la machine en se conformant aux valeurs de charge indiquées dans le paragraphe relatif aux caractéristiques techniques. La plaquette d'identification indique le nombre maximum de personnes admises sur la plate-forme, la charge maximum et la masse des équipements et du matériel. Il ne faut dépasser aucunes de ces valeurs.
- NE PAS utiliser le pont élévateur ou des éléments de ce dernier pour des liaisons au sol pendant des travaux de soudage sur la plate-forme.
- Il est absolument interdit de charger et/ou de décharger des personnes et/ou du matériel quand la plate-forme n'est pas normalement accessible.
- Le propriétaire de la machine et/ou le préposé à la sécurité ont la responsabilité de vérifier que les opérations de maintenance et/ou les réparations sont effectuées par un personnel qualifié.



3.3 Normes d'emploi

3.3.1 Générales

- Les circuits électriques et hydrauliques sont dotés de dispositifs de sécurité, réglés et scellés par le fabricant.



NE PAS ALTÉRER OU MODIFIER LE TARAGE DES COMPOSANTS DES CIRCUITS ÉLECTRIQUE ET HYDRAULIQUE.

- La machine doit être utilisée seulement dans des zones bien éclairées, en s'assurant que le sol est plat et convenablement consistant. La machine ne peut être utilisée si l'éclairage n'est pas suffisant. La machine n'est pas pourvue d'éclairage spécifique.
- Avant l'utilisation, vérifier l'intégrité et le bon état de conservation de la machine.
- Pendant les opérations d'entretien, ne pas jeter les éventuels déchets dans la nature, mais se conformer aux dispositions en vigueur.
- Ne pas effectuer de réparations ou d'opérations d'entretien quand la machine est reliée à l'alimentation de réseau. Il est conseillé de suivre les instructions figurant dans les paragraphes suivants.
- Ne pas s'approcher des composants du circuit hydraulique et électrique avec des sources de chaleur ou des flammes.
- Ne pas augmenter la hauteur maximum admise en installant des échafaudages, des échelles ou autres.
- Quand la machine est soulevée, ne pas attacher la plate-forme à des structures (poutres, piliers, mur ou autres).
- Ne pas utiliser la machine comme un monte-charge et ou un ascenseur.
- Veiller à protéger convenablement la machine (de manière particulière, le tableau de commande de la plate-forme) et l'opérateur pendant les travaux dans des environnements hostiles (peinture, dévernissage, sablage, lavage, etc.).
- Il est défendu d'utiliser la machine dans de mauvaises conditions météorologiques ; Notamment, les vents ne doivent pas dépasser les limites indiquées dans les Caractéristiques techniques (pour en vérifier la vitesse, voir les chapitres suivants).
- Les machines pour lesquelles la limite de la vitesse du vent est égale à 0 m/s, doivent être utilisées exclusivement à l'intérieur des édifices.
- La machine doit être garée / emmagasinée dans des milieux fermés, non exposée aux conditions atmosphériques, dans les limites de température indiquées dans le tableau « Caractéristiques techniques » et avec les deux freins de stationnement tirés. Elle ne peut être garée / emmagasinée à l'extérieur.
- Ne pas utiliser la machine dans des locaux où existent des risques d'explosion ou d'incendie.
- Il est interdit d'utiliser des jets d'eau sous pression (nettoyeurs haute pression) pour le nettoyage de la machine.
- Il est défendu de surcharger la plate-forme de travail.
- Éviter les chocs et/ou les contacts avec d'autres moyens et structures fixes.
- Il est défendu d'abandonner ou d'accéder à la plate-forme de travail si elle ne se trouve pas dans la position prévue pour l'accès ou l'abandon (voir chapitre « Accès à la plate-forme »).



3.3.2 Déplacement

- Avant chaque déplacement de la machine, il est nécessaire de s'assurer que les éventuelles fiches de branchement sont détachées de l'alimentation.
- Déplacer la machine dans une position de travail en la poussant des deux mains sur les poignées prévues à cet effet sur le garde-corps d'entrée. Il faut faire attention pendant ces manœuvres afin d'éviter un écrasement des mains ou des pieds.
- Durant les déplacements sur des terrains en pente, se faire aider par un collègue pour éviter des risques.
- Ne pas utiliser la machine sur des sols disjoints et non solides pour éviter toute instabilité. Pour éviter tout renversement de la machine, il faut se conformer à la pente maximum admise indiquée dans le paragraphe relatif aux caractéristiques techniques à la section "**Limites de stabilité**". En tout état de cause, les déplacements sur des plans inclinés doivent être exécutés avec la plus grande prudence.
- Il est interdit de déplacer la machine avec la plate-forme soulevée. Pour déplacer la machine, il sera nécessaire que la plate-forme de travail se trouve en position d'accès (complètement abaissée). Aucun opérateur et/ou matériel ne doit se trouver à bord de la plate-forme pendant le déplacement de la machine.
- La machine ne doit pas être utilisée directement pour le transport sur route. Ne pas l'employer pour le transport de matériel (voir chapitre "Usage auquel la machine est destinée").
- Il est interdit d'actionner la machine avec la boîte des composants non correctement fermée.



- Vérifier la zone de travail pour s'assurer qu'il n'y a pas d'obstacles ou d'autres dangers.
- Prêter une attention particulière à la zone se trouvant au-dessus de la machine durant le levage afin d'éviter des écrasements et des collisions.

3.3.3 Phases de travail

- La machine est dotée d'un système de contrôle de l'inclinaison qui bloque le soulèvement en cas de positionnement instable. Il n'est possible de reprendre le travail qu'après avoir positionné la machine en position stable. Si l'avertisseur sonore d'inclinaison entre en action, la machine n'est pas correctement positionnée (voir paragraphes relatifs au "Mode d'emploi") et il sera nécessaire pour reprendre le travail de reporter la plate-forme dans des conditions de repos et de sécurité.
- La machine n'est pas pourvue d'un système de détection de surcharge dans la plate-forme car lors de la conception, nous avons tenu compte des critères de stabilité et de surcharge augmentés, comme indiqué aux paragraphes 5.4.1.5 et 5.4.1.6 de la norme EN280.
- La machine est équipée d'un dispositif pour éviter le risque de cisaillement et d'écrasement dans la structure de levage, conformément à la norme EN280 : le mouvement de descente est interrompu automatiquement dans une position où la distance verticale entre les extrémités du ciseau est supérieure à 100 mm. L'opérateur à bord de la plate-forme doit s'assurer qu'il n'y a personne dans les alentours de la zone à risque d'écrasement ; après quoi, il pourra reprendre la commande de descente (voir chapitre « Soulèvement et descente »).
- La machine est équipée d'un dispositif pour le contrôle de l'état de charge de la batterie (dispositif "protège-batterie") : quand la charge de la batterie atteint 20%, la condition est signalée par l'allumage d'un témoin rouge clignotant sur le voltmètre. Dans une telle condition, la manœuvre de levage est inhibée et il sera donc nécessaire de recharger immédiatement la batterie.
- Ne pas se pencher au-dessus des garde-corps de la plate-forme.
- Vérifier l'absence de personnes autres que l'opérateur dans le rayon d'action de la machine. Depuis la plate-forme, il faut faire particulièrement attention au moment où l'on effectue la descente, pour éviter tout contact avec le personnel au sol.
- Pendant les travaux dans des zones ouvertes au public, afin d'éviter que le personnel étranger à l'utilisation de la machine s'approche dangereusement de ses mécanismes, il est nécessaire de limiter la zone de travail au moyen de barrières ou d'autres moyens de signalisation.
- Procéder au soulèvement de la plate-forme seulement si la machine repose sur des terrains consistants et horizontaux (voir chapitres suivants) et seulement quand toutes les quatre roues se trouvent en contact avec le terrain.
- En fin de travail, pour éviter que des personnes non autorisées n'utilisent la machine, il convient d'ôter la clef du tableau de commande et de la ranger dans un endroit sûr.
- Ranger toujours les outils et les outils de travail en position stable pour éviter leur chute, qui pourrait blesser les opérateurs au sol.



En choisissant l'endroit où positionner le châssis, il est recommandé d'observer attentivement les illustrations montrant le rayon d'action de la plate-forme (chapitre 2), ceci afin d'éviter des contacts imprévus avec les obstacles.

3.3.4 Vitesse du vent selon l'ÉCHELLE DE BEAUFORT

Vous trouverez ci-dessous le poste indicatif vous permettant d'identifier facilement la vitesse du vent, en vous rappelant que la limite maximale pour chaque modèle de machine est indiquée dans le tableau CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES MACHINES STANDARDS.



Les machines pour lesquelles la limite maximale du vent est de 0 m/s doivent être exclusivement utilisées dans des locaux fermés. L'utilisation de ces machines à l'extérieur est interdite, même en l'absence de vent.

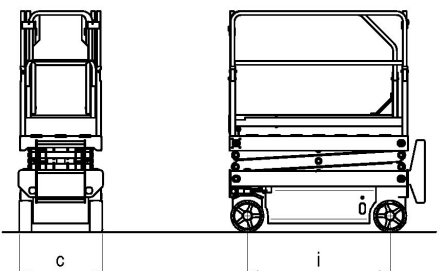
Nombre Beaufort	Vitesse du vent (km/h)	Vitesse du vent (m/s)	Description du vent	État de la mer	Effets à terre
0	0	<0.28	Calme	Mer plate.	La fumée monte verticalement.
1	1-6	0.28-1.7	Très légère brise	Quelques rides à la surface de l'eau. Pas de formation d'écume.	La fumée indique la direction du vent.
2	7-11	1.7-3	Petite brise	Vaguelettes, encore courtes mais visibles. Les crêtes ne déferlent pas, aspect vitreux.	On sent le vent sur la peau. Les feuilles bougent.
3	12-19	3-5.3	Petite brise	Vagues qui commencent à déferler, écume d'aspect vitreux. Parfois quelques "moutons" d'écume.	Les feuilles et les petites branches sont sans cesse en mouvement.
4	20-29	5.3-8	Jolie brise	Les vagues s'allongent. "Moutons" plus fréquents.	La poussière et le papier s'envolent. Les branches s'agitent.
5	30-39	8.3-10.8	Bonne brise	Vagues modérées dont la forme s'allonge. Moutons abondants, quelques embruns.	Les petits arbres balancent. Des vaguelettes se forment sur les plans d'eau.
6	40-50	10.8-13.9	Vent frais	Grosses vagues (lames), crêtes d'écume blanche. Embruns plus présents.	Les grandes branches sont agitées. L'utilisation des parapluies est difficile.
7	51-62	13.9-17.2	Grand frais	Les lames grossissent. Les vagues se cassent et l'écume est "soufflée" dans le lit du vent.	Les arbres sont agités en entier. Difficultés pour marcher contre le vent.
8	63-75	17.2-20.9	Orage	Lames hautes. Des tourbillons d'écumes se forment à la crête des lames à cause du vent.	Des rameaux d'arbre sont cassés par le vent. Impossible de marcher contre vent.
9	76-87	20.9-24.2	Coup de vent violent	Fort coup de vent Grosses lames déferlant en rouleaux. Bancs d'écume plus denses.	Dommages légers aux structures (cheminées et tuiles emportées).
10	88-102	24.2-28.4	Tempête	Très grosses lames à crêtes très longues. Les bancs d'écume ont tendance à s'agglomérer et la mer a un aspect blanchâtre. Le déferlement en rouleaux est plus intense et la visibilité est réduite.	Arbres déracinés. Dégâts importants aux structures.
11	103-117	28.4-32.5	Violente tempête	Lames énormes susceptibles de cacher les bateaux de tonnage moyen. Mer couverte de bancs d'écume. Le vent nébulise le sommet des crêtes. Visibilité réduite.	Dégâts très importants aux structures.
12	>117	>32.5	Ouragan	Lames déferlantes énormes, air plein d'écume et d'embruns, mer totalement blanche.	Dégâts considérables et étendus aux structures.

3.3.5 Pression au sol de la machine et portance du terrain

Avant d'utiliser la machine, l'opérateur devra vérifier que le sol peut supporter les charges et les pressions spécifiques au sol avec une certaine marge de sécurité.

Le tableau suivant indique les paramètres en jeu et deux exemples de calcul de la pression au sol, moyenne sous la machine et maximum sous les roues ou stabilisateurs (p1 et p2).

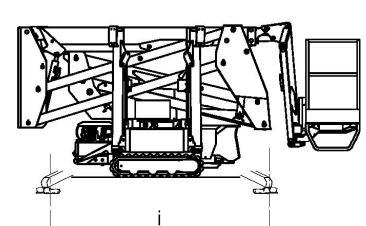
SYMBOLE	U.M.	DESCRIPTION	EXPLICATION	FORMULE
P1	Kg	Poids de la machine	Il représente le poids de la machine sans la charge nominale. N.B. : toujours se référer aux données indiquées sur les plaquettes se trouvant sur la machine.	-
M	Kg	Charge nominale	La charge maximum admise pour la plate-forme de travail.	-
A1	cm ²	Aire occupée au sol	Aire d'appui au sol de la machine déterminée par le produit de la VOIE x ENTRAXE DES ROUES.	$A1 = c \times i$
c	cm	Voie	Largeur transversale de la machine mesurée à l'extérieur des roues. Ou bien : Largeur transversale de la machine mesurée du centre d'un stabilisateur à l'autre centre.	-
i	cm	Entraxe	Longueur longitudinale de la machine mesurée du centre d'une roue à l'autre centre. Ou bien : Longueur longitudinale de la machine mesurée du centre d'un stabilisateur à l'autre centre.	-
A2	cm ²	Aire roue ou stabilisateur	Aire d'appui au sol de la roue ou du stabilisateur. L'aire d'appui au sol d'une roue doit être vérifiée empiriquement par l'opérateur ; l'aire d'appui au sol du stabilisateur dépend de la forme du pied d'appui.	-
P2	Kg	Charge maximum sur roue ou stabilisateur	Il représente la charge maximum qui peut être déchargée au sol par une roue ou par un stabilisateur quand la machine se trouve dans les pires conditions de position et de charge. N.B. : toujours se référer aux données indiquées sur les plaquettes se trouvant sur la machine.	-
p1	Kg/cm ²	Pression au sol	Pression moyenne que la machine exerce au sol dans des conditions de repos et en supportant la charge nominale.	$p1 = (P1 + M) / A1$
p2	Kg/cm ²	Pression spécifique maximum	Charge maximum qui peut être déchargée au sol par une roue ou par un stabilisateur quand la machine se trouve dans les pires conditions de position et de charge.	$p2 = P2 / A2$



EXEMPLE 1: SCISSOR LIFT

P1 = 1395 kg
P2 = 680 kg
M = 250 kg
c = 76,5 cm
i = 132,0 cm
A1 = c x i = 10098 cm²
A2 = 71,5 cm²

$p1 = (P1+M)/A1 = 0,16 \text{ kg/cm}^2$
 $p2 = P2/A2 = 9,5 \text{ kg/cm}^2$



EXEMPLE 1: CRAWLER LIFT

P1 = 2200 kg
P2 = 920 kg
M = 200 kg
c = 295 cm
i = 295 cm
A1 = c x i = 87025 cm²
A2 = 62,8 cm²

$p1 = (P1+M)/A1 = 0,03 \text{ kg/cm}^2$
 $p2 = P2/A2 = 14,6 \text{ kg/cm}^2$

Ci-après, nous reprenons le tableau indiquant la portance du sol par type de terrain.

Se référer aux données contenues dans les tableaux spécifiques de chaque modèle (chapitre 2, CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES MACHINES STANDARDS) pour trouver la donnée relative à la pression maximum au sol provoquée par chaque roue.



Il est interdit d'utiliser la machine si la pression maximum au sol pour chaque roue est supérieure à la valeur de portance admise par la typologie de terrain spécifique sur lequel on a l'intention de travailler.

TYPES DE TERRAIN	VALEUR DE PORTANCE EN kg/cm ²
Terre jectisse non compacte	0 – 1
Boue, tourbe, etc.	0
Sable	1,5
Gravillons	2
Terre friable	0
Terre souple	0,4
Terre dure	1
Terre semi solide	2
Terre solide	4
Roche	15 - 30

Ces valeurs sont indicatives ; en cas de doute, la portance doit être vérifiée par des tests spécifiques.

Dans le cas d'ouvrages (plancher en ciment, ponts, etc.), la portance doit être demandée au constructeur de l'ouvrage.

3.3.6 Lignes haute tension

La machine n'est pas isolée électriquement et ne fournit pas de protection contre le contact ou de la proximité des lignes électriques.

Il est obligatoire de maintenir une distance minimum des lignes électriques selon les réglementations en vigueur et sur base du tableau qui suit.

Typologie des lignes électriques	Tension (KV)	Distance minimum (m)
Pilier du luminaire	<1	3
	1 - 10	3.5
	10 - 15	3.5
	15 - 132	5
	132 - 220	7
	220 - 380	7
Pylônes haute tension	>380	15

3.4 Situations dangereuses et/ou accidents

- Si durant les contrôles préliminaires d'utilisation ou durant l'utilisation de la machine, l'opérateur constate un défaut qui peut engendrer des situations dangereuses, la machine doit être placée en **situation de sécurité** (l'isoler et appliquer un panneau d'avertissement) et signaler l'anomalie à l'employeur.
- Si durant l'utilisation, un accident a lieu sans lésions pour les opérateurs, provoqué par des erreurs de manœuvre (par ex. : une collision) ou à cause d'affaissements structurels, la machine doit être mise en **situation de sécurité** (l'isoler et appliquer un panneau d'avertissement) et signaler l'anomalie à l'employeur.
- En cas d'accident avec lésions pour un ou plusieurs opérateurs, l'opérateur au sol (ou dans la plate-forme, non concerné) doit :
 - **Appeler immédiatement les secours.**
 - Effectuer les manœuvres pour amener la plate-forme au sol mais **uniquement s'il a la certitude que cela n'empirera pas la situation.**
 - Mettre la machine en **situation de sécurité** et signaler l'anomalie à l'employeur.

4. INSTALLATION ET CONTRÔLES PRÉLIMINAIRES

La machine est livrée complètement montée ; elle peut donc exécuter, en sécurité, toutes les fonctions prévues par le constructeur. Aucune opération préliminaire n'est nécessaire. Pour effectuer le déchargement de la machine, suivre les indications du chapitre "déplacement et transport".

Positionner la machine sur une surface suffisamment consistante (voir paragraphe 3.3.5) et ayant une pente inférieure à la pente maximum admise (voir les caractéristiques techniques "Limites de stabilité").

4.1 Familiarisation

Si la machine à utiliser possède des caractéristiques de poids, hauteur, largeur, longueur ou complexité différentes de manière significative avec la formation reçue, l'opérateur devra être instruit et il devra se familiariser pour faire face aux différences.

L'employeur est responsable et devra assurer que tous les opérateurs utilisant les équipements de travail sont convenablement formés et instruits pour être en règle avec les lois en vigueur en matière de santé et de sécurité.

4.2 Contrôles pré-utilisation

Avant de commencer à travailler avec la machine, il est nécessaire de prendre connaissance des instructions pour l'utilisation qui sont contenues dans le présent manuel et, sous forme d'un résumé, sur un panneau d'information qui se trouve à bord de la plate-forme elle-même.

Vérifier que la machine se trouve en parfait état (par le biais d'un contrôle visuel) et lire les plaquettes où figurent les limites d'utilisation de celle-ci.

En toutes circonstances, avant d'utiliser la machine, l'opérateur doit systématiquement vérifier que :

- La batterie est complètement chargée.
- Le niveau de l'huile est compris entre la valeur minimum et maximum (avec plate-forme abaissée).
- Le terrain sur lequel on désire travailler est suffisamment horizontal et consistant.
- La machine exécute toutes les manœuvres en sécurité.
- Les roues sont correctement fixées.
- Les roues sont en bon état.
- Les garde-corps sont fixés à la plate-forme et la/les grilles sont présentes et avec fermeture automatique. Pour les modèles DUAL, il faut s'assurer également que les goupilles d'arrêt des garde-corps télescopiques fonctionnent correctement.
- La structure ne présente pas de défauts apparents (contrôler visuellement les soudures de la structure de levage).
- Les plaquettes d'instruction sont parfaitement lisibles.
- Les commandes (les boutons d'arrêt d'urgence compris) sont parfaitement efficaces
- Le système de freinage à pédale est efficace.
- Le points d'ancrage des harnais sont en parfait état de conservation.

Ne pas utiliser la machine pour des buts autres que ceux pour lesquels elle a été réalisée.

5. MODE D'EMPLOI

Il est nécessaire de lire ce chapitre dans son intégralité avant d'utiliser la machine.



Se conformer exclusivement aux indications figurant dans les paragraphes suivants et suivre les règles de sécurité indiquées ci-après et dans les paragraphes précédents. Lire attentivement les paragraphes qui suivent pour comprendre les modalités de mise en marche et d'arrêt et toutes les fonctions et le mode d'utilisation approprié.

5.1 Déplacement de la machine

La machine n'est pas pourvue d'une motorisation spécifique. Avant de déplacer la machine, vérifier le parcours de travail en s'assurant que le sol peut supporter la machine. Débloquer ensuite les freins de stationnement à pédale comme représenté dans la figure ci-contre.

Déplacer la machine dans une position de travail en la poussant des deux mains sur les poignées prévues à cet effet sur le garde-corps d'entrée. Pour les modèles DUAL, il n'y a pas de poignées ; utiliser les montants du garde-corps d'entrée. Il faut faire attention pendant ces manœuvres afin d'éviter un écrasement des mains ou des pieds.

Il faut faire attention aux instructions du chapitre 3.3.2.



FIG. 9



IL EST INTERDIT de déplacer la machine avec le personnel à bord de la plate-forme.

5.2 Freinage de la machine et démarrage

Après avoir atteint l'emplacement du travail, actionner les deux freins de stationnement comme représenté dans la figure ci-contre en vérifiant que la machine ne se déplace pas ; extraire alors le bouton d'arrêt d'urgence se trouvant sur le châssis.



FIG. 10

5.3 Accès à la plate-forme

La "position d'accès" est la seule position où il est permis d'embarquer ou de débarquer des personnes et du matériel de la plate-forme. La "position d'accès" à la plate-forme de travail est la configuration **complètement abaissée**.

5.3.1 Accès standard avec grille (XP4 E - XP5 E - XLP5 E)

Pour accéder à la plate-forme :

- Monter l'échelle en se retenant aux montants des garde-corps d'entrée.
- Soulever le cliquet d'arrêt.
- Ouvrir la grille d'entrée et se placer dans la plate-forme.

Après avoir bordé la plate-forme, vérifiez que la grille soit bien fermée. Après être arrivés dans la plate-forme, accrocher le harnais de sécurité aux crochets prévus.



FIG. 11

5.3.2 Accès standard avec barre de gravité (XP4 E DUAL - XP5 E DUAL - XLP5 E DUAL)

Pour accéder à la plate-forme :

- Monter l'échelle en se retenant aux montants des garde-corps d'entrée.
- Élever la barre d'entrée et se placer dans la plate-forme.

Contrôler que, après s'être placés sur la plate-forme, la barre est bien retombée en interdisant ainsi l'accès. Après être arrivés dans la plate-forme, accrocher le harnais de sécurité aux crochets prévus.

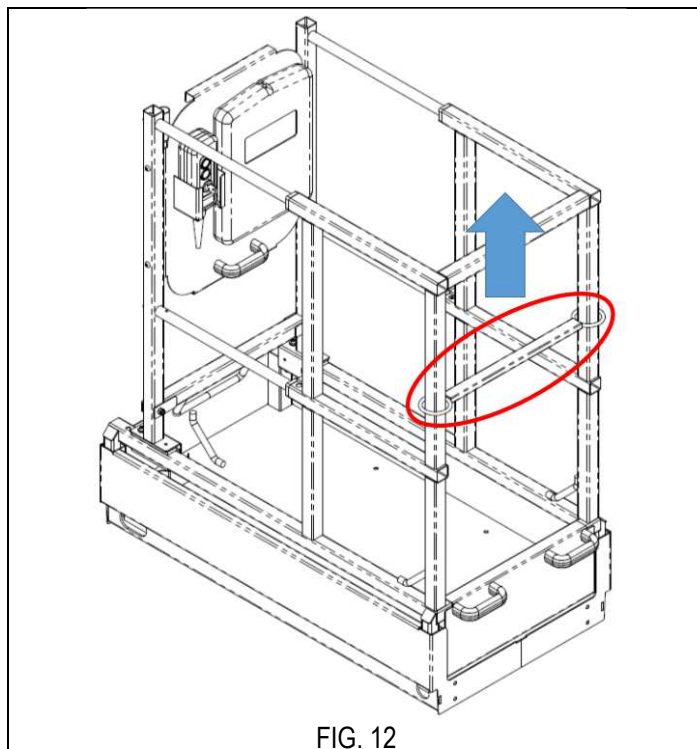


FIG. 12

5.3.3 Accès optionnel avec grille « SALOON » (XP4 E DUAL - XP5 E DUAL - XLP5 E DUAL)

Pour accéder à la plate-forme :

- Monter l'échelle en se retenant aux montants des garde-corps d'entrée.
- Soulever le mécanisme de verrouillage des grilles (A).
- Ouvrir les grilles d'entrée et se placer dans la plate-forme.

Contrôler que, après s'être placés sur la plate-forme, les grilles se sont fermées et positionner le mécanisme de verrouillage supérieur (A). Après être arrivés dans la plate-forme, accrocher le harnais de sécurité aux crochets prévus.

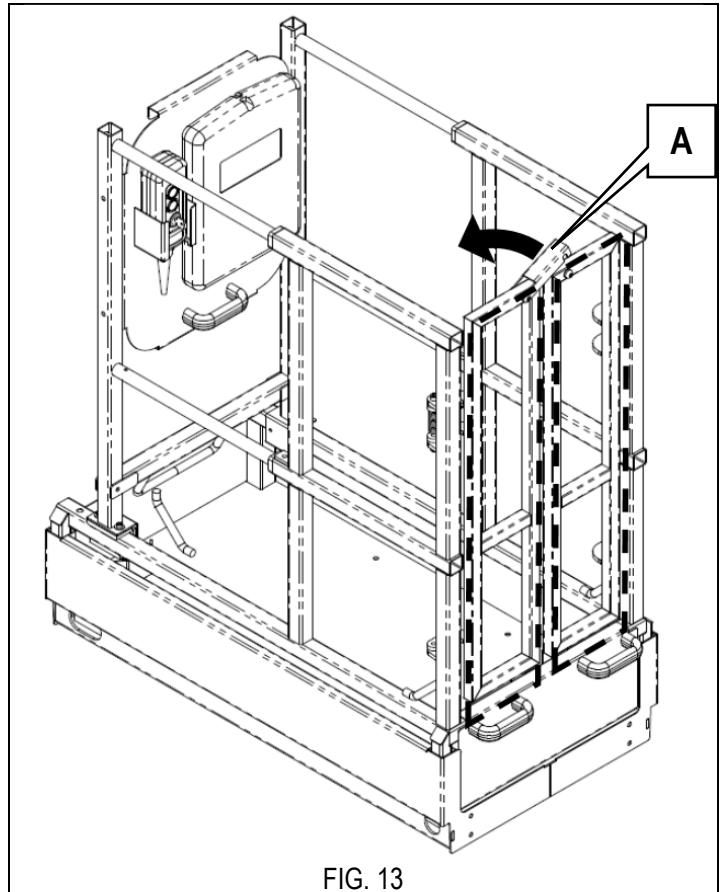


FIG. 13



Pour accéder à la plate-forme de travail, utiliser exclusivement les moyens d'accès dont elle est dotée. Il est indispensable de monter et de descendre en tournant le regard toujours vers la machine et en se tenant aux montants d'entrée.



Il est formellement interdit de bloquer la grille de fermeture de manière à laisser libre l'accès à la plate-forme.



Il est interdit d'abandonner ou d'accéder à la plate-forme de travail si elle ne se trouve pas dans la position prévue pour l'accès ou l'abandon.

5.4 Réglage garde-corps télescopiques pour les modèles DUAL.

Les modèles DUAL sont équipés de garde-corps télescopiques réglables pour obtenir deux dimensions utiles de la plate-forme :

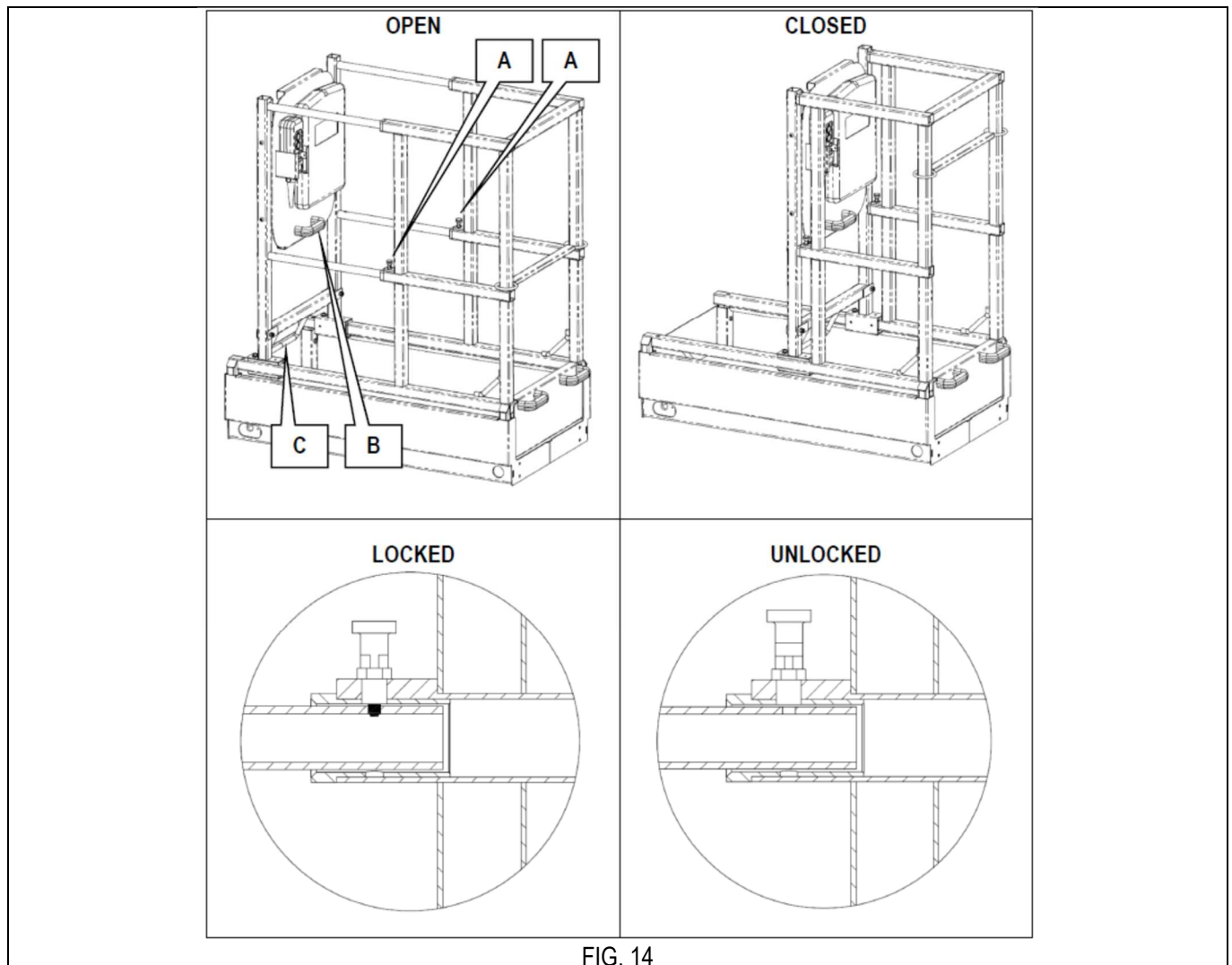
- Complètement ouverte (OPEN) : dimensions normales de la plate-forme pour une utilisation générale de la machine ;
- Complètement fermée (CLOSED) : pour réduire le périmètre de la plate-forme de travail pour permettre à l'opérateur de travailler dans des espaces confinés en hauteur, par exemple entre les panneaux de contre-plafond.

Ajuster les garde-corps pour obtenir les dimensions minimales de la plate-forme de travail :

- Soulever et tourner de 90° les deux goupilles d'arrêt rouges (A) montrées sur la figure ci-contre (UNLOCKED) ;
- Tirer le garde-corps avant vers vous à l'aide de la poignée (B) et de la pédale (C) montrées sur la figure ci-contre ;
- Soulever et tourner les deux goupilles d'arrêt rouges (A) de 90° et vérifier que les goupilles ont bien engagé les trous de retenue du garde-corps (voir figure de gauche : LOCKED) en verrouillant les garde-corps.

Ajuster les garde-corps pour obtenir les dimensions maximales de la plate-forme de travail :

- Soulever et tourner de 90° les deux goupilles d'arrêt rouges (A) montrées sur la figure ci-contre (UNLOCKED) ;
- Pousser le garde-corps avant vers vous à l'aide de la poignée (B) et de la pédale (C) montrées sur la figure ci-contre ;
- Soulever et tourner les deux goupilles d'arrêt rouges (A) de 90° et vérifier que les goupilles ont bien engagé les trous de retenue du garde-corps (voir figure de gauche : LOCKED) en verrouillant les garde-corps.



Assurez-vous toujours que les garde-corps télescopiques sont dans l'une des deux positions extrêmes (toutes ouvertes ou complètement fermées) et que les deux goupilles d'arrêt rouges ont engagé les trous de retenue du garde-corps (LOCKED).

5.5 Commandes

5.5.1 Commandes standards

Le poste de commande se trouve sur la plate-forme. La boîte à boutons est mobile et elle se trouve normalement sur un support placé sur le garde-corps frontal. Depuis la boîte à boutons à bord de la plate-forme, il est possible de :

- Allumer / éteindre la machine.
- Commander le soulèvement et la descente de la plate-forme de travail.

- A) Bouton d'arrêt d'urgence / clé démarrage
- B) Bouton soulèvement plate-forme de travail
- C) Bouton descente plate-forme de travail
- D) Bouton homme mort

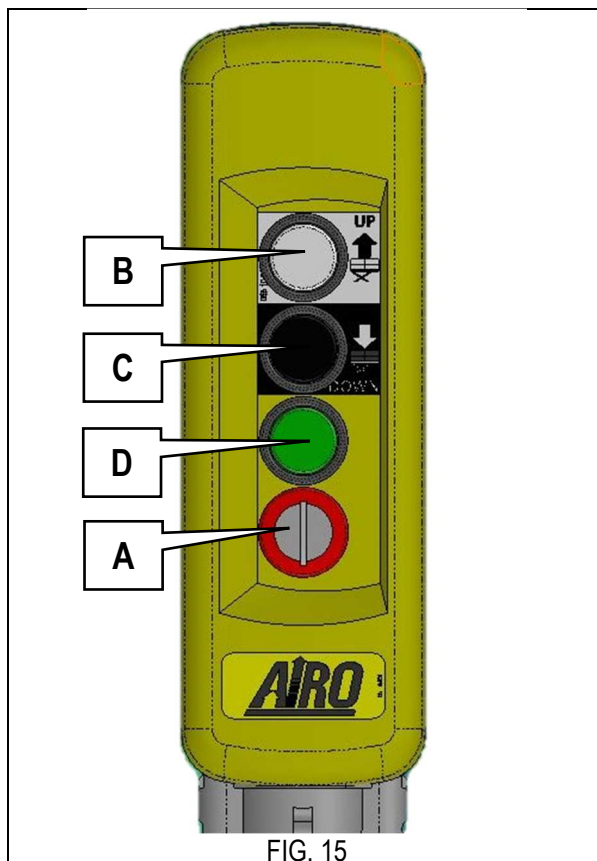


FIG. 15

5.5.2 Commandes pour modèles avec double hauteur de travail (EN OPTION)

Le poste de commande se trouve sur la plate-forme. La boîte à boutons est mobile et elle se trouve normalement sur un support placé sur le garde-corps frontal. Depuis la boîte à boutons à bord de la plate-forme, il est possible de :

- Allumer / éteindre la machine.
- Commander le soulèvement et la descente de la plate-forme de travail.
- Activer le fait qu'on a atteint la hauteur maximale de travail.

- A) Bouton d'arrêt d'urgence / clé démarrage
- B) Bouton soulèvement plate-forme de travail
- C) Bouton descente plate-forme de travail
- D) Bouton d'habilitation hauteur maximale de travail

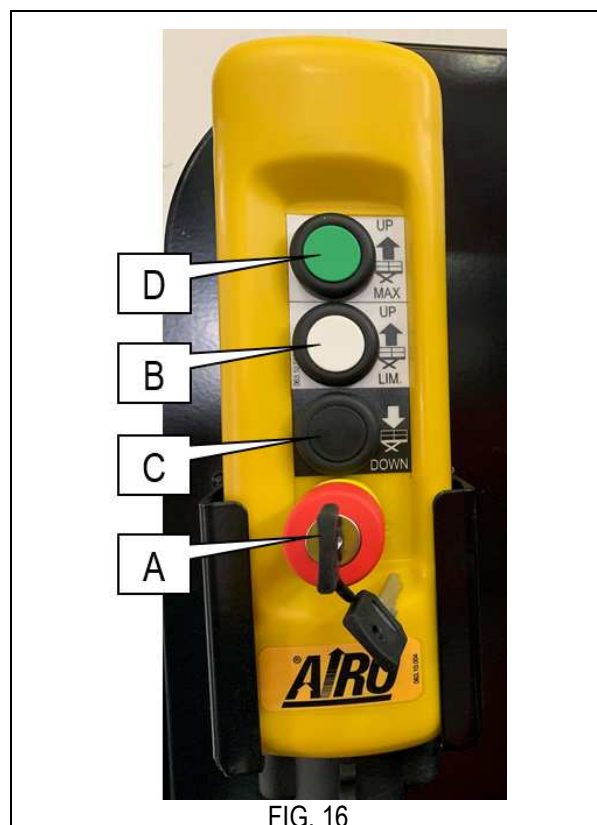


FIG. 16

5.5.3 Bouton d'arrêt d'urgence (A)

Le bouton rouge d'arrêt d'urgence comprend une clé principale de mise en marche et extinction de la machine. En tournant la clé d'un $\frac{1}{4}$ tour en sens horaire, le bouton rouge sort et la machine est allumée (si le bouton d'arrêt d'urgence au sol est libre). En appuyant sur le bouton rouge d'arrêt d'urgence, on interrompt toutes les fonctions de commande de la machine. Pour obtenir les fonctions normales, tourner la clé dans le sens horaire d'un quart de tour.

5.5.4 Soulèvement/Descente de la plate-forme

Durant l'actionnement des commandes de soulèvement et de descente, un avertisseur sonore placé sur le châssis s'active automatiquement.

NOTE :

La machine est équipée d'un dispositif pour éviter le risque de cisaillement et d'écrasement dans la structure de levage, conformément à la norme EN280 : le mouvement de descente est interrompu automatiquement dans une position où la distance verticale entre les extrémités du ciseau est supérieure à 100 mm. L'opérateur à bord de la plate-forme doit s'assurer qu'il n'y a personne dans les alentours de la zone à risque d'écrasement ; après quoi, il pourra reprendre la commande de descente (voir chapitre « Soulèvement et descente »).

5.5.4.1 Commandes machines standards (B+D ; C+D)

Pour obtenir le levage de la plate-forme, le bouton de levage (B) et le bouton « homme mort » (D) doivent être enfoncés simultanément.

Pour obtenir la descente de la plate-forme, le bouton de descente (C) et le bouton « homme mort » (D) doivent être enfoncés simultanément. Dans les deux cas, les boutons doivent rester enfoncés pendant toute la durée de la manœuvre.

Les mouvements de soulèvement et de descente de la plate-forme de travail ont lieu à une vitesse fixe réglée en usine. Il n'est pas possible de modifier ces vitesses.

Ces deux manœuvres s'arrêtent immédiatement si l'une des conditions suivantes se produit :

- Le bouton B ou C est relâché
- Le bouton « homme mort » D est relâché

5.5.4.2 Commandes pour modèles avec double hauteur de travail (EN OPTION) (B-C-D)

Les machines avec double hauteur de travail sont équipées d'un fin de course lequel normalement limite la montée de la plate-forme à 2 m au-dessus du sol (hauteur de travail égal à 4 m).

Pour obtenir le soulèvement et la descente de la plate-forme, il faut actionner les boutons (B) pour le soulèvement et (C) pour la descente en les laissant enfoncés pendant toute la durée de la manœuvre.

Pour permettre d'atteindre hauteur maximale de travail ($H > 2$ m) est nécessaire appuyer simultanément sur le bouton de soulèvement (B) et le bouton d'habilitation (D).

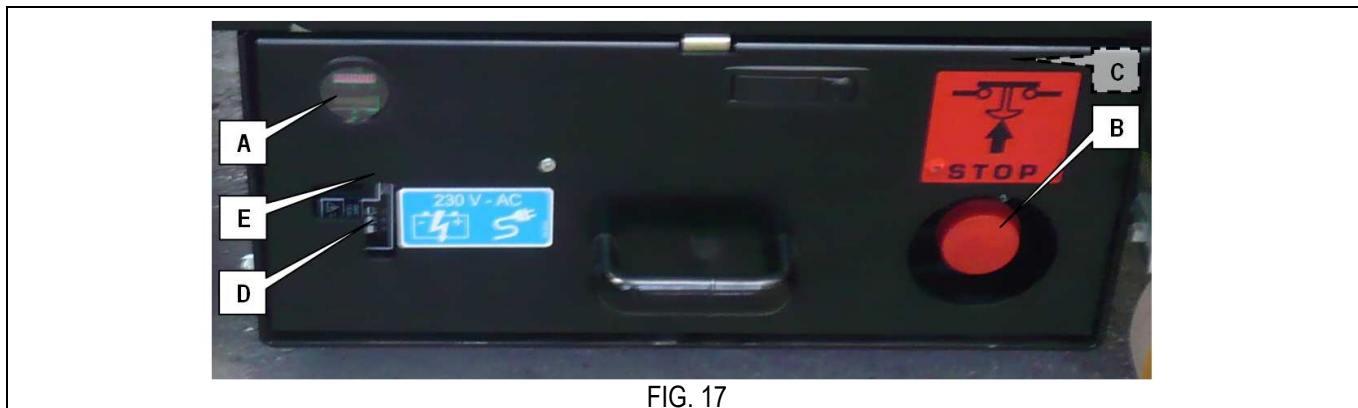
Les mouvements de soulèvement et de descente de la plate-forme de travail ont lieu à une vitesse fixe réglée en usine. Il n'est pas possible de modifier ces vitesses.

Pour des raisons de sécurité, en manœuvrant la machine, il faut maintenir actionnés les boutons de soulèvement et de descente durant toute l'exécution des mouvements. Si on relâche le bouton pendant l'exécution d'une manœuvre, le mouvement s'arrêtera immédiatement.

5.6 Tableau de commande au sol

Au sol, sur le châssis, il y a les dispositifs suivants :

- A) Compte-heures / Voltmètre disjoncteur de batterie
- B) Bouton d'arrêt d'urgence
- C) Avertisseur sonore de danger à cause d'instabilité
- D) Témoins chargeur de batterie
- E) Prise du chargeur de batterie



5.6.1 Compte-heures / Voltmètre disjoncteur de batterie (A)

Le compte-heures visualise les heures de fonctionnement de l'électropompe. La manœuvre de descente de la plate-forme se fait par gravité et ne nécessite pas de l'allumage de l'électropompe donc, le temps utilisé pour cette manœuvre n'est pas comptabilisé par le compte-heures.

La fonction de Voltmètre disjoncteur de batterie sert à préserver la batterie en évitant sa décharge excessive. Après que la batterie a atteint un niveau de décharge égal à 20%, le système de commande signale la condition à l'opérateur au moyen de la diode rouge clignotante. La montée est empêchée et il est obligatoire de recharger les batteries.

5.6.2 Bouton d'arrêt d'urgence (B)

En appuyant sur ce bouton, la machine s'éteint complètement ; en le tirant vers l'extérieur, il est possible d'allumer la machine, en utilisant la clé principale.

5.6.3 Avertisseur sonore de danger à cause d'instabilité (C)

L'avertisseur sonore la machine entre en action alors qu'elle se trouve dans une position précaire, qu'elle n'est pas parfaitement nivelée au sol. Si la condition d'alarme s'active, la manœuvre de soulèvement ne pourra pas continuer. Pour pouvoir utiliser ultérieurement la machine, il faut abaisser complètement la plate-forme et se positionner dans des conditions de stabilité.

5.6.4 Témoins chargeur de batterie (D)

Sur les modèles équipés de chargeur de batterie à haute fréquence incorporé, figure ce témoin qui signale le fonctionnement du chargeur de batterie lui-même (pour obtenir des informations plus détaillées, consulter le paragraphe concernant la recharge de la batterie).

5.6.5 Prise du chargeur de batterie (E)

Sur les modèles équipés de chargeur de batterie à haute fréquence incorporé, figure la prise de courant pour alimenter le chargeur de batterie lui-même (pour obtenir des informations plus détaillées, consulter le paragraphe concernant la recharge de la batterie).

5.7 Démarrage de la machine

Pour faire démarrer la machine, l'opérateur doit :

- Débloquer le bouton d'arrêt d'urgence sur le tableau de commande au sol, en le tirant vers l'extérieur.
- Accéder au poste de commande sur la plate-forme de travail et bloquer le bouton d'arrêt d'urgence en tournant la clé d'un quart de tour dans le sens horaire.

A ce point, il est déjà possible de commencer à effectuer les fonctions en suivant scrupuleusement les instructions indiquées dans les paragraphes précédents.



Pour que la machine puisse se mettre en marche, le bouton d'arrêt d'urgence du tableau de commande au sol doit être activé (c'est-à-dire, tiré vers l'extérieur).

5.8 Arrêt de la machine

5.8.1 Arrêt normal

Durant l'utilisation normale de la machine, on obtient l'arrêt de la manœuvre en relâchant les commandes.

5.8.2 Bouton d'arrêt d'urgence

Au cas où les circonstances l'exigeraient, l'opérateur peut demander l'arrêt immédiat de toutes les fonctions de la machine, aussi bien à partir de la plate-forme qu'à partir du sol, en appuyant sur les boutons d'arrêt d'urgence antérieurement décrits.

Pour pouvoir reprendre le travail, il faut :

- Sur le poste de commande de la plate-forme, tourner la clé du bouton d'arrêt d'urgence d'un quart de tour, dans le sens horaire.
- Tirer vers l'extérieur le bouton d'arrêt d'urgence se trouvant sur le tableau de commande au sol.

5.9 Descente manuelle d'urgence



Cette fonction doit être utilisée seulement en cas d'urgence, en l'absence de force motrice.

En cas de panne du circuit électrique ou du circuit hydraulique, pour exécuter la manœuvre d'urgence manuelle de descente, tirer le bouton indiqué dans la figure ci-contre vers l'extérieur.

Quand il y a deux boutons, il faudra les actionner tous les deux ensemble avec la séquence figurant sur la plaque.

Attention, la commande d'urgence peut être interrompue en tout moment en relâchant le bouton.



FIG. 18



IL EST INTERDIT d'utiliser la commande de descente manuelle d'urgence pour abaisser la plate-forme surchargée.

5.10 Prise de courant pour outils de travail (option)

Pour permettre à l'opérateur d'utiliser depuis la plate-forme de travail les outils de travail nécessaires pour effectuer les opérations prévues, il pourrait y avoir une prise (A) permettant la connexion de ces derniers à la ligne à 230V CA.

Pour activer la ligne électrique (voir figure), insérer dans la fiche (B) un câble relié au réseau 230V CA 50 Hz et amener en position ON l'interrupteur coupe-circuit (C - Option). Vérifier le coupe-circuit au moyen du bouton de TEST(D).

Image non disponible

FIG. 19

Les prises et les fiches utilisées sur les machines standards répondent aux normes CE et elles sont, par conséquent, utilisables au sein de l'Union européenne. Il est possible, sur demande, de fournir des prises et des fiches conformes aux différentes normes nationales ou à des exigences particulières.



Se relier à un réseau électrique ayant les caractéristiques suivantes :

- Tension d'alimentation 230V \pm 10%
- Fréquence 50÷60 Hz.
- Ligne de mise à la terre reliée.
- Équipements de protection individuelle conformes à la loi, présents et en fonction.
- Ne pas utiliser des rallonges de plus de 5 mètres pour se relier au réseau électrique.
- Utiliser un câble électrique de section appropriée (min.3x2.5 mm²).
- Ne pas utiliser de câbles enroulés.

5.11 Fin de travail

Après avoir arrêté la machine suivant les instructions fournies dans les paragraphes précédents, il faut :

- Amener la machine en position de repos.
- Appuyer sur le bouton d'arrêt d'urgence du poste de commande de la plate-forme et enlever la clé de la boîte à boutons pour éviter que des personnes non autorisées puissent utiliser la machine.
- Appuyer sur le bouton d'arrêt d'urgence sur le tableau de commande au sol.
- Recharger la batterie comme prévu dans le paragraphe relatif à l'entretien.

6. DÉPLACEMENT ET TRANSPORT

6.1 Déplacement

Pour déplacer la machine, il faut abaisser complètement la plate-forme, appuyer sur le bouton d'arrêt d'urgence du tableau de commande au sol et débloquer les freins de stationnement à pédale. Déplacer la machine dans une position de travail en la poussant des deux mains sur les poignées prévues à cet effet sur le garde-corps d'entrée. Il faut faire attention pendant ces manœuvres afin d'éviter un écrasement des mains ou des pieds. Après avoir atteint l'emplacement du travail, actionner les deux freins de stationnement comme représenté dans la figure 10 (chapitre 5.2) en vérifiant que la machine ne se déplace pas ; extraire alors le bouton d'arrêt d'urgence se trouvant sur le châssis.



Avant d'exécuter toute opération de déplacement, s'assurer de l'absence de personnes à proximité de la machine et procéder toujours avec la plus grande prudence.



Avant chaque déplacement de la machine, il est nécessaire de s'assurer que les éventuelles fiches de branchement sont détachées de l'alimentation.



Vérifier l'absence de trous et/ou de dénivellations dans le sol et faire attention au problème de l'encombrement de la machine.



Durant les déplacements sur des terrains en pente, se faire aider par un collègue pour éviter des risques.



Ne pas laisser la machine à l'arrêt sans que les freins ne soient tirés. Au cas où ils seraient hors d'usage, utiliser des coins sous les roues pour éviter des mouvements accidentels de la machine.



Ne pas utiliser la machine sur des sols disjoints et non solides pour éviter toute instabilité. Pour éviter tout renversement de la machine, il faut se conformer à la pente maximum admise indiquée dans le paragraphe relatif aux caractéristiques techniques à la section "Limites de stabilité". En tout état de cause, les déplacements sur des plans inclinés doivent être exécutés avec la plus grande prudence.



Il est interdit de déplacer la machine avec la plate-forme soulevée. Pour déplacer la machine, il sera nécessaire que la plate-forme de travail se trouve en position d'accès (complètement abaissée). Aucun opérateur et/ou matériel ne doit se trouver à bord de la plate-forme pendant le déplacement de la machine.



Il est interdit d'actionner la machine avec la boîte des composants non correctement fermé.

6.2 Transport

Pour transférer la machine dans des lieux de travail différents, il faut respecter les instructions qui suivent. Vu les dimensions de certains modèles, nous conseillons, avant de procéder au transport, de s'informer sur les limites d'encombrement qui sont prévues dans votre nation en ce qui concerne la circulation routière.



Avant de procéder à son transport, veuillez éteindre la machine et enlever les clés des tableaux de commande. Personne ne doit stationner à proximité ou sur la machine pour éviter tout risque lié à des mouvements soudains.

Pour des raisons de sécurité, ne jamais soulever ou remorquer la machine au moyen des flèches ou de la plate-forme.

Effectuer l'opération de chargement sur une surface plane et consistante, après avoir placé la plate-forme en position de repos (complètement abaissée).

Pour effectuer le transport de la machine, l'opérateur peut la charger sur le véhicule, **au moyen d'un chariot élévateur** d'une capacité appropriée (voir le poids de la machine dans le tableau "**caractéristiques techniques**" au début de ce manuel) et doté de fourches d'une longueur au moins égale à la largeur de la machine. Enfiler les fourches à l'endroit indiqué par les autocollants situés sur la machine. La montée de la machine par le chariot élévateur est une opération dangereuse qui ne doit être effectuée que par un opérateur qualifié.



FIG. 20

Une fois placée la machine sur le plan du véhicule, fixer la machine au moyen des mêmes orifices utilisés pour le levage ou les orifices indiqués dans la figure.

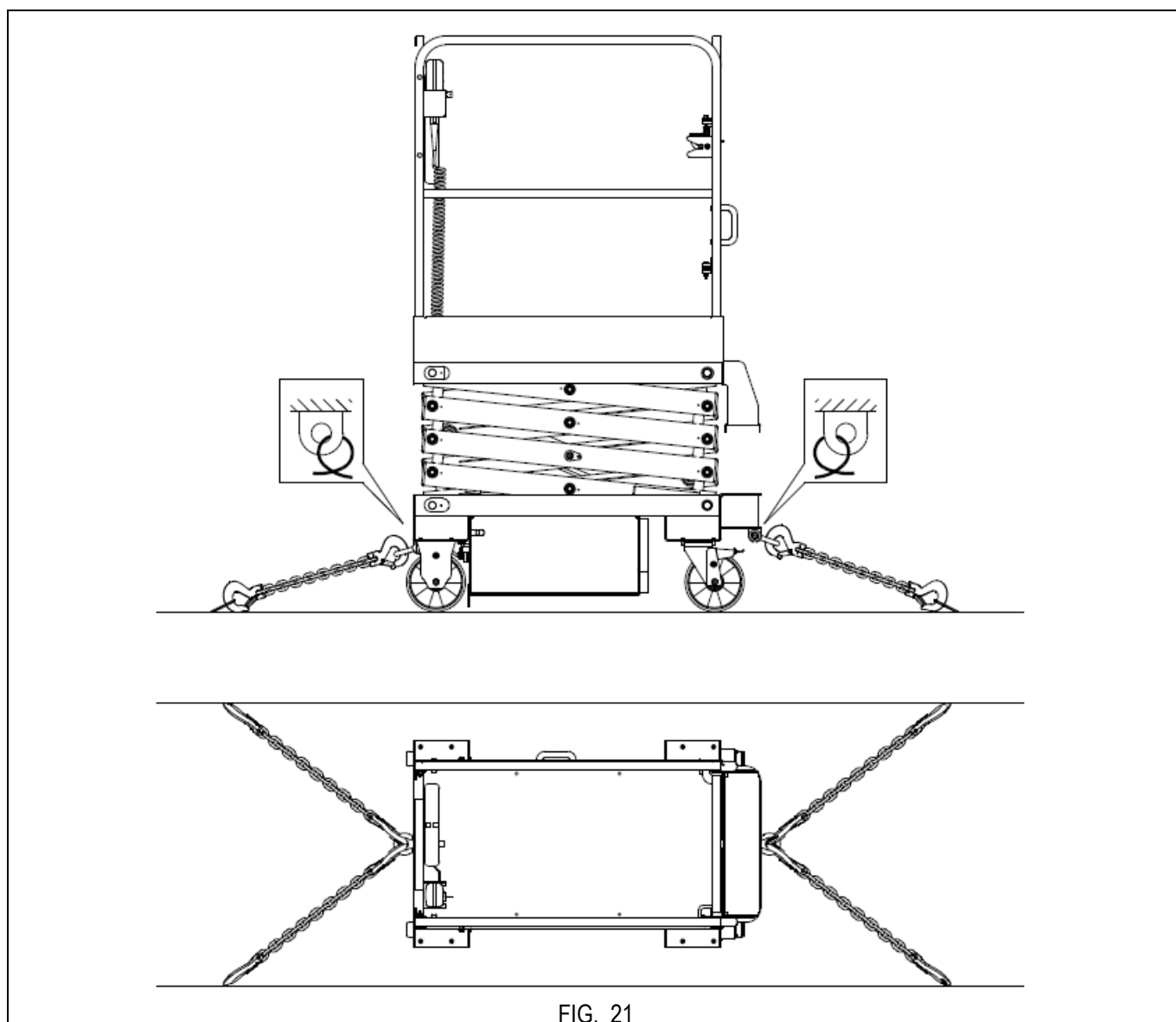


FIG. 21



Il est absolument INTERDIT de fixer la machine sur le plan de transport du véhicule en liant la plate-forme.



Avant de procéder au transport, s'assurer de la stabilité de la machine. La plate-forme doit être complètement abaissée de manière à garantir la bonne stabilité durant toute la manœuvre.

6.2.1 Garde-corps amovibles

La machine est pourvue de garde-corps amovibles de la plate-forme. En enlevant les garde-corps, on peut ainsi réduire l'encombrement en hauteur de la machine pour :

- le transport
- le passage au travers des zones abaissées

Pour enlever les garde-corps, il est nécessaire d'enlever les quatre vis de fixation qui sont indiquées ci-contre.

S'assurer de la fixation correcte des garde-corps avant d'utiliser à nouveau la machine.

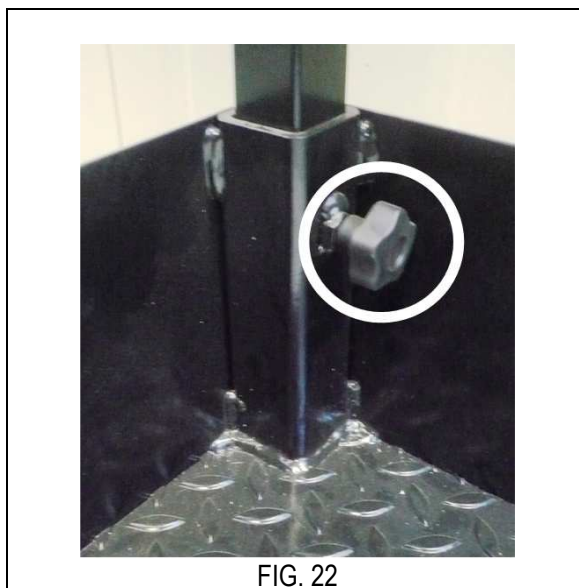


FIG. 22

ATTENTION !

Cette opération sert seulement à réduire la hauteur de la machine fermée pour faciliter les opérations de transport. Il est absolument interdit de soulever la plate-forme avec personnel à bord si les garde-corps ne sont pas remontés et fixés.

6.3 Remorquage de la machine



Il est interdit de remorquer la machine. Les trous sur le châssis servent uniquement à fixer la machine au plan du véhicule de transport.

7. ENTRETIEN

- Effectuer les opérations d'entretien quand la machine est à l'arrêt, après avoir enlevé la clé du tableau de commande, avec la plate-forme en position de repos.
- Les opérations de maintenance décrites ci-après sont pour des machines se trouvant dans des conditions normales d'utilisation. En cas de conditions d'utilisation difficiles (températures extrêmes, milieux corrosifs, etc.) ou suite à une longue période d'inactivité de la machine, il sera nécessaire d'interpeller le service assistance AIRO pour modifier la fréquence des interventions.
- Seulement le personnel formé à cet effet est autorisé à exécuter des travaux de réparation et d'entretien. Toutes les opérations de maintenance doivent être effectuées conformément aux normes en vigueur en matière de sécurité des travailleurs (milieux de travail, équipement de protection individuelles appropriés, etc...).
- Exécuter seulement les opérations d'entretien et de réglage décrites dans le présent manuel. En cas de nécessité pour le remplacement des composants, contacter exclusivement Notre service après-vente.
- Pendant les interventions, s'assurer que la machine est totalement immobilisée. Avant de commencer les travaux d'entretien à l'intérieur de la structure de levage veiller à immobiliser cette dernière afin d'éviter l'abaissement accidentel des bras (chapitre "Arrêt de sécurité pour la maintenance").
- Débrancher les câbles des batteries et protéger convenablement lesdites batteries pendant les travaux de soudage.
- En cas de remplacement de composants de la machine, utiliser exclusivement des pièces de rechange originales ou agréées par le fabricant.
- Débrancher les prises 110/230V CA et/ou 380V CA éventuellement branchées.
- Les lubrifiants, les huiles hydrauliques, les électrolytes et tous les produits détergents doivent être manipulés avec soin et vidangés en toute sécurité dans le respect des normes en vigueur. Le contact prolongé avec la peau peut provoquer des formes d'irritation et des dermatoses ; se laver avec de l'eau et du savon et rincer abondamment.
Le contact avec les yeux, surtout avec les électrolytes, est dangereux ; laver abondamment avec de l'eau et consulter un médecin.



ATTENTION !
IL EST ABSOLUMENT INTERDIT DE MODIFIER OU D'ALTÉRER LES ORGANES DE LA MACHINE INFLUANT SUR LA SÉCURITÉ POUR EN MODIFIER LES PERFORMANCES.

7.1 Arrêt de sécurité pour la maintenance

Avant d'exécuter à son intérieur les travaux d'entretien ou de réparation, activer le système d'arrêt de la structure de levage (en positionnant l'arrêt de sécurité comme indiqué ensuite) :

- a) Soulever la plate-forme de travail en portant la boîte à boutons au sol.
- b) Tourner les deux arrêts de sécurité.
- c) Abaisser la plate-forme de travail jusqu'à ce que les deux arrêts de sécurité ne se posent sur la paroi verticale du châssis en retenant la structure de levage en position soulevée.



FIG. 23



FIG. 24

7.2 Nettoyage de la machine

Pour laver la machine, il est possible de recourir à des jets d'eau ne se trouvant pas sous pression, en ayant soin de protéger soigneusement :

- Les postes de commande (aussi bien au sol que de la plate-forme).
- Toutes les boîtes électriques et les dispositifs électriques en général.
- Les moteurs électriques.



Il est absolument défendu d'utiliser des jets d'eau sous pression (nettoyeurs haute pression) pour le lavage de la machine.

Une fois le lavage de la machine terminé, il est important de :

- Sécher la machine.
- Vérifier l'état de la plaquette et des autocollants.
- Lubrifier les points d'articulation pourvus de graisseur et les coulissements.

7.3 Entretien générale

Ci-après sont reprises les principales opérations d'entretien prévues et la relative périodicité (la machine est pourvue d'un compte-heures).

Opération	Périodicité
Serrage vis (paragraphe "Réglages divers")	Après les 10 premières heures de travail
Contrôle niveau huile dans le réservoir hydraulique	Après les 10 premières heures de travail
État de la batterie (charge nettoyage)	Quotidienne
Déformation tuyaux et câbles	Mensuelle
État autocollants et plaques	Mensuelle
Graissage points d'articulation	Mensuelle
Contrôle niveau huile dans le réservoir hydraulique	Mensuelle
Vérification efficacité dispositifs d'urgence	Annuelle
Vérification de l'état des connexions électriques	Annuelle
Vérification de l'état des connexions hydrauliques	Annuelle
Vérification périodique de fonctionnement et contrôle visuel des structures	Annuelle
Serrage vis (paragraphe "Réglages divers")	Annuelle
Vérification fonctionnement inclinomètre	Annuelle
Vérification tarage clapet de décharge	Annuelle
Vérification efficacité système de freinage à pédale	Annuelle
Vérification efficacité système de freinage automatique	Annuelle
Vérification de fonctionnement Minirupteur M1 et M3 (EN OPTION)	Annuelle
Remplacement total de l'huile du réservoir hydraulique	Biennale
Remplacement filtre hydraulique	Biennale



IL EST NÉCESSAIRE DE

**SOUMETTRE LA MACHINE A UNE VÉRIFICATION/RÉVISION COMPLÈTE DE LA PART DU
CONSTRUCTEUR
DANS LES 10 ANS DE TRAVAIL**

7.3.1 Réglages divers

Contrôler l'état des composants suivants et, si besoin est, en ajuster le serrage :

- 1) Vis des roues
- 2) Vis de fixation des supports des roues
- 3) Vis de fixation plate-forme et garde-corps
- 4) Raccords hydrauliques
- 5) Bague Seeger et vis d'arrêt des axes des bras

Pour le serrage des vis, se référer au tableau suivant.

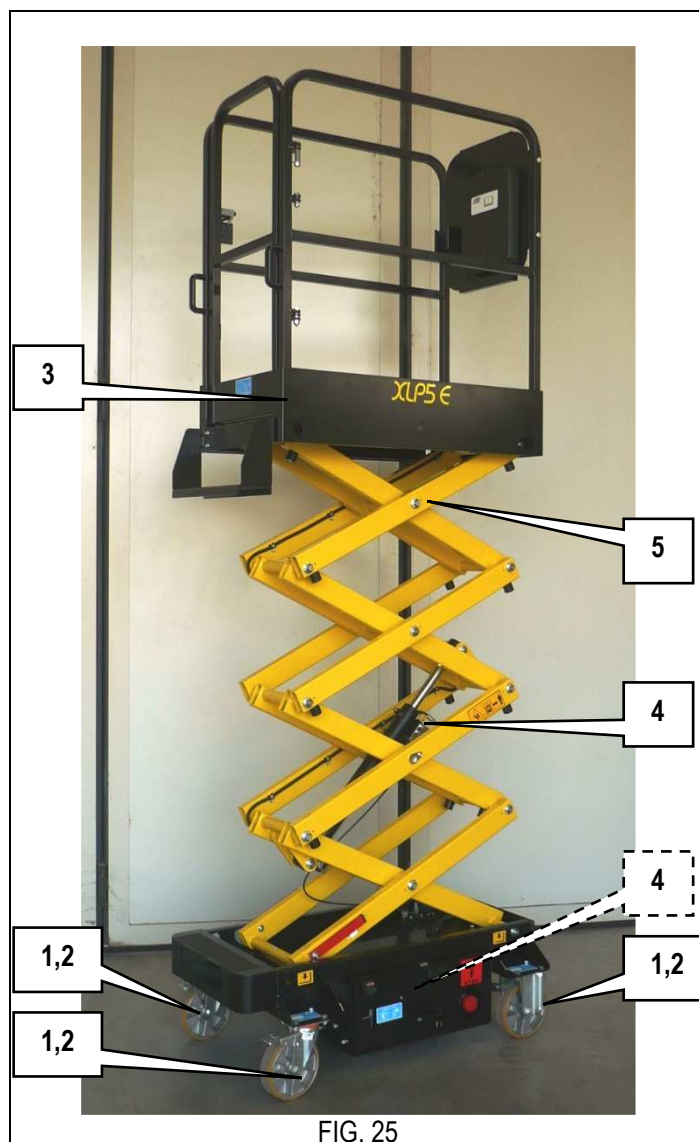


FIG. 25

COUPLE DE SERRAGE VIS (Filetage métrique, pas normal)						
Classe	8.8 (8G)		10.9 (10K)		12.9 (12K)	
Diamètre	kgm	Nm	kgm	Nm	kgm	Nm
M4	0.28	2.8	0.39	3.9	0.49	4.9
M5	0.55	5.5	0.78	7.8	0.93	9.3
M6	0.96	9.6	1.30	13.0	1.60	16.0
M8	2.30	23.0	3.30	33.0	3.90	39.0
M10	4.60	46.0	6.50	65.0	7.80	78.0
M12	8.0	80.0	11.0	110	14.0	140
M14	13.0	130	18.0	180	22.0	220
M16	19.0	190	27.0	270	33.0	330
M18	27.0	270	38.0	380	45.0	450
M20	38.0	380	53.0	530	64.0	640
M22	51.0	510	72.0	720	86.0	860
M24	65.0	650	92.0	920	110	1100

7.3.2 Graissage

Le graissage de tous les points d'articulation pourvus de graisseur (ou prédisposition pour graisseur) doit être fait au moins une fois par mois.

En outre, il faut se souvenir de graisser les points susmentionnés :

- Après le lavage de la machine.
- Avant l'utilisation de la machine après une longue période d'inactivité.
- Après l'utilisation dans des milieux ambiants particulièrement hostiles (saturés d'humidité ; très poussiéreux ; dans des zones côtières ; etc.).

Avant de graisser, bien nettoyer à l'aide d'un chiffon humide. Graisser tous les points indiqués dans la figure ci-contre (et dans tous les cas tous les points d'articulation équipés d'un graisseur) avec de la graisse du type **ESSO BEACON-EP2** ou équivalent.

Pour les machines pourvues de KIT HUILES BIODÉGRADABLES, utiliser PANOLIN BIOGREASE 2.



FIG. 26

7.3.3 Contrôle niveau et vidange huile circuit hydraulique

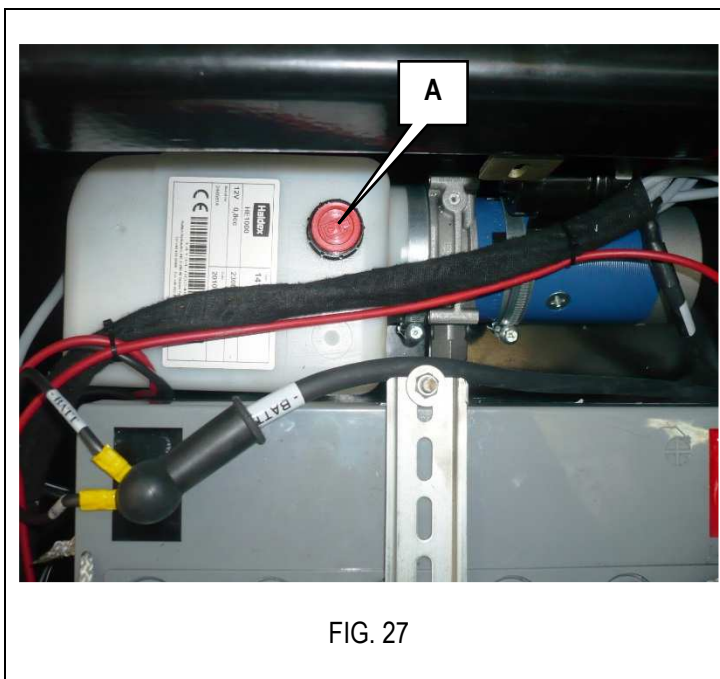
Contrôler au moins une fois par mois le niveau dans le réservoir transparent. Le niveau est bon quand la surface de l'huile se trouve à environ 5 mm du bord supérieur du réservoir ; si nécessaire, procéder au nourrissage pour atteindre le niveau max. prévu. Le contrôle du niveau de l'huile doit être fait quand la plate-forme est complètement abaissée.

Remplacer complètement l'huile hydraulique du réservoir au moins tous les deux ans.

Pour procéder à la vidange du réservoir :

- Abaisser complètement la plate-forme.
- Éteindre la machine en appuyant sur le bouton d'arrêt d'urgence du poste de commande au sol.
- Par une pompe extérieure, aspirer l'huile du réservoir au travers du bouchon de remplissage **A**.

Utiliser exclusivement les types d'huile et les quantités reprises dans le tableau récapitulatif qui suit.



HUILE POUR CIRCUIT HYDRAULIQUE			
MARQUE	TYPE -20°C +79°C	TYPE -30°C +48°C	QUANTITÉ REQUISE
HUILES SYNTHÉTIQUES			2 litres
ESSO	Invarol EP46	Invarol EP22	
AGIP	Arnica 46	Arnica 22	
ELF	Hydrelf DS46	Hydrelf DS22	
SHELL	Tellus SX46	Tellus SX22	
BP	Energol SHF46	Energol SHF22	
TEXACO	Rando NDZ46	Rando NDZ22	
Q8	LI HVI 46	LI HVI 22	
PETRONAS	HIDROBAK 46 HV	HIDROBAK 22 HV	
HUILES BIODÉGRADABLES - EN OPTION			
PANOLIN	HLP SINTH E46	HLP SINTH E22	



Ne pas jeter l'huile dans la nature après l'utilisation, mais se conformer aux normes en vigueur dans le pays d'utilisation.

Les lubrifiants, les huiles hydrauliques, les électrolytes et tous les produits détergents doivent être manipulés avec soin et vidangés en toute sécurité dans le respect des normes en vigueur. Le contact prolongé avec la peau peut provoquer des formes d'irritation et des dermatoses ; se laver avec de l'eau et du savon et rincer abondamment. Le contact avec les yeux, surtout avec les électrolytes, est dangereux ; laver abondamment avec de l'eau et consulter un médecin.

7.3.3.1 Huile hydraulique biodégradable (En option)

Si le client le demande, les machines peuvent être équipées avec de l'huile hydraulique biodégradable compatible avec l'environnement. L'huile biodégradable est un liquide hydraulique complètement synthétique, sans zinc, non polluant et très performant à base d'esters saturés, associé à des additifs spéciaux. Les machines équipées avec de l'huile biodégradable utilisent les mêmes composants des machines standards mais il est opportun de prendre en considération une utilisation de ce type d'huile dès la construction.

S'il était nécessaire de passer d'une huile hydraulique à base d'huile minérale à une huile « bio », il faudra respecter la procédure indiquée ci-après.

7.3.3.2 Vidange

Vidanger l'huile hydraulique chaude pour le fonctionnement de toute l'installation (réservoir huile, cylindres, tuyaux de grand volume).

7.3.3.3 Filtres

Remplacer les insertions filtrantes. Utiliser des filtres standards comme prévus par le fabricant.

7.3.3.4 Lavage

Après avoir vidé complètement la machine, la remplir avec la quantité nominale d'huile hydraulique « bio ». Mettre en marche la machine et effectuer tous les mouvements à un nombre bas de tours pendant au moins 30 minutes. Vidanger le liquide par l'intérieur de l'installation comme indiqué au point 7.3.3.

Attention : Durant tout le procédé de lavage, éviter que le système hydraulique aspire de l'air.

7.3.3.5 Remplissage

Après le nettoyage, remplir le circuit hydraulique, purger et contrôler le niveau. Ne pas oublier que le contact du fluide avec les conduits hydrauliques peut provoquer leur regonflement. De plus, le contact du fluide avec la peau peut provoquer des rougeurs ou des irritations. Il est en outre recommandé d'utiliser des EPI appropriés durant ces opérations (par ex. : des lunettes de protection et des gants).

7.3.3.6 Mise en fonction / contrôle

L'huile « bio » se comporte normalement mais il faut quand même la contrôler en prélevant un échantillon à des intervalles préétablis comme indiqué ci-après :

INTERVALLE DE CONTRÔLE	UTILISATION NORMALE	UTILISATION INTENSE
1° CONTRÔLE APRÈS	50 HEURES D'EXERCICE	50 HEURES D'EXERCICE
2° CONTRÔLE APRÈS	500 HEURES D'EXERCICE	250 HEURES D'EXERCICE
3° CONTRÔLE APRÈS	1000 HEURES D'EXERCICE	500 HEURES D'EXERCICE
CONTRÔLES SUCCESSIFS	1000 HEURES OU UNE ANNÉE DE SERVICE	500 HEURES OU UNE ANNÉE DE SERVICE

De cette manière l'état du fluide est constamment contrôlé, ce qui permet son utilisation jusqu'au bout de ses caractéristiques. Normalement, en absence d'agents polluants, on n'arrive jamais à devoir remplacer toute l'huile mais seulement à des remises à niveau contenues.

Les échantillons d'huile (au moins 500 ml) doivent être prélevés par le système à la température de service.

Il est recommandé d'utiliser des récipients propres et neufs.

Les échantillons doivent être expédiés au fournisseur d'huile « bio ».

Pour de plus amples informations sur l'adresse de destination, contacter le distributeur de Votre zone.

Des copies du rapport d'analyses doivent être obligatoirement conservées dans le registre de contrôle.

7.3.3.7 Mélange

Les mélanges avec d'autres huiles biodégradables ne sont pas autorisés.

La partie résiduelle de l'huile minérale ne doit pas dépasser 5% de la quantité de remplissage total mais à condition que l'huile minérale soit adaptée au même emploi.

7.3.3.8 Micro-filtration

Lors de la conversion sur des machines usagées, tenir compte du pouvoir élevé de dissolution de la saleté possédée par l'huile biodégradable.

Après une conversion, il pourrait y avoir une dissolution des dépôts dans le système hydraulique pouvant provoquer des pannes. Dans des cas extrêmes, le lavage des sièges des joints peut être la cause d'une augmentation des fuites.

Afin d'éviter des pannes et exclure une influence négative sur la qualité de l'huile, il est conseillé, après la conversion, d'effectuer le filtrage du système hydraulique par le biais d'un équipement de micro-filtration.

7.3.3.9 Élimination

Comme ester saturé, l'huile biodégradable peut faire l'objet d'une réutilisation thermique ou matérielle. Elle offre donc toutes les possibilités d'élimination /réutilisation de l'huile usée à base minérale. Cette huile peut être brûlée quand la réglementation locale le permet. Le recyclage de l'huile est conseillé au lieu de son élimination à la décharge ou à l'incinérateur.

7.3.3.10 Remise à niveau

La remise à niveau de l'huile doit être effectuée **TOUJOURS ET UNIQUEMENT** avec le même produit.

N.B. : La valeur maximum de contamination par l'eau est 0.1%.

7.3.4 Remplacement filtre d'aspiration

Tous les modèles sont pourvus de filtre d'aspiration bridé à l'intérieur du réservoir. Il est conseillé d'en effectuer le remplacement au moins tous les deux ans.

Pour effectuer le remplacement des filtres d'aspiration montés à l'intérieur du réservoir, il est nécessaire de (voir la figure) :

- 1) Éteindre la machine en appuyant sur le bouton d'arrêt d'urgence du poste de commande au sol.
- 2) Débrancher les câbles d'alimentation de l'électropompe et le tuyau hydraulique.
- 3) Vider le réservoir hydraulique au moyen d'une pompe externe.
- 4) Démontez la mini-centrale en dévissant les deux vis de fixation en intervenant sous le boîtier qui la contient et l'enlever de la boîte des composants.
- 5) Relâcher le collier de serrage métallique en intervenant sur la vis **A**.
- 6) Enlever l'électropompe du réservoir, en tirant vers l'extérieur.
- 7) En tirant vers l'extérieur, enlever le filtre **B** de la pompe et le nettoyer avec un produit diluant et un jet d'air comprimé, éventuellement, remplacer l'élément de filtrage.
- 8) Pour rétablir les conditions de départ, procéder aux mêmes opérations en sens contraire.

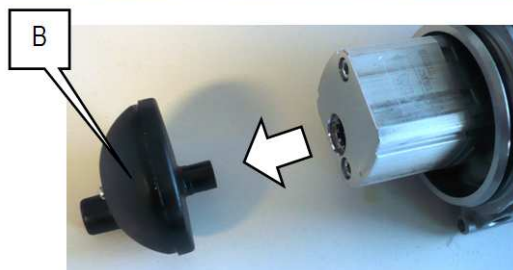
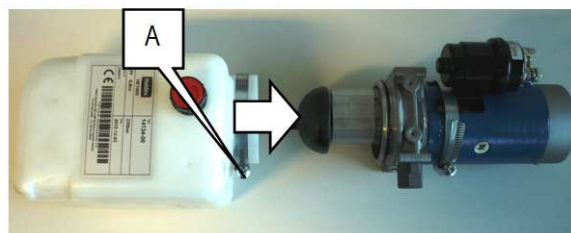


FIG. 28

Pour le remplacement du filtre, utiliser uniquement des accessoires originaux en s'adressant exclusivement à notre service d'assistance technique.

Ne pas récupérer l'huile usée et ne pas l'abandonner dans l'environnement mais, au contraire, veiller à l'éliminer conformément à ce que prévoient les normes légales en vigueur.

Après avoir remplacé le filtre, contrôler le niveau de l'huile hydraulique dans le réservoir.

7.3.5 Contrôle du fonctionnement du clapet de décharge

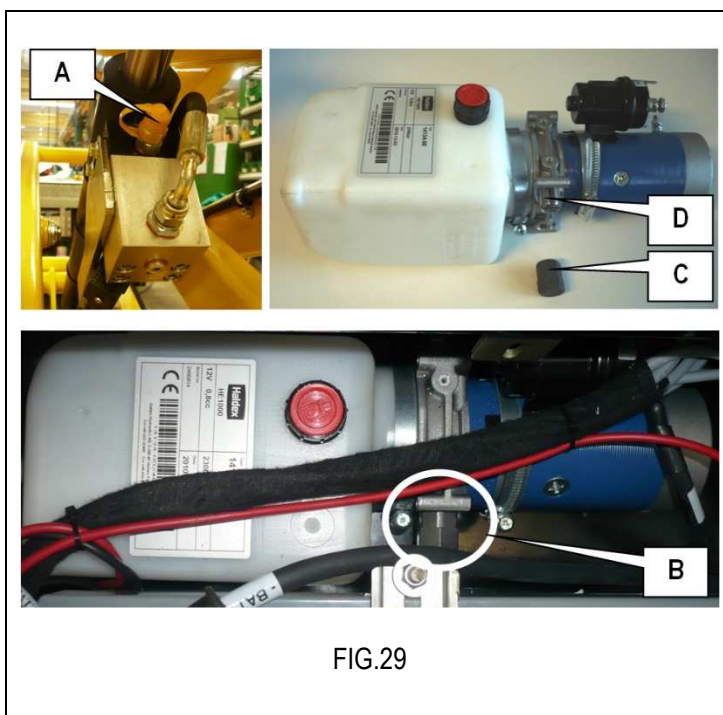
Sur les plates-formes aériennes automotrices de la série **XP-XLP**, il existe un clapet de décharge sur le circuit de levage pour éviter des surpressions néfastes. Ce clapet ne nécessite généralement pas de réglages car il est taré dans notre atelier avant la livraison de la machine.

Le calibrage du système est nécessaire :

- en cas de remplacement de la mini-centrale
- en cas de remplacement du seul clapet de décharge

Pour vérifier le clapet de décharge sur le circuit de levage :

- Insérer un manomètre avec échelle max. d'au moins 200 bars dans l'attelage rapide spécial **A** (1/4" BSP).
- En portant la boîte à boutons au sol, effectuer la manœuvre de soulèvement et insister à la fin de la course.
- Vérifier la valeur de pression relevée. La valeur correcte est indiquée dans le chapitre "Caractéristiques techniques".



En vérifier le fonctionnement au moins une fois par an.

Pour tarer le clapet de décharge sur le circuit de levage :

- Insérer un manomètre avec échelle max. d'au moins 200 bars dans l'attelage rapide spécial (1/4" BSP) **A**.
- Identifier le clapet de décharge **B** et enlever le capuchon **C**, en le dévissant.
- En portant la boîte à boutons au sol, effectuer la manœuvre de soulèvement et insister à la fin de la course.
- Effectuer le réglage du clapet de décharge en agissant sur la vis de réglage **D** de manière à obtenir la valeur de la pression indiquée dans le chapitre "Caractéristiques techniques".
- Après avoir terminé le tarage, bloquer le goujon de réglage au moyen du capuchon **C**.



ATTENTION !

ÉTANT DONNÉ L'IMPORTANCE DE L'OPÉRATION, ELLE DOIT ÊTRE EFFECTUÉE UNIQUEMENT PAR DU PERSONNEL TECHNIQUE SPÉCIALISÉ.

7.3.6 Réglage et contrôle du fonctionnement des systèmes de freinage

Les machines de la série XP-XLP sont dotées d'un double système de freinage pour le stationnement de la machine :

- Système de freinage à pédale, sur les roues pivotantes arrière
- Système de freinage automatique, sur les roues fixes avant

Le fonctionnement des deux systèmes de freinage doit être vérifié au moins une fois par an.

7.3.6.1 Freins à pédale

L'actionnement volontaire de ces freins sert à maintenir la machine bloquée en position de stationnement et avant de soulever la plate-forme de travail.

Pour contrôler le fonctionnement du système de freinage à pédale :

- Avec la plate-forme complètement abaissée, se positionner sur un terrain plan, actionner les deux freins en intervenant sur le levier **A**.
- Dans cette condition (avec les deux freins actionnés), la machine ne peut pas être déplacée en poussant sur les poignées **B**.
- Si la machine n'est pas bloquée ou si l'on remarque qu'en poussant sur les poignées, la machine a tendance à se déplacer de sa position, il faudra remplacer un des supports roue avec frein ou les deux.
- Pour débloquer les freins à pédale, intervenir sur le levier **C**.

Pour le remplacement des supports des roues avec frein, utiliser uniquement des accessoires originaux en s'adressant exclusivement à Notre service d'assistance technique.



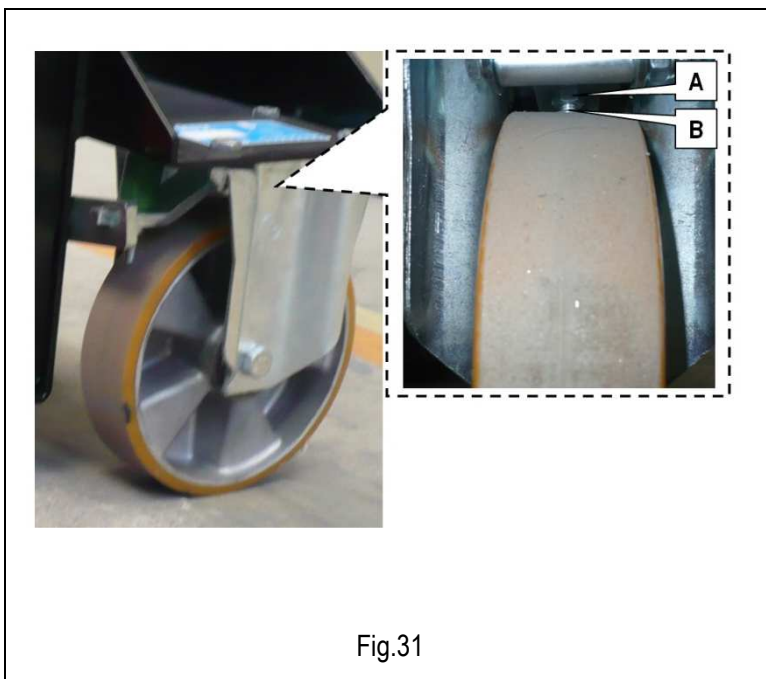
Fig. 30

7.3.6.2 Freins automatiques

L'actionnement automatique de ces freins se fait aussitôt que la plate-forme de travail se soulève et sert à maintenir la machine bloquée avec l'opérateur soulevé. **L'intervention du système de freinage automatique ne dispense pas l'opérateur d'actionner le système de freinage à pédale.**

Pour contrôler le fonctionnement du système de freinage automatique :

- Avec plate-forme complètement abaissée, se positionner sur un terrain plat et, sans actionner le système de freinage à pédale, il devrait être possible de déplacer la machine en intervenant sur les poignées.
 - Soulever la plate-forme de travail d'environ 0,5 m en portant au sol la boîte à boutons.
 - Dans cette condition (avec les deux freins automatiques actionnés – les deux freins à pédale libres), la machine ne peut pas être déplacée en poussant sur les relatives poignées.
- Si la machine n'est pas bloquée ou si l'on remarque qu'en poussant sur les poignées, la machine a tendance à se déplacer de sa position, il sera nécessaire d'intervenir pour régler l'efficacité du système de freinage ou appeler l'assistance technique.



Pour régler l'efficacité du système de freinage (pour augmenter la capacité de maintenir la machine freinée) :

- Avec la plate-forme complètement abaissée, se positionner sur un terrain plan, actionner le système de freinage à pédale et vérifier que la machine est parfaitement bloquée.
- Desserrer le contre-écrou de blocage **A**.
- Dévisser à la main le goujon de freinage **B** en le portant à proximité de la roue, en vérifiant qu'il est encore possible de déplacer la machine en poussant sur les relatives poignées.
- Soulever la plate-forme de travail d'environ 0,5 m en portant au sol la boîte à boutons et en vérifiant que la machine est complètement bloquée.
- Si le système de freinage est efficace, visser le contre-écrou d'arrêt **A**.



ATTENTION !

ÉTANT DONNÉ L'IMPORTANCE DE L'OPÉRATION, ELLE DOIT ÊTRE EFFECTUÉE UNIQUEMENT PAR DU PERSONNEL TECHNIQUE SPÉCIALISÉ.

7.3.7 Contrôle fonctionnement de l'inclinomètre



ATTENTION !

En général, l'inclinomètre ne doit pas être réglé si ce n'est en cas de remplacement du dispositif en question. Les équipements exigés pour le remplacement et le réglage de ce composant impliquent que ces opérations doivent être effectuées par un personnel spécialisé.

ÉTANT DONNÉ L'IMPORTANCE DE L'OPÉRATION, ELLE DOIT ÊTRE EFFECTUÉE UNIQUEMENT PAR DU PERSONNEL TECHNIQUE SPÉCIALISÉ.

L'inclinomètre (qui est représenté dans la figure) n'exige en général aucun réglage dans la mesure où il est calibré en atelier avant la livraison de la machine.

Ce dispositif se trouve sur le châssis et contrôle l'inclinaison du châssis. Si le châssis est incliné outre mesure :

- 1) empêche le soulèvement
- 2) signale, au moyen d'un avertisseur (voir "Mode d'emploi") la condition d'instabilité.

L'inclinomètre contrôle l'inclinaison par rapport aux deux axes (X ; Y) ; sur certains modèles, qui présentent des limites de stabilité transversale et longitudinale égales, le contrôle se fait par rapport à un axe seulement (axe X).

Pour vérifier l'inclinomètre par rapport à l'axe transversal (normalement **Axe X**) :

- Conduire la machine de façon à mettre sous les deux roues latérales de droite ou de gauche une épaisseur d'une dimension (B + 5 mm) (voir tableau ci-dessous).
- Attendre 3 secondes (retard d'intervention réglé en usine) l'allumage de l'avertisseur sonore.
- Si l'alarme ne s'active pas, APPELER L'ASSISTANCE TECHNIQUE.

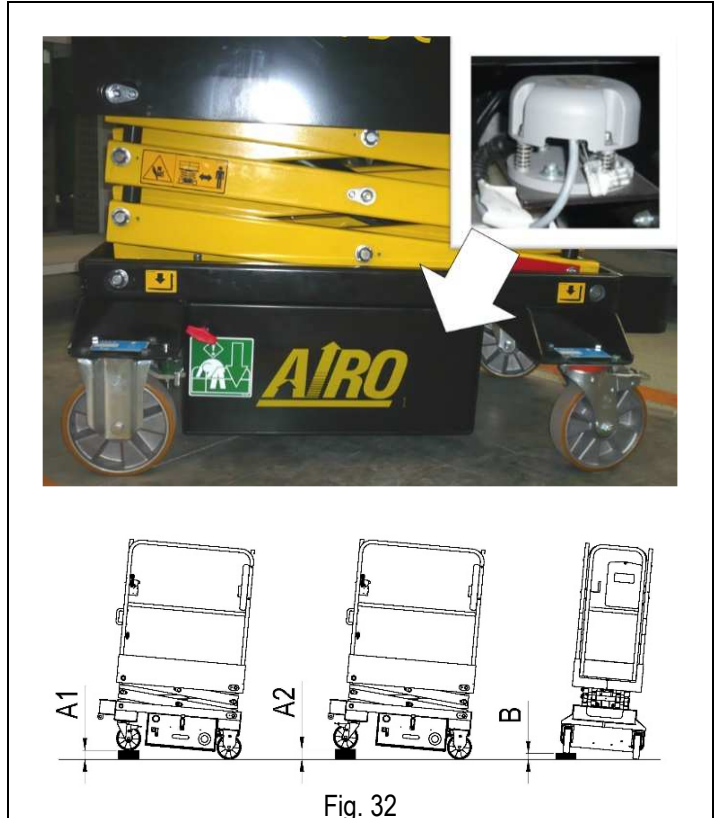


Fig. 32

En vérifier le fonctionnement au moins une fois par an.

ÉPAISSEURS	XP4 E XP4 E DUAL	XP5 E XP5 E DUAL	XLP5 E XLP5 E DUAL
A1/A2 [mm]	22 / 25	22 / 25	22 / 25
B [mm]	15	15	11

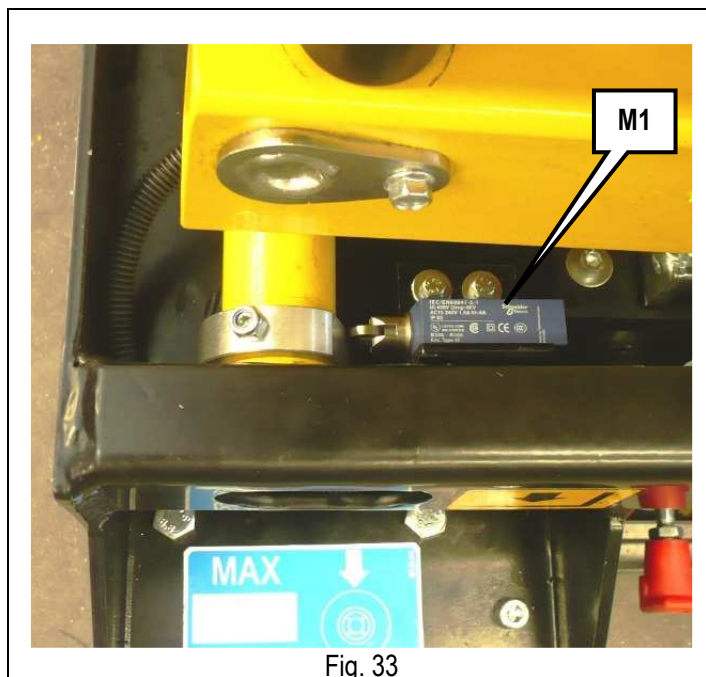


ATTENTION ! Les dimensions des épaisseurs A1, A2 et B se réfèrent aux valeurs d'inclinaison max. admises, comme mentionné dans le tableau "CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES". À utiliser pendant le tarage de l'inclinomètre.

7.3.8 Contrôle du fonctionnement du minirupteur M1

Le minirupteur **M1** interrompt automatiquement le mouvement de descente dans une position où la distance verticale entre les extrémités du ciseau est supérieure à 100 mm. L'opérateur à bord de la plate-forme doit s'assurer qu'il n'y a personne dans les alentours de la zone à risque d'écrasement ; après quoi, il pourra reprendre la commande de descente (voir chapitre « Soulèvement et descente »).

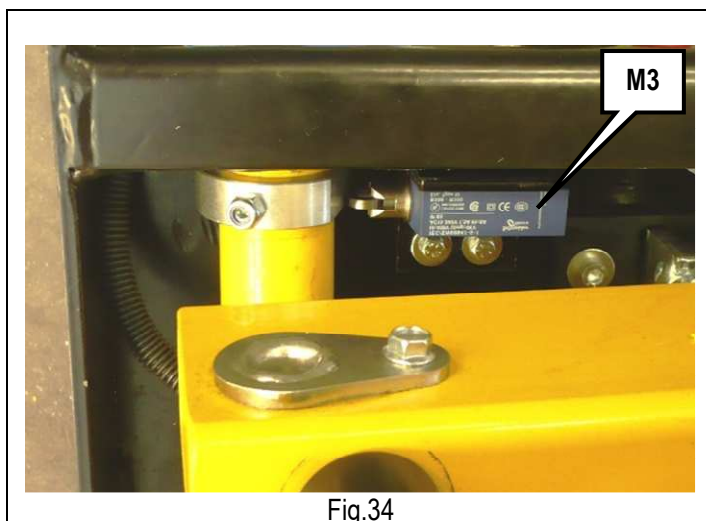
En vérifier le fonctionnement au moins une fois par an.



7.3.9 Contrôle fonctionnement minirupteur M3 (EN OPTION pour les machines avec double hauteur de travail)

Le minirupteur M3 constitue le fin course de soulèvement pour les machines avec l'option de la double hauteur de travail. Pendant l'utilisation normale, la montée de la plate-forme s'arrête quand le minirupteur M3 est activé par la came de déclenchement. Si l'opérateur veut atteindre la hauteur maximale de travail, il doit opérer en actionnant simultanément sur le bouton de soulèvement et le bouton d'habilitation comme spécifié dans les chapitres précédents.

En vérifier le fonctionnement au moins une fois par an.



7.4 Batterie

La batterie est un organe très important de la machine. Il est fondamental de la maintenir en bon état de fonctionnement pour en augmenter la longévité, limiter les problèmes, et réduire les coûts de gestion de la machine. La machine STANDARD possède une batterie au GEL ; les instructions qui suivent se réfèrent donc à ce type de batterie.

7.4.1 Instructions générales

- En cas de batteries neuves, ne pas attendre la signalisation de batterie déchargée pour recharger ; recharger les batteries après 3 ou 4 heures d'utilisation au moins pour les 4/5 premières fois.
- En cas de batteries neuves, les prestations optimales s'obtiendront après environ dix cycles de décharge et charge.
- La batterie scellée au GEL n'émet pas de gaz durant la recharge et il n'est donc pas requis d'opérer dans des locaux spéciaux pour la recharge.
- Ne pas utiliser des rallonges de plus de 5 mètres pour relier le chargeur de batterie au réseau électrique.
- Utiliser un câble électrique de section appropriée (min.3x2.5 mm²).
- Ne pas utiliser de câbles enroulés.
- Ne pas s'approcher de la batterie avec des flammes libres.
- Ne pas effectuer de liaisons électriques provisoires ou anormales.
- Les bornes doivent être bien serrées et dépourvues d'incrustations. Les câbles doivent présenter des parties isolantes en bon état.
- Maintenir la batterie propre, sèche et dépourvue de produits d'oxydation en utilisant des chiffons antistatiques.
- Ne pas poser sur la batterie d'outils ou autres objets métalliques.

7.4.2 Entretien de la batterie

- La batterie scellée au GEL ne nécessite pas d'opérations de maintenance particulières.
- La recharge de la batterie doit être effectuée en suivant les instructions indiquées aux paragraphes suivants.
- Un bon nettoyage maintient l'isolement électrique, favorise le bon fonctionnement et la durée de la batterie.
- En présence d'une anomalie de fonctionnement imputable à la batterie, éviter d'intervenir directement et aviser le Service après-vente.
- Pendant les périodes d'inactivité de la machine, les batteries se déchargent spontanément (autodécharge). Pour éviter de compromettre la fonctionnalité de la batterie, il est nécessaire de la recharger au moins une fois par mois.
- Pour limiter l'autodécharge des batteries pendant les périodes d'inactivité, stocker la machine dans un endroit ayant une température inférieure à 30°C et débrancher toujours le connecteur principal de puissance.

7.4.3 Recharge de la batterie

Relier le chargeur de batterie à un réseau électrique pourvu de toutes les protections conformément aux dispositions en vigueur en matière de sécurité ayant les caractéristiques suivantes :

- Tension d'alimentation de 100V à 240V
- Fréquence 50÷60 Hz.
- Ligne de mise à la terre reliée
- Interrupteur magnétothermique et différentiel ("coupe-circuit")

En outre, s'assurer de :

- Ne pas utiliser des rallonges de plus de 5 mètres pour relier le chargeur de batterie au réseau électrique.
- Utiliser un câble électrique de section appropriée (min.3x2.5 mm²).
- Ne pas utiliser de câbles enroulés.



IL EST INTERDIT

de se relier à des réseaux électriques qui ne respectent pas les caractéristiques susmentionnées. Le non-respect des instructions susmentionnées pourrait provoquer un fonctionnement non correct du chargeur de batterie d'où des dommages qui ne sont pas reconnus par la garantie.

Pour utiliser le chargeur de batterie, il faut effectuer les opérations suivantes :

- Appuyer sur le bouton STOP d'arrêt d'urgence sur la plate-forme.
- Prélever le câble d'alimentation **A** du tiroir porte-objets **B**.
- Insérer le connecteur du câble d'alimentation dans la prise **C** du chargeur de batterie.
- Relier la fiche du câble à une prise de courant respectant les indications susmentionnées.
- Vérifier l'état de connexion du chargeur de batterie par l'indicateur **D**. S'il est allumé, cela signifie que la connexion a eu lieu et que la phase initiale du rechargement est en cours. La couleur et la modalité d'allumage des diodes indiquent que la recharge est en cours (se référer au tableau ci-après). Lorsque le chargeur de batterie est allumé, la commande de la machine est automatiquement bloquée.

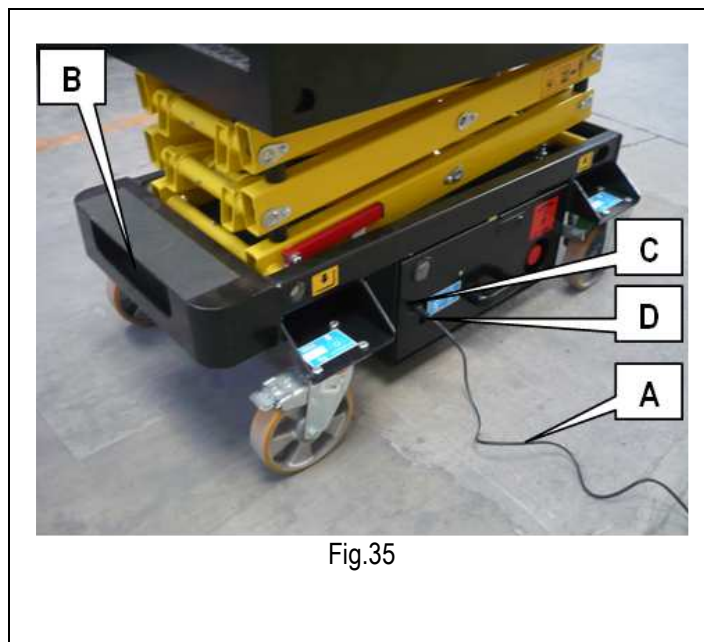


Fig.35

SIGNALISATIONS	DESCRIPTION
Diode rouge clignotante pendant quelques secondes	Phase d'auto diagnostic du chargeur de batterie – seulement pour batteries Pb-Acide
Diode verte clignotante pendant quelques secondes	Phase d'auto diagnostic du chargeur de batterie – seulement pour batteries au GEL
Diode rouge allumée	Elle indique la première et la deuxième phase de la recharge
Diode jaune allumée	Elle indique la phase d'égalisation de la phase de recharge
Diode verte allumée	Elle indique que la recharge est complétée ; recharge tampon active



Le chargeur de batterie s'allume automatiquement si le câble d'alimentation est relié au réseau électrique.

Le système de la machine est automatiquement bloqué lorsque le chargeur de batterie est allumé.

Pour débrancher le chargeur de batterie du réseau, débrancher le câble de la ligne électrique.



ATTENTION !

Avant d'utiliser la machine, vérifier que la prise de courant du chargeur de batterie est débranchée.

7.4.4 Chargeur de batterie : signalisation des pannes

La DIODE clignotante sur l'indicateur du chargeur de batterie décrit dans le paragraphe précédent indique qu'il s'est produit une situation d'alarme :

SIGNALISATIONS	PROBLÈME	SOLUTION
Diode jaune clignotante	Manque de connexion avec la batterie	Vérifier les connexions avec la batterie
	Inversion des connexions avec la batterie	
Diode rouge clignotante	Temporisateur de sécurité dépassé	Vérifier toutes les connexions
		Contrôler si la batterie n'était pas connectée durant la phase de recharge
	Court-circuit intérieur	Contrôler la batterie Remplacer le chargeur de batterie

7.4.5 Remplacement des batteries



Remplacer la batterie par un modèle ayant une tension, une capacité, des dimensions et une masse identiques.

Les batteries doivent être agréées par le fabricant.



Ne pas jeter les batteries dans la nature après le remplacement, mais se conformer aux normes en vigueur dans le pays d'utilisation.



ÉTANT DONNÉ L'IMPORTANCE DE L'OPÉRATION, ELLE DOIT ÊTRE EFFECTUÉE UNIQUEMENT PAR DU PERSONNEL TECHNIQUE SPÉCIALISÉ.

APPELER LE SERVICE APRÈS-VENTE AGRÉÉ.

8 . MARQUES ET CERTIFICATIONS

Les modèles de plate-forme aérienne automotrice décrits dans le présent manuel ont fait l'objet de l'examen CE de type conformément à la Directive 2006/42/CE et ses amendements successifs. L'organisme qui a effectué cette certification est :

<p>Eurofins Product Testing Italy Srl - 0477 Via Cuorgné, 21 10156 – Torino – TO (Italia)</p>	
--	--

L'examen est certifié par l'apposition de la plaque signalétique représentée dans la figure avec marquage CE sur la machine et par la déclaration de conformité qui accompagne le manuel.

9. PLAQUES ET ÉTIQUETTES

CODES ÉTIQUETTES STANDARDS

POS.	CODE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1	001.10.024	PLAQUETTE IMMATRICULATION AIRO	1
2	001.10.060	ÉTIQUETTE POINT DE SOULÈVEMENT	4
3	001.10.098	ÉTIQUETTE STOP IT-DE-FR-NL-B-GB	1
4	001.10.109	ÉTIQUETTE EV4	1
5	001.10.110	ÉTIQUETTE EV5	1
6	001.10.121	ÉTIQUETTE M1	1
7	001.10.150	ÉTIQUETTE TYPE HUILE "46" I-D-F-NL-B-G-PL	1
8	001.10.173	ÉTIQUETTE AIRO JAUNE PRÉ-ESPACÉE 300X140	2
9	001.10.180	ÉTIQUETTE PROCHAIN CONTRÔLE	1
10	001.10.243	ÉTIQUETTE "CHARGE MAX. PAR ROUE"	4
11	035.10.007	ÉTIQUETTE ATTELAGE CEINTURES DE SÉCURITÉ	1
12	037.10.007	ÉTIQUETTE UNIVERSELLE MACHINES POUR INTÉRIEURS	1
13	045.10.003	ÉTIQU. DANGER MAINS+DÉFENSE DE STATIONNER	2
14	045.10.011	ÉTIQUETTE FICHE CHARGEUR DE BATTERIE	1
15	045.10.013	ÉTIQUETTE DESCENTE MANUELLE (SYMBOLES)	1
16	063.10.005	ÉTIQUETTE CHARGE UTILE 250 KG (1 PERSONNE)	1
17	063.10.006	ÉTIQUETTE PRÉ-ESPACÉE XP4 E JAUNE	2
	063.10.001	ÉTIQUETTE PRÉ-ESPACÉE XP5 E JAUNE	
	063.10.002	ÉTIQUETTE PRÉ-ESPACÉE XLP5 E JAUNE	
18	001.10.001	PLAQUETTE REMARQUES AIRO ITALIEN	1
	001.10.022	PLAQUETTE REMARQUES AIRO ANGLAIS	
	001.10.029	PLAQUETTE REMARQUES AIRO FRANÇAIS	
	001.10.035	PLAQUETTE REMARQUES AIRO NÉERLANDAIS	
	001.10.040	PLAQUETTE REMARQUES AIRO ALLEMAND	
	001.10.055	PLAQUETTE REMARQUES AIRO RUSSE	
	001.10.083	PLAQUETTE REMARQUES AIRO SUÉDOIS	
	001.10.188	PLAQUETTE REMARQUES AIRO POLONAIS	
	001.10.206	PLAQUETTE REMARQUES AIRO CROATE	
	001.10.235	PLAQUETTE REMARQUES AIRO ROUMAIN	
	001.10.236	PLAQUETTE REMARQUES AIRO NORVÉGIEN	
001.10.246	PLAQUETTE REMARQUES AIRO PORTUGAIS BRÉSILIEN		

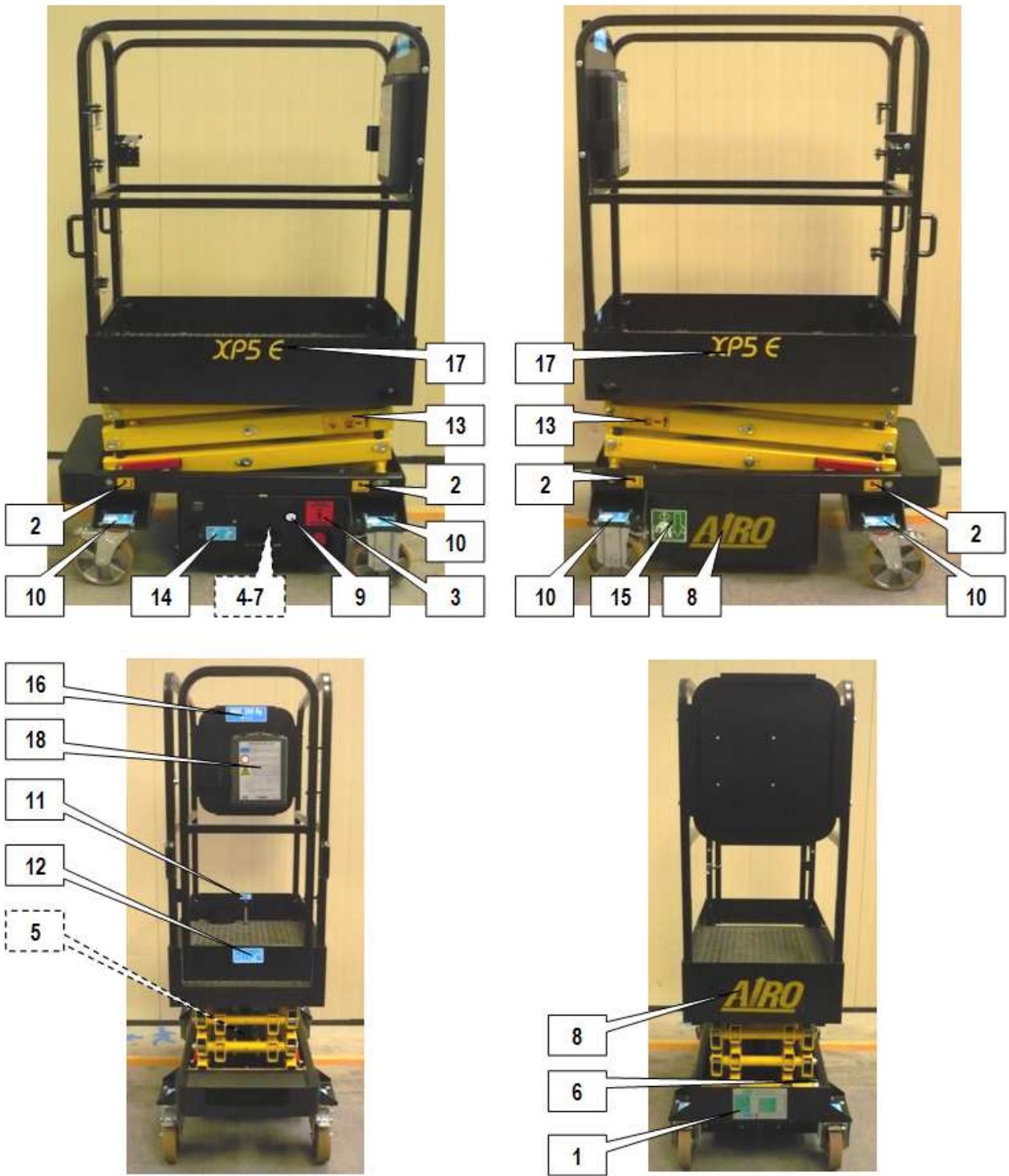


Fig.36

10. REGISTRE DE CONTRÔLE

Le registre de contrôle est confié à l'utilisateur de la plate-forme aux termes de l'Annexe 1 de la Directive machines 2006/42/CE. Le présent registre doit être considéré comme faisant partie intégrante de l'appareillage et doit accompagner la machine durant tout le cours de sa vie, jusqu'à son élimination finale.

Le registre est préparé pour prendre note, selon le schéma proposé, des événements suivants qui concernent la vie utile de la machine :

- Inspections périodiques obligatoires par les soins de l'organisme préposé au contrôle (en Italie ASL ou ARPA).
- Inspections périodiques obligatoires pour vérifier la structure, le fonctionnement correct de la machine et des systèmes de protection et de sécurité. **Ces inspections sont à la charge du responsable de la sécurité de l'entreprise propriétaire de la machine et elles doivent être effectuées aux échéances prévues.**
- Transferts de propriété En Italie, l'acheteur doit obligatoirement signaler au département INAIL compétent le fait que la machine a été installée.
- Travaux d'entretien extraordinaire et remplacement des éléments importants de la machine.

INSPECTIONS PÉRIODIQUES OBLIGATOIRES PAR L'ORGANISME PRÉPOSÉ

Date	Remarques	Signature + Cachet

INSPECTIONS PÉRIODIQUES OBLIGATOIRES PAR LE PROPRIÉTAIRE

VÉRIFICATION DE LA STRUCTURE		DESCRIPTION DES OPÉRATIONS À EFFECTUER	
VÉRIFICATION VISUELLE		Contrôler l'intégrité des garde-corps ; des points d'ancrage des harnais ; de l'éventuelle échelle d'accès ; l'état de la structure de levage (surtout les soudures dans les zones d'articulation et dans les points de fixation des cylindres de levage) ; la rouille ; les pertes d'huile ; les systèmes d'arrêt des tiges de la structure.	
	DATE	REMARQUES	SIGNATURE + CACHET
1° ANNÉE			
2° ANNÉE			
3° ANNÉE			
4° ANNÉE			
5° ANNÉE			
6° ANNÉE			
7° ANNÉE			
8° ANNÉE			
9° ANNÉE			
10° ANNÉE			
DÉFORMATION DES TUYAUX ET CÂBLES		Contrôler surtout, sur les points d'articulation, que les tuyaux et les câbles ne présentent pas de défauts apparents. Opération effectuée tous les mois. Il ne faut pas l'indiquer tous les mois, mais au moins une fois par an lors des autres opérations.	
	DATE	REMARQUES	SIGNATURE + CACHET
1° ANNÉE			
2° ANNÉE			
3° ANNÉE			
4° ANNÉE			
5° ANNÉE			
6° ANNÉE			
7° ANNÉE			
8° ANNÉE			
9° ANNÉE			
10° ANNÉE			

INSPECTIONS PÉRIODIQUES OBLIGATOIRES PAR LE PROPRIÉTAIRE

VÉRIFICATION DE LA STRUCTURE		DESCRIPTION DES OPÉRATIONS À EFFECTUER	
RÉGLAGES DIVERS		Voir chapitre 7.3.1	
	DATE	REMARQUES	SIGNATURE + CACHET
1° ANNÉE			
2° ANNÉE			
3° ANNÉE			
4° ANNÉE			
5° ANNÉE			
6° ANNÉE			
7° ANNÉE			
8° ANNÉE			
9° ANNÉE			
10° ANNÉE			
GRAISSAGE		Voir chapitre 7.3.2 Opération effectuée tous les mois. Il ne faut pas l'indiquer tous les mois, mais au moins une fois par an lors des autres opérations.	
	DATE	REMARQUES	SIGNATURE + CACHET
1° ANNÉE			
2° ANNÉE			
3° ANNÉE			
4° ANNÉE			
5° ANNÉE			
6° ANNÉE			
7° ANNÉE			
8° ANNÉE			
9° ANNÉE			
10° ANNÉE			

INSPECTIONS PÉRIODIQUES OBLIGATOIRES PAR LE PROPRIÉTAIRE

VÉRIFICATION DU FONCTIONNEMENT		DESCRIPTION DES OPÉRATIONS À EFFECTUER	
CONTRÔLE NIVEAU HUILE DU RÉSERVOIR HYDRAULIQUE		Voir chapitre 7.3.3 Opération effectuée tous les mois. Il ne faut pas l'indiquer tous les mois, mais au moins une fois par an lors des autres opérations.	
	DATE	REMARQUES	SIGNATURE + CACHET
1° ANNÉE			
2° ANNÉE			
3° ANNÉE			
4° ANNÉE			
5° ANNÉE			
6° ANNÉE			
7° ANNÉE			
8° ANNÉE			
9° ANNÉE			
10° ANNÉE			
VÉRIFICATION DU TARAGE DU CLAPET DE DÉCHARGE		Voir chapitre 7.3.5	
	DATE	REMARQUES	SIGNATURE + CACHET
1° ANNÉE			
2° ANNÉE			
3° ANNÉE			
4° ANNÉE			
5° ANNÉE			
6° ANNÉE			
7° ANNÉE			
8° ANNÉE			
9° ANNÉE			
10° ANNÉE			

INSPECTIONS PÉRIODIQUES OBLIGATOIRES PAR LE PROPRIÉTAIRE

ÉTAT DE LA BATTERIE		Voir chapitre 7.4 Opération effectuée tous les jours. Il ne faut pas l'indiquer tous les jours, mais au moins une fois par an lors des autres opérations.	
	DATE	REMARQUES	SIGNATURE + CACHET
1° ANNÉE			
2° ANNÉE			
3° ANNÉE			
4° ANNÉE			
5° ANNÉE			
6° ANNÉE			
7° ANNÉE			
8° ANNÉE			
9° ANNÉE			
10° ANNÉE			

VÉRIFICATION DES SYSTÈMES DE SÉCURITÉ		DESCRIPTION DES OPÉRATIONS À EFFECTUER	
CONTRÔLE FONCTIONNEMENT DE INCLINOMÈTRE		Voir chapitre 7.3.7	
	DATE	REMARQUES	SIGNATURE + CACHET
1° ANNÉE			
2° ANNÉE			
3° ANNÉE			
4° ANNÉE			
5° ANNÉE			
6° ANNÉE			
7° ANNÉE			
8° ANNÉE			
9° ANNÉE			
10° ANNÉE			

INSPECTIONS PÉRIODIQUES OBLIGATOIRES PAR LE PROPRIÉTAIRE

VÉRIFICATION DU FONCTIONNEMENT		DESCRIPTION DES OPÉRATIONS À EFFECTUER	
REPLACEMENT TOTAL DE L'HUILE DU RÉSERVOIR HYDRAULIQUE (TOUS LES DEUX ANS)		Voir chapitre 7.3.3	
	DATE	REMARQUES	SIGNATURE + CACHET
2° ANNÉE			
4° ANNÉE			
6° ANNÉE			
8° ANNÉE			
10° ANNÉE			
REPLACEMENT DU FILTRE HYDRAULIQUE (TOUS LES DEUX ANS)		Voir chapitre 7.3.4	
	DATE	REMARQUES	SIGNATURE + CACHET
2° ANNÉE			
4° ANNÉE			
6° ANNÉE			
8° ANNÉE			
10° ANNÉE			

INSPECTIONS PÉRIODIQUES OBLIGATOIRES PAR LE PROPRIÉTAIRE

VÉRIFICATION DES SYSTÈMES DE SÉCURITÉ		DESCRIPTION DES OPÉRATIONS À EFFECTUER	
VÉRIFICATION EFFICACITÉ SYSTÈMES DE FREINAGE : FREINS À PÉDALE		Voir chapitre 7.3.6.1	
	DATE	REMARQUES	SIGNATURE + CACHET
1° ANNÉE			
2° ANNÉE			
3° ANNÉE			
4° ANNÉE			
5° ANNÉE			
6° ANNÉE			
7° ANNÉE			
8° ANNÉE			
9° ANNÉE			
10° ANNÉE			

VÉRIFICATION DES SYSTÈMES DE SÉCURITÉ		DESCRIPTION DES OPÉRATIONS À EFFECTUER	
VÉRIFICATION EFFICACITÉ SYSTÈMES DE FREINAGE : FREINS AUTOMATIQUES		Voir chapitre 7.3.6.2	
	DATE	REMARQUES	SIGNATURE + CACHET
1° ANNÉE			
2° ANNÉE			
3° ANNÉE			
4° ANNÉE			
5° ANNÉE			
6° ANNÉE			
7° ANNÉE			
8° ANNÉE			
9° ANNÉE			
10° ANNÉE			

INSPECTIONS PÉRIODIQUES OBLIGATOIRES PAR LE PROPRIÉTAIRE

VÉRIFICATION DES SYSTÈMES DE SÉCURITÉ		DESCRIPTION DES OPÉRATIONS À EFFECTUER	
VÉRIFICATION DU FONCTIONNEMENT MINIRUPTEUR M1 et M3		Voir chapitres 7.3.8 et 7.3.9	
	DATE	REMARQUES	SIGNATURE + CACHET
1° ANNÉE			
2° ANNÉE			
3° ANNÉE			
4° ANNÉE			
5° ANNÉE			
6° ANNÉE			
7° ANNÉE			
8° ANNÉE			
9° ANNÉE			
10° ANNÉE			
CONTRÔLE ÉTIQUETTES ET PLAQUETTES		Voir Chapitre 9. Contrôler la lisibilité de la plaquette en aluminium sur la plate-forme où sont résumées les principales instructions ; que les autocollants de la plate-forme indiquant la charge sont présents et lisibles; que sont lisibles les autocollants des postes de commande de la plate-forme et au sol.	
	DATE	REMARQUES	SIGNATURE + CACHET
1° ANNÉE			
2° ANNÉE			
3° ANNÉE			
4° ANNÉE			
5° ANNÉE			
6° ANNÉE			
7° ANNÉE			
8° ANNÉE			
9° ANNÉE			
10° ANNÉE			

INSPECTIONS PÉRIODIQUES OBLIGATOIRES PAR LE PROPRIÉTAIRE

VÉRIFICATION DISPOSITIFS D'URGENCE		DESCRIPTION DES OPÉRATIONS À EFFECTUER	
VÉRIFICATION DESCENTE MANUELLE D'URGENCE		Voir chapitre 5.8	
	DATE	REMARQUES	SIGNATURE + CACHET
1° ANNÉE			
2° ANNÉE			
3° ANNÉE			
4° ANNÉE			
5° ANNÉE			
6° ANNÉE			
7° ANNÉE			
8° ANNÉE			
9° ANNÉE			
10° ANNÉE			

TRANSFERTS DE PROPRIÉTÉ

1° PROPRIÉTAIRE

SOCIÉTÉ	DATE	MODÈLE	N° MATRICULE	DATE DE LIVRAISON

AIRO – Tigieffe S.r.l.

TRANSFERTS SUCCESSIFS DE PROPRIÉTÉ

SOCIÉTÉ	DATE

On atteste que, à la date susmentionnée, les caractéristiques techniques, fonctionnelles et les dimensions de la machine en question sont conformes à celles qui sont prévues à l'origine et que d'éventuelles variations ont été transcrites sur le présent Registre.

LE VENDEUR

L'ACHETEUR

TRANSFERTS SUCCESSIFS DE PROPRIÉTÉ

SOCIÉTÉ	DATE

On atteste que, à la date susmentionnée, les caractéristiques techniques, fonctionnelles et les dimensions de la machine en question sont conformes à celles qui sont prévues à l'origine et que d'éventuelles variations ont été transcrites sur le présent Registre.

LE VENDEUR

L'ACHETEUR

TRANSFERTS SUCCESSIFS DE PROPRIÉTÉ

SOCIÉTÉ	DATE

On atteste que, à la date susmentionnée, les caractéristiques techniques, fonctionnelles et les dimensions de la machine en question sont conformes à celles qui sont prévues à l'origine et que d'éventuelles variations ont été transcrites sur le présent Registre.

LE VENDEUR

L'ACHETEUR

TRANSFERTS SUCCESSIFS DE PROPRIÉTÉ

SOCIÉTÉ	DATE

On atteste que, à la date susmentionnée, les caractéristiques techniques, fonctionnelles et les dimensions de la machine en question sont conformes à celles qui sont prévues à l'origine et que d'éventuelles variations ont été transcrites sur le présent Registre.

LE VENDEUR

L'ACHETEUR

TRANSFERTS SUCCESSIFS DE PROPRIÉTÉ

SOCIÉTÉ	DATE

On atteste que, à la date susmentionnée, les caractéristiques techniques, fonctionnelles et les dimensions de la machine en question sont conformes à celles qui sont prévues à l'origine et que d'éventuelles variations ont été transcrites sur le présent Registre.

LE VENDEUR

L'ACHETEUR

AVARIES IMPORTANTES

DATE	DESCRIPTION AVARIE	SOLUTION

PIÈCES DE RECHANGE UTILISÉES		DESCRIPTION
CODE	QUANTITÉ	

ASSISTANCE

RESPONSABLE DE LA SÉCURITÉ

DATE	DESCRIPTION AVARIE	SOLUTION

PIÈCES DE RECHANGE UTILISÉES		DESCRIPTION
CODE	QUANTITÉ	

ASSISTANCE

RESPONSABLE DE LA SÉCURITÉ

AVARIES IMPORTANTES

DATE	DESCRIPTION AVARIE	SOLUTION

PIÈCES DE RECHANGE UTILISÉES		DESCRIPTION
CODE	QUANTITÉ	

ASSISTANCE

RESPONSABLE DE LA SÉCURITÉ

DATE	DESCRIPTION AVARIE	SOLUTION

PIÈCES DE RECHANGE UTILISÉES		DESCRIPTION
CODE	QUANTITÉ	

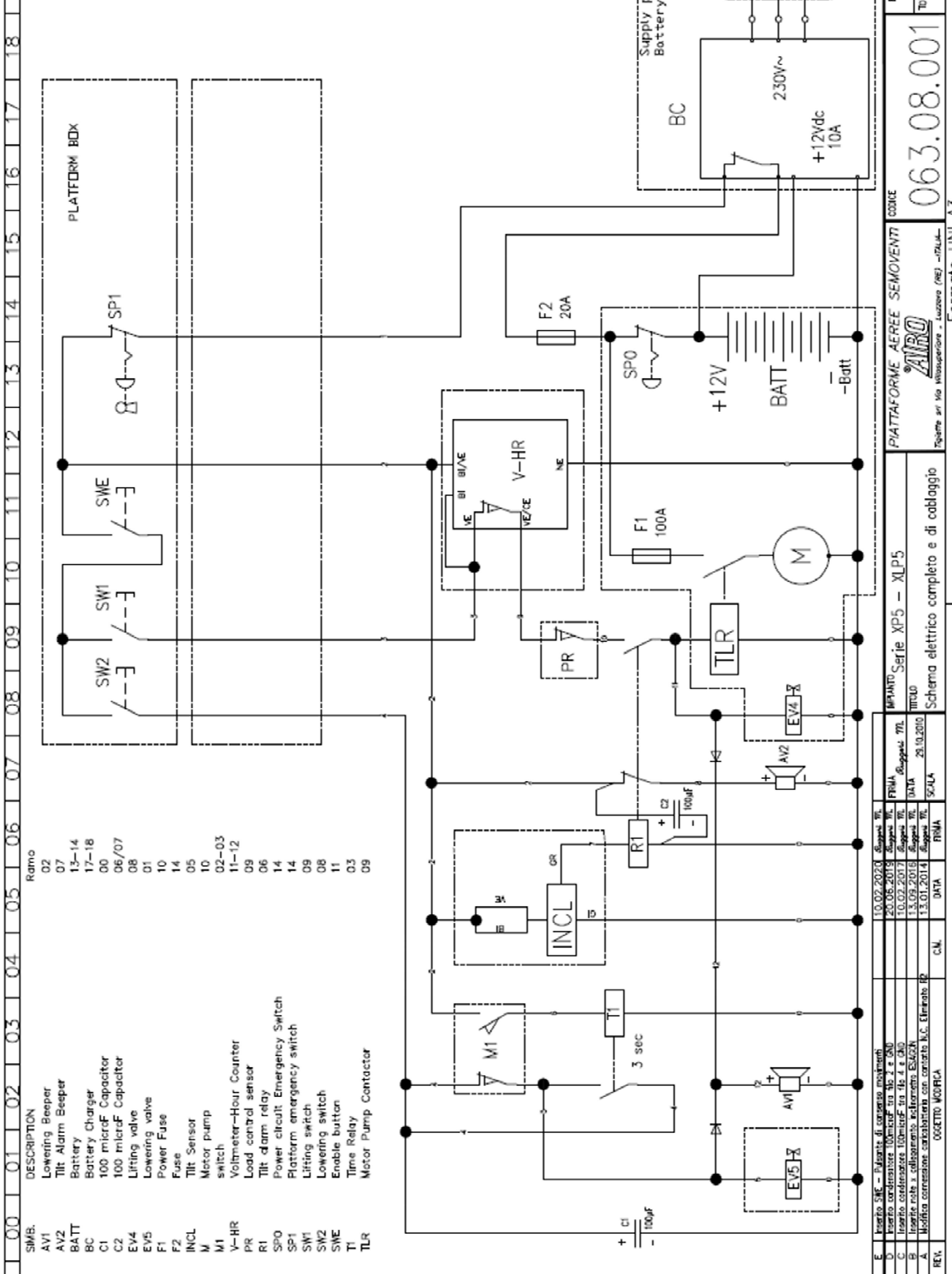
ASSISTANCE

RESPONSABLE DE LA SÉCURITÉ

11. SCHÉMA ÉLECTRIQUE

11.1 SCHÉMA ÉLECTRIQUE MACHINES STANDARDS - 063.08.001

AV1	AVERTISSEUR SONORE MOUVEMENTS
AV2	AVERTISSEUR ALARME INCLINOMÈTRE
BATT	BATTERIE
BC	CHARGEUR DE BATTERIE ÉLECTRONIQUE
EV4	ÉLECTROVANNE DE MONTÉE
EV5	ÉLECTROVANNE DE DESCENTE
F1	FUSIBLE DE PUISSANCE
F2	FUSIBLE
INCL	INCLINOMÈTRE
M	ÉLECTROPOMPE
M1	MINIRUPTEUR
V-HR	COMPTE-HEURES / VOLTMÈTRE
PR	PRESSOSTAT (EN OPTION)
R1	RELAIS D'ALARME D'INCLINAISON
SP0	INTERRUPTEUR DE PUISSANCE POUR ARRÊT D'URGENCE
SP1	INTERRUPTEUR ARRÊT D'URGENCE SUR LA PLATE-FORME
SW1	COMMANDE MONTÉE
SW2	COMMANDE DESCENTE
SWE	BOUTON HOMME MORT
T1	RELAIS TEMPORISÉ
TLR	TÉLÉRUPTeur ÉLECTROPOMPE



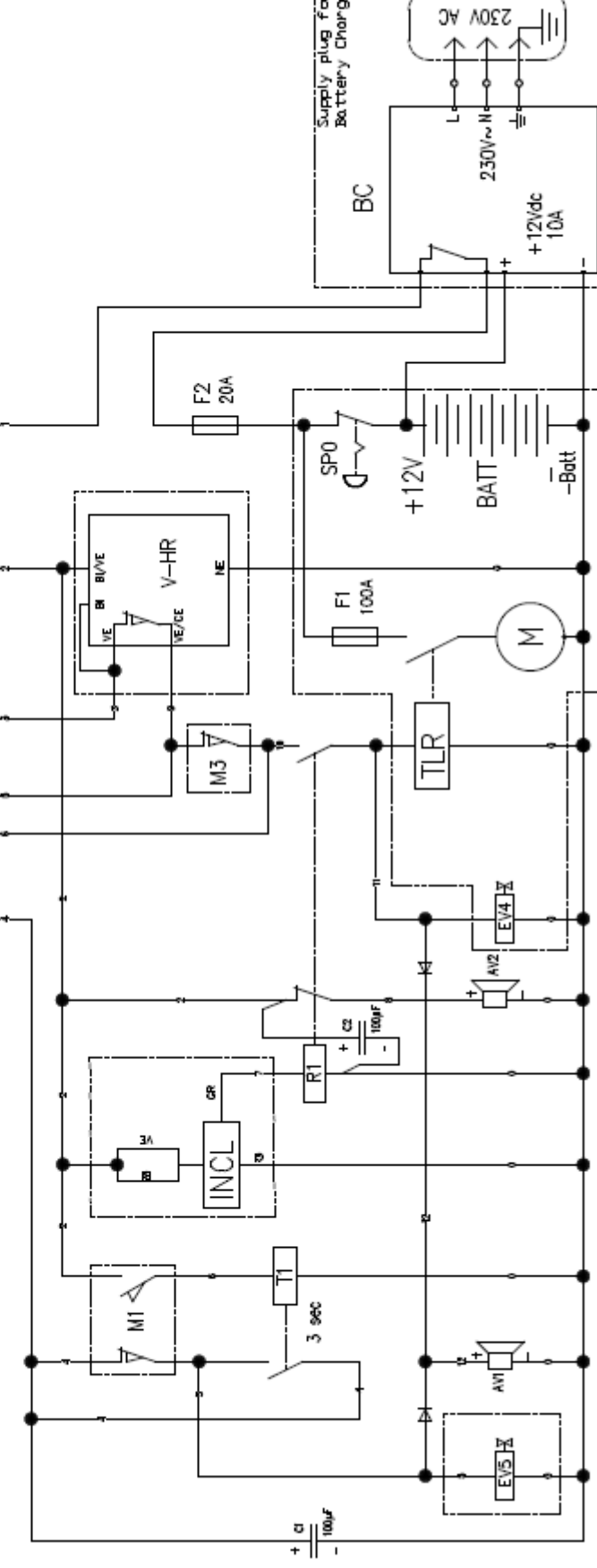
REV.	OGGETTO MODIFICA	CM.	DATA	RISMA	SCALA	TITULO	IMPANTO	Serie	XP5 - XLP5	CSOME	FOGLIO	SEQUE
E	Progetto SMC - Pianta di consenso movimenti		10.02.2010							PIATTAFORME AEREE SMOVENTI	001	1
D	Progetto SMC - Pianta di consenso movimenti		20.05.2010								063.08.001	2
C	Progetto condensatore 100microF tra M2 e GND		10.02.2017									
B	Progetto condensatore 100microF tra I6, 4 e GND		13.09.2018									
A	Modifica nota s. collegamento inderogabile ESAG2N		13.01.2014									
	Modifica connessione contattorista con contatto N.C. Eliminato IP											

11.2 SCHEMA ÉLECTRIQUE MACHINES AVEC DOUBLE HAUTEUR DE TRAVAIL - 063.08.009

AV1	AVERTISSEUR SONORE MOUVEMENTS
AV2	AVERTISSEUR ALARME INCLINOMÈTRE
BATT	BATTERIE
BC	CHARGEUR DE BATTERIE ÉLECTRONIQUE
EV4	ÉLECTROVANNE DE MONTÉE
EV5	ÉLECTROVANNE DE DESCENTE
F1	FUSIBLE DE PUISSANCE
F2	FUSIBLE
INCL	INCLINOMÈTRE
M	ÉLECTROPOMPE
M1	MINIRUPTEUR
M3	MINIRUPTEUR FIN DE COURSE MONTÉE (HAUTEUR RÉDUITE)
V-HR	COMPTE-HEURES / VOLTMÈTRE
PR	PRESSOSTAT (EN OPTION)
R1	RELAIS D'ALARME D'INCLINAISON
SP0	INTERRUPTEUR DE PUISSANCE POUR ARRÊT D'URGENCE
SP1	INTERRUPTEUR ARRÊT D'URGENCE SUR LA PLATE-FORME
SW1	COMMANDE MONTÉE
SW2	COMMANDE DESCENTE
SW3	COMMANDE HABILITATION AUTEUR MAXIMALE
T1	RELAIS TEMPORISÉ
TLR	TÉLÉRUPTEUR ÉLECTROPOMPE

00 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

- | | |
|---|-------------|
| DESCRIZIONE | Ramo |
| AV1 Avvisatore acustico Discesa | 02 |
| AV2 Avvisatore acustico Allarme Inclinometro | 07 |
| BATT Batteria | 14/15 |
| BC Carica Batteria | 17/18 |
| C1 Condensatore 100 microF | 00 |
| C2 Condensatore 100 microF | 06/07 |
| EV4 Elettrovalvola di Salita | 08 |
| EV5 Elettrovalvola di discesa | 01 |
| F1 Fusibile di potenza | 10 |
| F2 Fusibile di comando | 14 |
| INCL Sensore di pendenza | 05 |
| M Motore pompa | 10 |
| M1 Finicorsa anticollisionamento | 02-03 |
| V-HR Valometro-Canta ore | 11/13 |
| M3 Finicorsa sollevamento | 09 |
| R1 Relè Allarme inclinazione - 12Vdc 2scambi | 06 |
| SP0 Interruttore di emergenza circuito di potenza | 14 |
| SP1 Interruttore di emergenza a fungo con chiave | 14 |
| SW1 Comando Salita | 10/11 |
| SW2 Comando Discesa | 08 |
| SW3 Comando Salita massima altezza | 09/10 |
| T1 Relè Temporizzato | 03 |
| TLR Teleruttore Motore Pompa | 09 |



REV.	OGGETTO MODIFICA	CAL	DATA	FIRMA	SCALA	DATA	IPRIMO	IPRIMO	PIATTAFORME AEREE SMOVENTI	COME	FOGLIO	SERIE
							06.08.2019	1/10	063.08.009		1	2
									063.08.009		TOT. FOGLI	TOT. SERIE
											2	2

Formato UNI A3

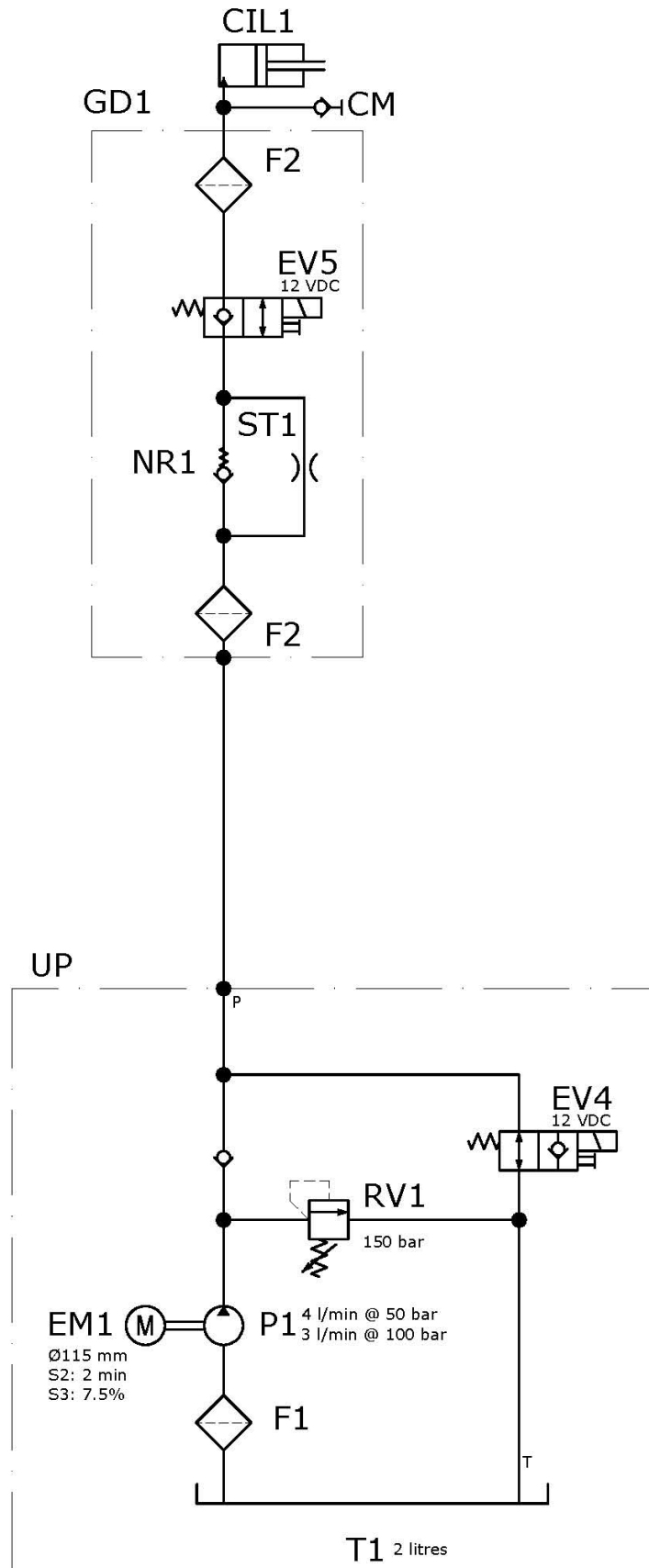
Formato UNI A3



12. SCHÉMA CIRCUIT HYDRAULIQUE MACHINES STANDARDS

CIL1	VÉRIN SOULÈVEMENT
CM	CONNEXION MANOMÈTRE
EM1	MOTEUR ÉLECTRIQUE
EV4	ÉLECTROVANNE SOULÈVEMENT
EV5	ÉLECTROVANNE DESCENTE
F1	FILTRE D'ASPIRATION
F2	FILTRE COMMANDE DESCENTE
GD1	GROUPE INTÉGRÉ
NR1	VANNE UNIDIRECTIONNELLE LIGNE DE DESCENTE
P1	POMPE A ENGRENAGES
RV1	CLAPET DE DÉCHARGE
ST1	ÉTRANGLEUR LIGNE DE DESCENTE
T1	RÉSERVOIR HUILE
UP	UNITÉ DE COMMANDE HYDRAULIQUE

SOLLEVAMENTO (LIFTING)



13. FAC-SIMILÉ DE LA DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ

DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITÀ - CE DECLARATION OF CONFORMITY - DECLARATION CE DE CONFORMITE - EG KONFORMITÄTS-ERKLÄRUNG - DECLARACION CE DE CONFORMIDAD - ЗАЯВЛЕНИЕ О КОНФОРМНОСТИ ЕС - DECLARAÇÃO CE DE CONFORMIDADE

2006/42/CE

Dichiarazione originale	Original Declaration	Déclaration Originale	Originalerklärung	Declaración Original	Оригинальная декларация	Declaração original
-------------------------	----------------------	-----------------------	-------------------	----------------------	-------------------------	---------------------

Noi - We - Nous - Wir - Nosotros - Мы - Nós

Tigieffe s.r.l. - Via Villa Superiore N.° 82 - Luzzara (Reggio Emilia) - ITALIA

Dichiaro sotto la nostra esclusiva responsabilità che il prodotto:	Declare under our exclusive responsibility that the product:	Déclarons sous notre pleine responsabilité que le produit :	Erklären hiermit unter Übernahme der vollen Verantwortung für diese Erklärung, daß das Produkt:	Declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que el producto:	Под нашу исключительную ответственность заявляем, что изделие:	Declaramos sob a nossa exclusiva responsabilidade que o produto:
--	--	---	---	--	--	--

Piattaforma di Lavoro Elevabile - Mobile Elevating Work Platform - Plateforme Elévatrice Mobile
 Fahrbare Hubarbeitsbühnen - Plataforma Elevadora Móvil de Personal - Платформа для высотного работ
 Plataforma de trabalho elevável

Modello - Model - Modèle Typ - Modelo - МОДЕЛЬ - Modelo	N° Chassis - Chassis No. - N° Chassis - Fahrgestellnr - N° Chassis - <u>Номер</u> Рама - N° Chassi	Anno - Year - Année Baujahr - Ano - Год - Ano
XP4 E - XP4 E DUAL	XXXXXX	XXXXXX

Al quale questa dichiarazione si riferisce è conforme alle direttive 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2005/88/CE e alle norme seguenti:	To which this declaration refers is in compliance with the directives 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2005/88/CE and with the following standards:	Faisant l'objet de cette déclaration est conforme aux directives 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2005/88/CE et aux normes :	Auf das sich die vorliegende Erklärung bezieht, den 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2005/88/CE Richtlinien die Erklärung entspricht den folgenden Normen	Al cual esta declaración se refiere cumple las directivas 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2005/88/CE y a las siguientes normas:	К которой это заявление относится, соответствует директивами 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2005/88/CE и со следующими нормами:	À qual esta declaração se refere, está conforme as diretrizes 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2005/88/CE e às normas seguintes :
--	--	---	--	---	--	--

EN 280:2013+A1:2015 EN ISO 12100:2010 EN ISO 60204-1:2018

Il firmatario di questa dichiarazione di conformità è autorizzato a costituire il Fascicolo Tecnico.	The signatory of this conformity declaration is authorized to set up the Technical File	Le signataire de cette déclaration de conformité est aussi la personne autorisée à constituer le Dossier Technique	Der Unterzeichner dieser Konformitätserklärung ist autorisiert, das technische Unterlagen abzufassen.	El firmante de esta declaración de conformidad está autorizado a crear el Expediente Técnico	Лицо, подписавшее это заявление о соответствии, уполномочено составить техническую документацию оборудования.	O signatário desta declaração de conformidade está autorizado a criar o Manual Técnico.
--	---	--	---	--	---	---

Luzzara (RE), XX.XX.XXXX

.....
 Pignatti Simone
 (Direttore Generale - Directeur Général)
 C/O TIGIEFFE SRL - VIA VILLASUPERIORE,82 - 42045 LUZZARA
 (RE) - ITALIA

DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA' – CE DECLARATION OF CONFORMITY – DECLARATION CE DE CONFORMITE' – EG KONFORMITÄTS-ERKLÄRUNG – DECLARACION CE DE CONFORMIDAD – ЗАЯВЛЕНИЕ О КОНФОРМНОСТИ ЕС – DECLARAÇÃO CE DE CONFORMIDADE

2006/42/CE

Dichiarazione originale	Original Declaration	Déclaration Originale	Originalerklärung	Declaración Original	Оригинальная декларация	Declaração original
-------------------------	----------------------	-----------------------	-------------------	----------------------	-------------------------	---------------------

Noi – We – Nous – Wir – Nosotros – Мы – Nós

Tigieffe s.r.l. - Via Villa Superiore N.° 82 - Luzzara (Reggio Emilia) - ITALIA

Dichiaro sotto la nostra esclusiva responsabilità che il prodotto:	Declare under our exclusive responsibility that the product:	Déclarons sous notre pleine responsabilité que le produit :	Erklären hiermit unter Übernahme der vollen Verantwortung für diese Erklärung, daß das Produkt:	Declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que el producto:	Под нашу исключительную ответственность заявляем, что изделие:	Declaramos sob a nossa exclusiva responsabilidade que o produto:
--	--	---	---	--	--	--

Piattaforma di Lavoro Elevabile - Mobile Elevating Work Platform - Plateforme Elévatrice Mobile
 Fahrbare Hubarbeitsbühnen - Plataforma Elevadora Móvil de Personal - Платформа для высотного работ
 Plataforma de trabalho elevável

Modello - Model - Modèle Typ – Modelo - МОДЕЛЬ - Modelo	N° Chassis - Chassis No. - N° Chassis - Fahrgestellnr - N° Chassis - <u>Номер</u> Пама – N° Chassi	Anno - Year - Année Baujahr – Ano - <u>Год</u> - Ano
XP5 E – XP5 E DUAL	XXXXXX	XXXXXX

Al quale questa dichiarazione si riferisce è conforme alle direttive 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2005/88/CE e alle norme seguenti:	To which this declaration refers is in compliance with the directives 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2005/88/CE and with the following standards:	Faisant l'objet de cette déclaration est conforme aux directives 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2005/88/CE et aux normes :	Auf das sich die vorliegende Erklärung bezieht, den 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2005/88/CE Richtlinien die Erklärung entspricht den folgenden Normen	Al cual esta declaración se refiere cumple las directivas 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2005/88/CE y a las siguientes normas:	К которой это заявление относится, соответствует директивами 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2005/88/CE и со следующими нормами:	À qual esta declaração se refere, está conforme as diretrizes 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2005/88/CE e às normas seguintes :
--	--	---	--	---	--	--

EN 280:2013+A1:2015 EN ISO 12100:2010 EN ISO 60204-1:2018

Il firmatario di questa dichiarazione di conformità è autorizzato a costituire il Fascicolo Tecnico.	The signatory of this conformity declaration is authorized to set up the Technical File	Le signataire de cette déclaration de conformité est la personne autorisée à constituer le Dossier Technique	Der Unterzeichner dieser Konformitätserklärung ist autorisiert, das technische Unterlagen abzufassen.	El firmante de esta declaración de conformidad está autorizado a crear el Expediente Técnico	Лицо, подписавшее это заявление о соответствии, уполномочено составить техническую документацию оборудования.	O signatário desta declaração de conformidade está autorizado a criar o Manual Técnico.
--	---	--	---	--	---	---

Luzzara (RE), XX.XX.XXXX

.....
 Pignatti Simone
 (Direttore Generale – Directeur Général)
 C/O TIGIEFFE SRL - VIA VILLASUPERIORE,82 - 42045 LUZZARA
 (RE) - ITALIA

DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA' - ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ - CE DECLARATION OF CONFORMITY - DECLARATION CE DE CONFORMITE' - EG KONFORMITÄTSERKLÄRUNG - DECLARACION CE DE CONFORMIDAD- ЗАЯВЛЕНИЕ О КОНФОРМНОСТИ EC
2006/42/CE

Dichiarazione originale	Original Declaration	Déclaration Originale	Originalerklärung	Declaración Original	Оригинальная декларация	Original prohlášení
-------------------------	----------------------	-----------------------	-------------------	----------------------	-------------------------	---------------------

Noi - A mou osobou - We - Nous - Wir - Nosotros- мы

Tigieffe s.r.l. - Via Villa Superiore N.° 82 - Luzzara (Reggio Emilia) – ITALIA

Dichiaro sotto la nostra esclusiva responsabilità che il prodotto:	Declare under our exclusive responsibility that the product:	Déclarons sous notre pleine responsabilité que le produit :	Erklären hiermit unter Übernahme der vollen Verantwortung für diese Erklärung, dass das Produkt:	Declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que el producto:	Под нашу исключительную ответственность заявляем, что изделие:	Prohlašujeme na svou vlastní zodpovědnost, že:
--	--	---	--	--	--	--

Piattaforma di Lavoro Elevabile; Pracovní plošinky; Mobile Elevating Work Platform; Plateforme Elévatrice Mobile; Fahrbare; Hubarbeitsbühnen; Plataforma Elevadora Móvil de Personal; Платформа для высотного работ

Modello - Model - Modèle Typ – Modelo-МОДЕЛЬ	N° Chassis - Pořadové číslo rámu - Chassis No. N° Chassis - Fahrgestellnr - N° Chassis - Номер Рама	Anno - Rok - Year - Année Baujahr – Ano -Год
XLP5 E – XLP5 E DUAL	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX

Al quale questa dichiarazione si riferisce è conforme alle direttive 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2005/88/CE e al modello certificato da:	To which this declaration refers is in compliance with the directives 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2005/88/CE and with the model certified by:	Faisant l'objet de cette déclaration est conforme aux directives 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2005/88/CE et au modèle certifié par	Auf das sich die vorliegende Erklärung bezieht, den 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2005/88/CE Richtlinien und dem von:	Al cual esta declaración se refiere cumple las directivas 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2005/88/CE y el modelo certificado por:	К которой это заявление относится, соответствует директивами 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2005/88/CE и ертифицированной модели из:	na které se toto prohlášení vztahuje, splňuje požadavky 2006/42 / EC, 2014/30 / ES, 2005/88 / ES a vzorů veterinárních osvědčení:
--	---	---	---	---	---	---

Eurofins Product Testing Italy Srl - Via Cuorné, 21 10156 – Torino – TO (Italia)

N. d'identification communautaire 0477

con il seguente numero di certificazione:	with the following certification number:	avec numéro de certification :	Zertifizierten Modell mit folgender Zertifizierungsnummer:	con el siguiente número de certificación:	со следующим сертифицированным номером:	s tímto certifikačním číslem:
---	--	--------------------------------	--	---	---	-------------------------------

N.Certificato - Certificate No. - N° du certificat - Bestätigungsnummer - N° de certificado – Номер Сертификата - Certifikačního číslem

XYZ

e alle norme seguenti:	and with the following standards:	et aux normes :	Die Erklärung entspricht den folgenden Normen:	y a las siguientes normas:	и со следующими нормами:	a tyto normy:
------------------------	-----------------------------------	-----------------	--	----------------------------	--------------------------	---------------

EN 280:2013+A1:2015 EN ISO 12100:2010 EN ISO 60204-1:2018

Il firmatario di questa dichiarazione di conformità è autorizzato a costituire il Fascicolo Tecnico.	The signatory of this conformity declaration is authorized to set up the Technical File.	Le signataire de cette déclaration de conformité est aussi la personne autorisée à constituer le Dossier Technique	Der Unterzeichner dieser Konformitätserklärung ist autorisiert, das technische Unterlagen abzufassen.	El firmante de esta declaración de conformidad está autorizado a crear el Expediente Técnico.	Лицо, подписавшее это заявление о соответствии, уполномочено составить техническую документацию оборудования	Signatářem tohoto tvrzení je oprávněna tvořit technické dokumentace.
--	--	--	---	---	--	--

Luzzara (RE), data-date-date-Datum-fecha-Дата

.....
Pignatti Simone
(Direttore Generale – Directeur Général)
C/O TIGIEFFE SRL - VIA VILLA SUPERIORE,82 - 42045 LUZZARA
(RE) – ITALIE

DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA' - ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ - CE DECLARATION OF CONFORMITY - DECLARATION CE DE CONFORMITE' - EG KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG - DECLARACION CE DE CONFORMIDAD- ЗАЯВЛЕНИЕ О КОНФОРМНОСТИ ЕС
2006/42/CE

Dichiarazione originale	Original Declaration	Déclaration Originale	Originalerklärung	Declaración Original	Оригинальная декларация	Original prohlášení
-------------------------	----------------------	-----------------------	-------------------	----------------------	-------------------------	---------------------

Noi - A mou osobou - We - Nous - Wir - Nosotros- мы

Tigieffe s.r.l. - Via Villa Superiore N.° 82 - Luzzara (Reggio Emilia) – ITALIA

Dichiaro sotto la nostra esclusiva responsabilità che il prodotto:	Declare under our exclusive responsibility that the product:	Déclarons sous notre pleine responsabilité que le produit :	Erklaren hiermit unter Übernahme der vollen Verantwortung für diese Erklärung, daß das Produkt:	Declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que el producto:	Под нашу исключительную ответственность заявляем, что изделие:	Prohlašujeme na svou vlastní zodpovědnost, že:
--	--	---	---	--	--	--

Piattaforma di Lavoro Elevabile; Pracovní plošinky; Mobile Elevating Work Platform; Plateforme Elévatrice Mobile; Fahrbare; Hubarbeitsbühnen; Plataforma Elevadora Móvil de Personal; Платформа для высотного работ

Modello - Model - Modèle Typ – Modelo-МОДЕЛЬ	N° Chassis - Pořadové číslo rámu - Chassis No. N° Chassis - Fahrgestellnr - N° Chassis - Номер Рама	Anno - Rok - Year - Année Baujahr – Ano -Год
XLP5 E – XLP5 E DUAL DOUBLE HAUTEUR DE TRAVAIL	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX

Al quale questa dichiarazione si riferisce è conforme alle direttive 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2005/88/CE e al modello certificato da:	To which this declaration refers is in compliance with the directives 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2005/88/CE and with the model certified by:	Faisant l'objet de cette déclaration est conforme aux directives 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2005/88/CE et au modèle certifié par	Auf das sich die vorliegende Erklärung bezieht, den 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2005/88/CE Richtlinien und dem von:	Al cual esta declaración se refiere cumple las directivas 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2005/88/CE y el modelo certificado por:	К которой это заявление относится, соответствует директивами 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2005/88/CE и ертифицированной модели из:	na které se toto prohlášení vztahuje, splňuje požadavky 2006/42 / EC, 2014/30 / ES, 2005/88 / ES a vzorů veterinárních osvědčení:
--	---	---	---	---	---	---

Eurofins Product Testing Italy Srl - Via Cuorgné, 21 10156 – Torino – TO (Italia)

N. d'identification communautaire 0477

con il seguente numero di certificazione:	with the following certification number:	avec numéro de certification :	Zertifizierten Modell mit folgender Zertifizierungsnummer:	con el siguiente número de certificación:	со следующим сертифицированным номером:	s tímto certifikačního číslem:
---	--	--------------------------------	--	---	---	--------------------------------

N.Certificato - Certificate No. - N° du certificat - Bestätigungnummer - N° de certificado – Номер Сертификата - Certifikačního číslem

XYZ

e alle norme seguenti:	and with the following standards:	et aux normes :	Die Erklärung entspricht den folgenden Normen:	y a las siguientes normas:	и со следующими нормами:	a tyto normy:
------------------------	-----------------------------------	-----------------	--	----------------------------	--------------------------	---------------

EN 280:2013+A1:2015 EN ISO 12100:2010 EN ISO 60204-1:2018

Il firmatario di questa dichiarazione di conformità è autorizzato a costituire il Fascicolo Tecnico.	The signatory of this conformity declaration is authorized to set up the Technical File.	Le signataire de cette déclaration de conformité est aussi la personne autorisée à constituer le Dossier Technique	Der Unterzeichner dieser Konformitätserklärung ist autorisiert, das technische Unterlagen abzufassen.	El firmante de esta declaración de conformidad está autorizado a crear el Expediente Técnico.	Лицо, подписавшее это заявление о соответствии, уполномочено составить техническую документацию оборудования	Signatářem tohoto tvrzení je oprávněna tvořit technické dokumentace.
--	--	--	---	---	--	--

Luzzara (RE), data-date-date-Datum-fecha-Дата

.....
Pignatti Simone
(Direttore Generale – Directeur Général)
C/O TIGIEFFE SRL - VIA VILLA SUPERIORE,82 - 42045 LUZZARA
(RE) – ITALIAE



AIRO est une division de la société **TIGIEFFE SRL**
Via Villa Superiore , 82 - 42045 Luzzara (RE) ITALIA-
☎ +39-0522-977365 - 📠 +39-0522-977015
WEB: www.airo.com